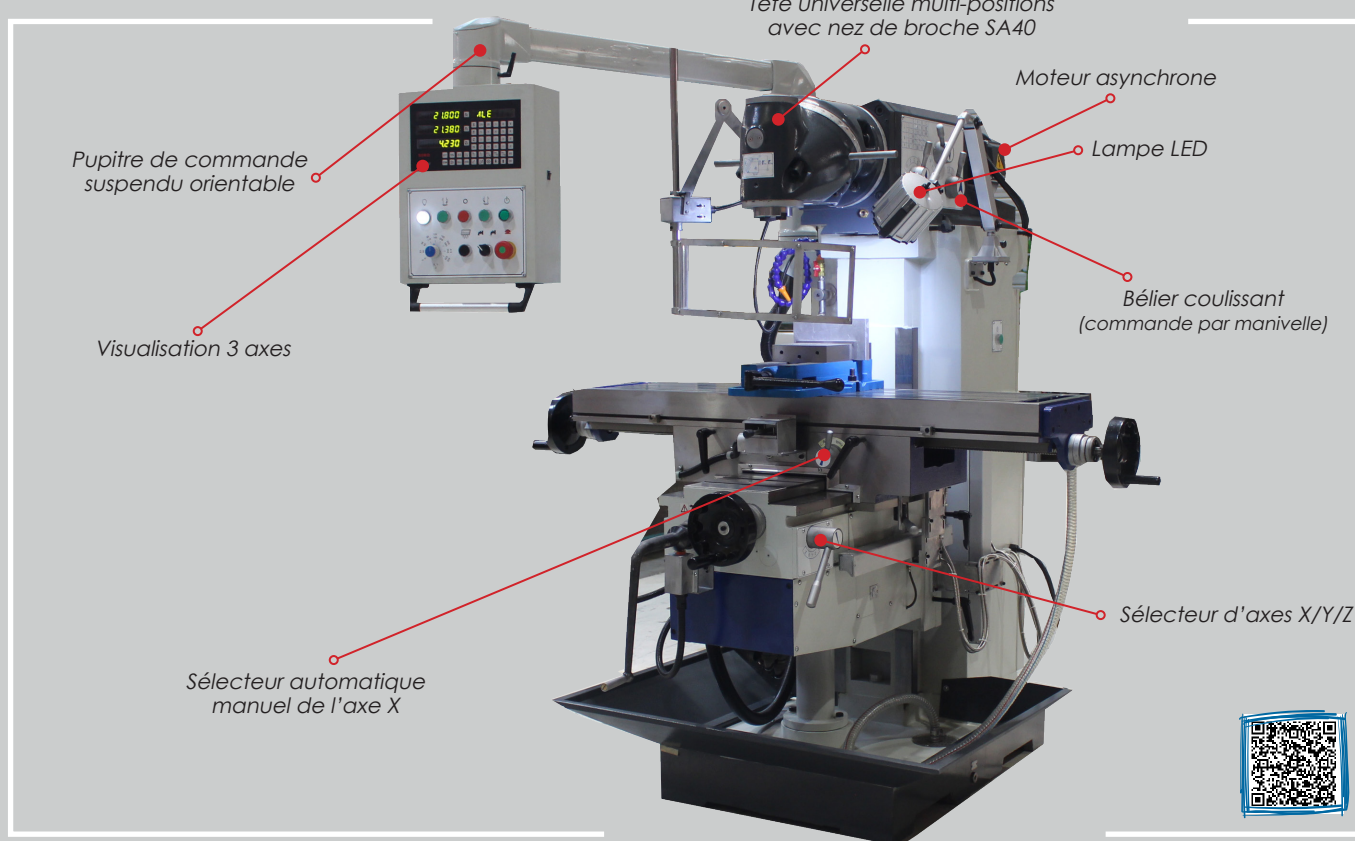


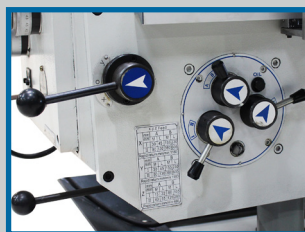
Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



