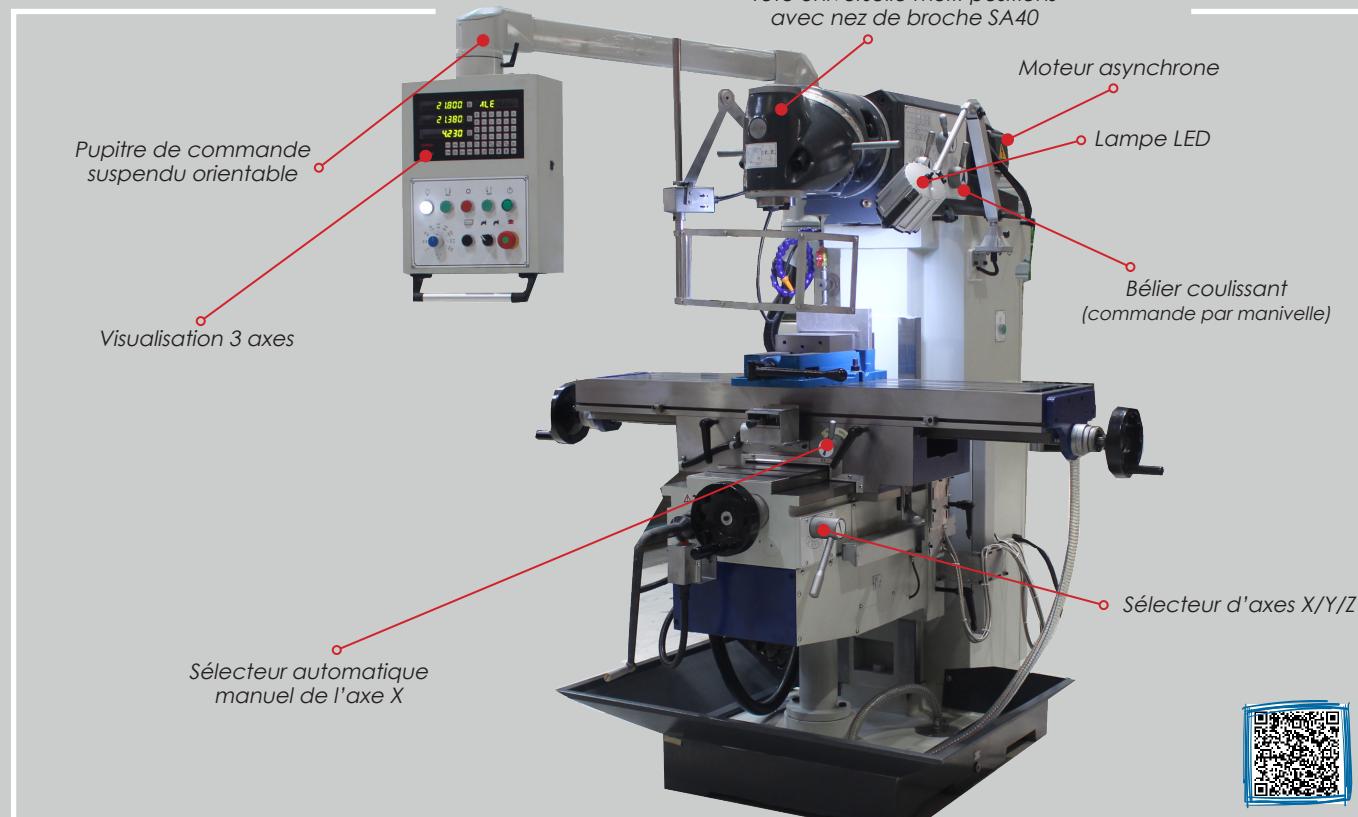


SA40



FU720G

Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



Tête type « Huron »



Sélecteur de vitesse de rotation



Boîte de vitesses d'avances



Étau de fraisage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Moteur asynchrone
- Centrale d'arrosage
- Étau de fraisage largeur 150mm/ouverture 125mm
- Arbres pour train de fraises Ø22, Ø27
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lunette
- Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision (de 4 à 20mm)
- Graissage centralisé manuel
- Lampe LED
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses X-Y-Z (mm)	720-300-400	Vitesses d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Dimensions de la table (mm)	1270 x 300	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1000
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 80	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	750
Distances nez de broche / colonne (mm)	100 à 500	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Plage de vitesses de broche (tr/min)	45 à 1660	Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Type de cône de broche	SA40	Dimensions (Lxlxh) (mm)	1730 x 1760 x 1700
Pivotement de la tête	2 coudes à 360°	Poids (Kg)	1550
Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830		

SA40