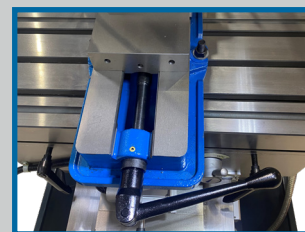
Tête type « Huron »



Sélecteur de vitesse de rotation



Boîte de vitesses d'avances



Etau de fraisage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

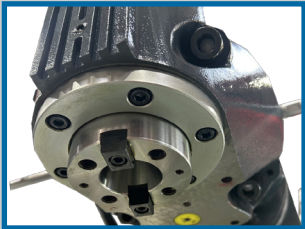
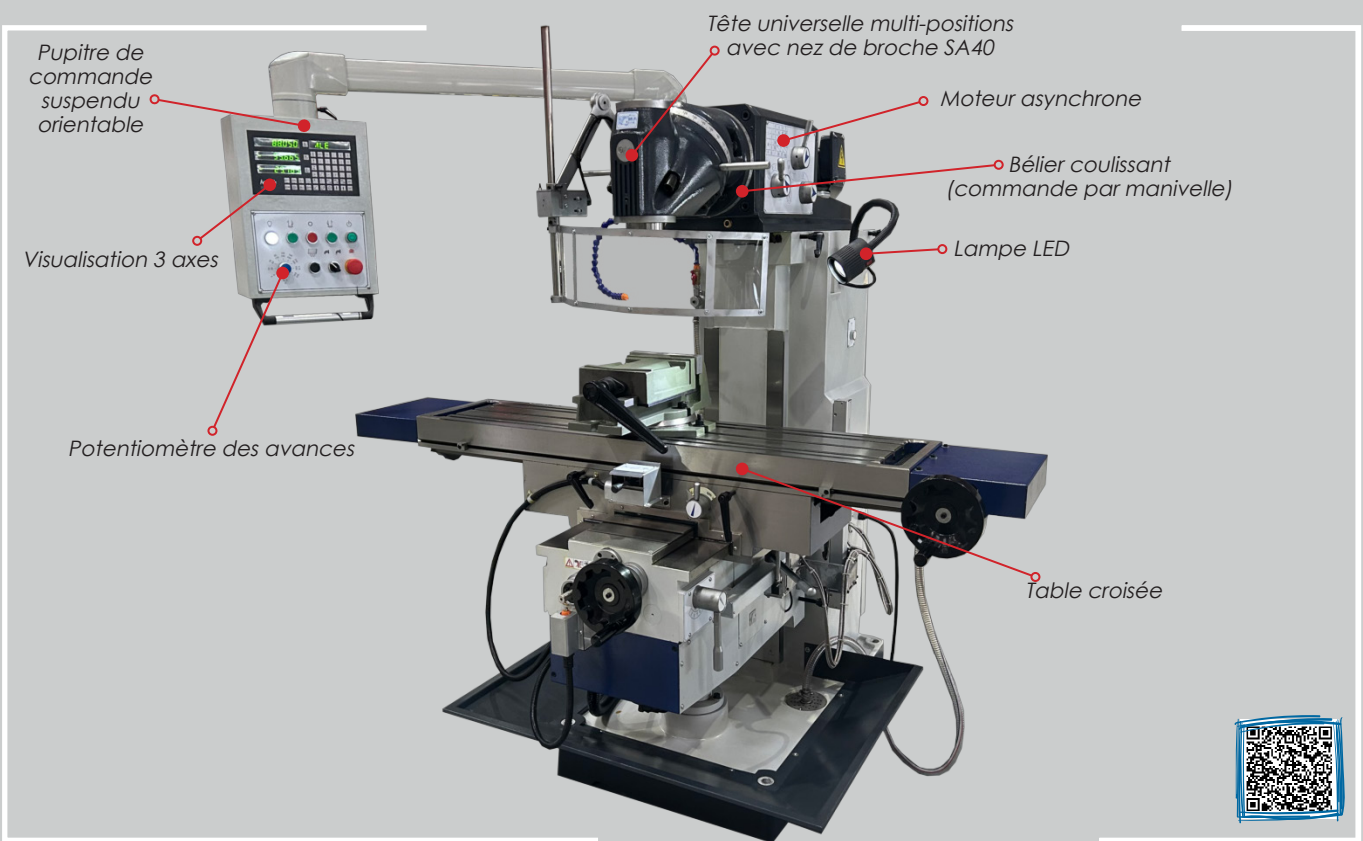
- Moteur asynchrone
- Centrale d'arrosage
- Étau de fraisage largeur 150mm/ouverture 125mm
- Arbres pour train de fraises Ø22, Ø27
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lunette
- Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision (de 4 à 20mm)
- Graissage centralisé manuel
- Lampe LED
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

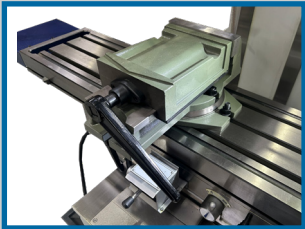
Courses X-Y-Z (mm)	720-300-400
Dimensions de la table (mm)	1270 x 300
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 80
Distances nez de broche / colonne (mm)	100 à 500
Plage de vitesses de broche (tr/min)	45 à 1660
Type de cône de broche	SA40
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°
Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830

Vitesses d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1000
Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	750
Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Dimensions (LxIxH) (mm)	1730 x 1760 x 1700
Poids (Kg)	1550

Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



Tête type « Huron »



Étau de fraissage



Graissage centralisé



Outilsage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Moteur asynchrone
 - Centrale d'arrosage
 - Étau de fraissage largeur 135mm/ouverture 160mm
 - Arbres pour train de fraises Ø27
 - Visualisation 3 axes avec règle en verre
 - Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision (de 4 à 20mm)
 - Graissage centralisée manuel
 - Lampe LED
 - Documentation technique en français
 - Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	1000-300-450	Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830
Dimension de la table (mm)	1320 x 320	Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 80	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1335
Distance nez de broche / colonne (mm)	200 à 760	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1000
Distance nez de broche / table (mm)	200 à 500	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Plage de vitesse de broche (tr/min)	45 à 1660	Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Type de cône de broche	SA40	Dimensions Lxllxh (mm)	2020 x 1700 x 1994
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°	Poids (kg)	2100

FU2000G

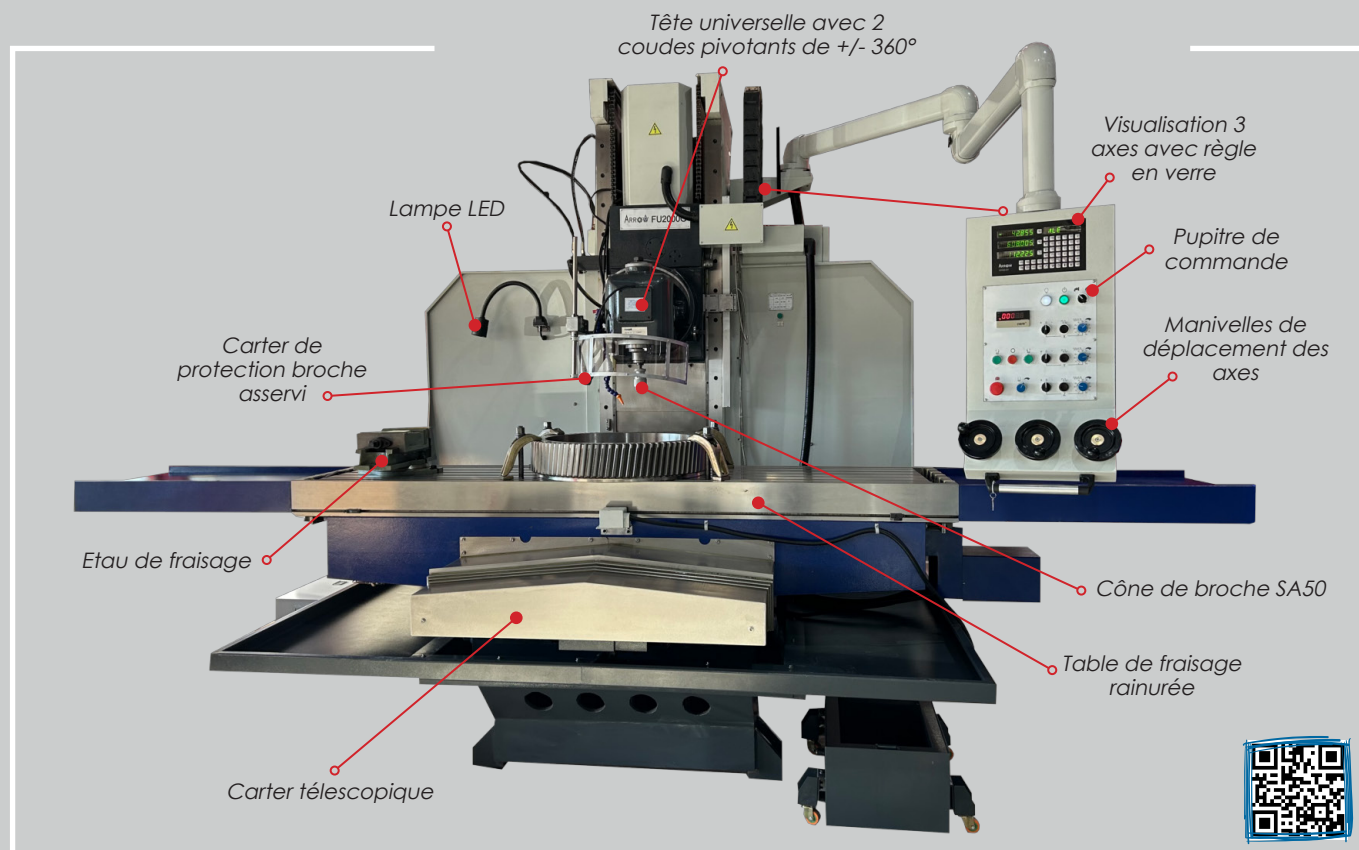
SA50

2000

650

780

Très polyvalente et souple avec des avances par servomoteur, cette machine à console mobile et tête universelle saura répondre à vos exigences les plus précises. Elle possède une large table de travail de permettant de travailler des pièces volumineuses.



Tête universelle orientable à 360°



Centrale de graissage automatique



Vérin de compensation



Accessoires

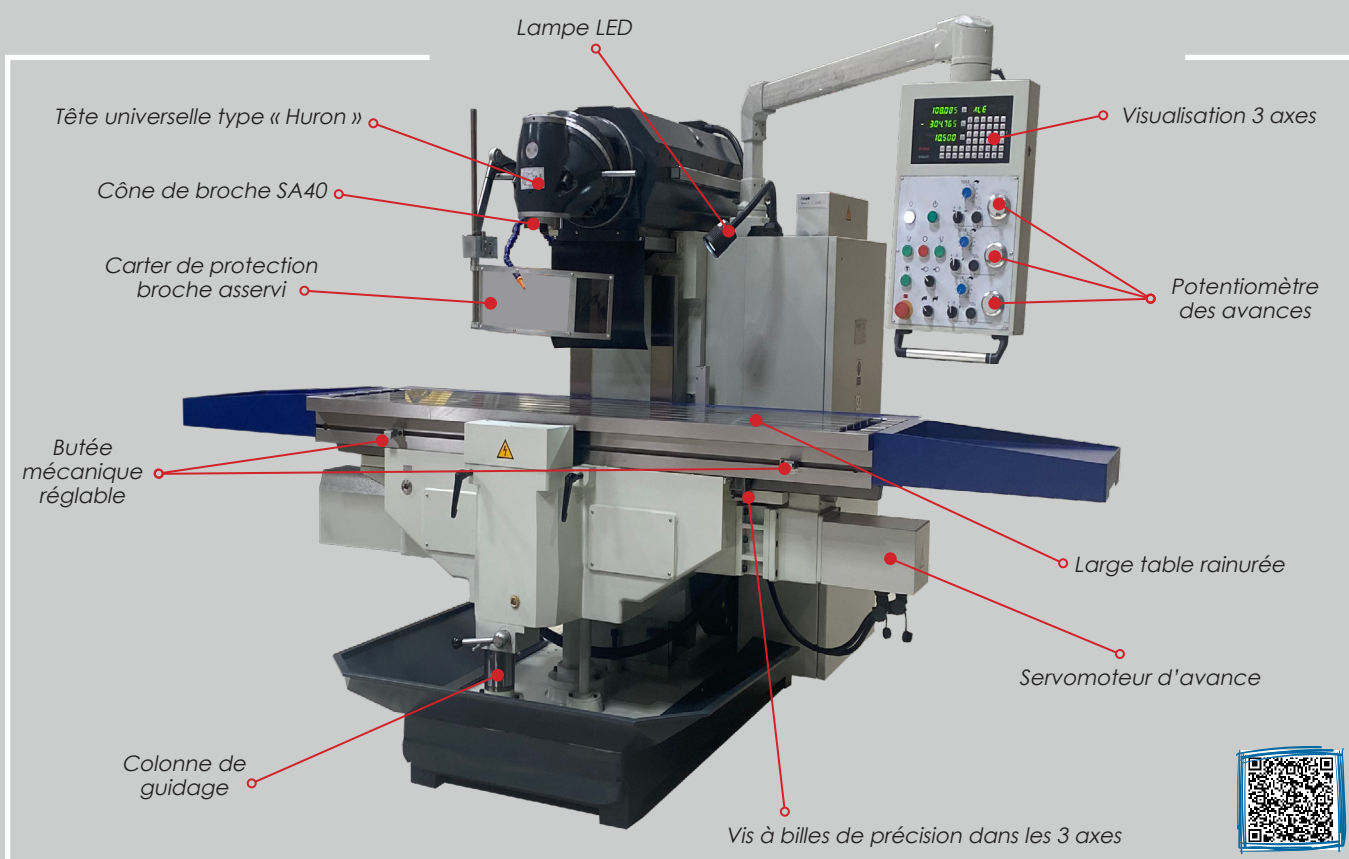
ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Tête universelle avec 2 coudes pivotants de +/- 360°
- Avances automatiques sur les axes X, Y, Z
- Vis à billes sur les 3 axes
- Système d'arrosage
- Centrale de graissage automatique
- Entraînement par servomoteur
- Pupitre de commande pivotant sur potence en aluminium
- Boîte à outils
- Carter de broche asservi
- Etau de fraisage Type MVA200
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	2000-650-780	Pivotement de la tête	2 coudes à 360°
Dimensions de la table (mm)	2500 x 600	Vitesses d'avances de travail X et Y (mm/min)	2.5 à 3000
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	5 x 20 x 100	Vitesses d'avance de travail Z (mm/min)	23 à 625
Distances nez de broche / colonne (mm)	8 à 680	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	6000
Distances nez de broche / table (mm)	0 à 700	Vitesse d'avance rapide Z (mm/min)	3000
Plage de vitesse de broche (tr/min)	6 à 300 et 300 à 1500	Spécification électrique	400V / 50Hz/ 3Ph
Type de cône de broche	SA50	Dimensions LxIxH (mm)	4380 x 2520 x 2800
Moteur de broche (kW)	15	Poids (kg)	9200

Très polyvalente et souple avec des avances par servomoteurs, cette machine à console mobile saura répondre à vos exigences les plus précises. Large table de travail de 2000x500mm qui vous permettra de positionner vos pièces volumineuses.



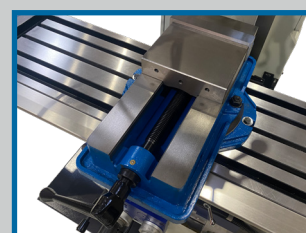
Tête type « Huron »



Boîtier d'avances



Centrale de graissage



Etau de fraisage

EQUIPEMENTS STANDARDS

- Tête de fraiseuse pivotant de $\pm 360^\circ$
- Avances automatiques sur les axes X, Y, Z
- Système d'arrosage automatique électronique
- Lubrification centralisée
- Entraînement par servomoteur
- Bras de support en alliage d'aluminium
- Boîte à outils
- Protection de la broche asservie
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lampe LED

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses X-Y-Z (mm)	1400 - 700 - 500	Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	10 à 1000
Dimensions de la table (mm)	2000 x 500	Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	5 à 500
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	5 x 18 x 80	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	2200
Distances nez de broche / colonne (mm)	45 à 745	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1100
Distances nez de broche / table (mm)	50 à 550	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	7.5
Plage de vitesses de broche (tr/min)	30 à 2050	Dimensions Lxlxh (mm)	2625 x 2860 x 2080
Type de cône de broche	SA40	Poids (kg)	4500
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°		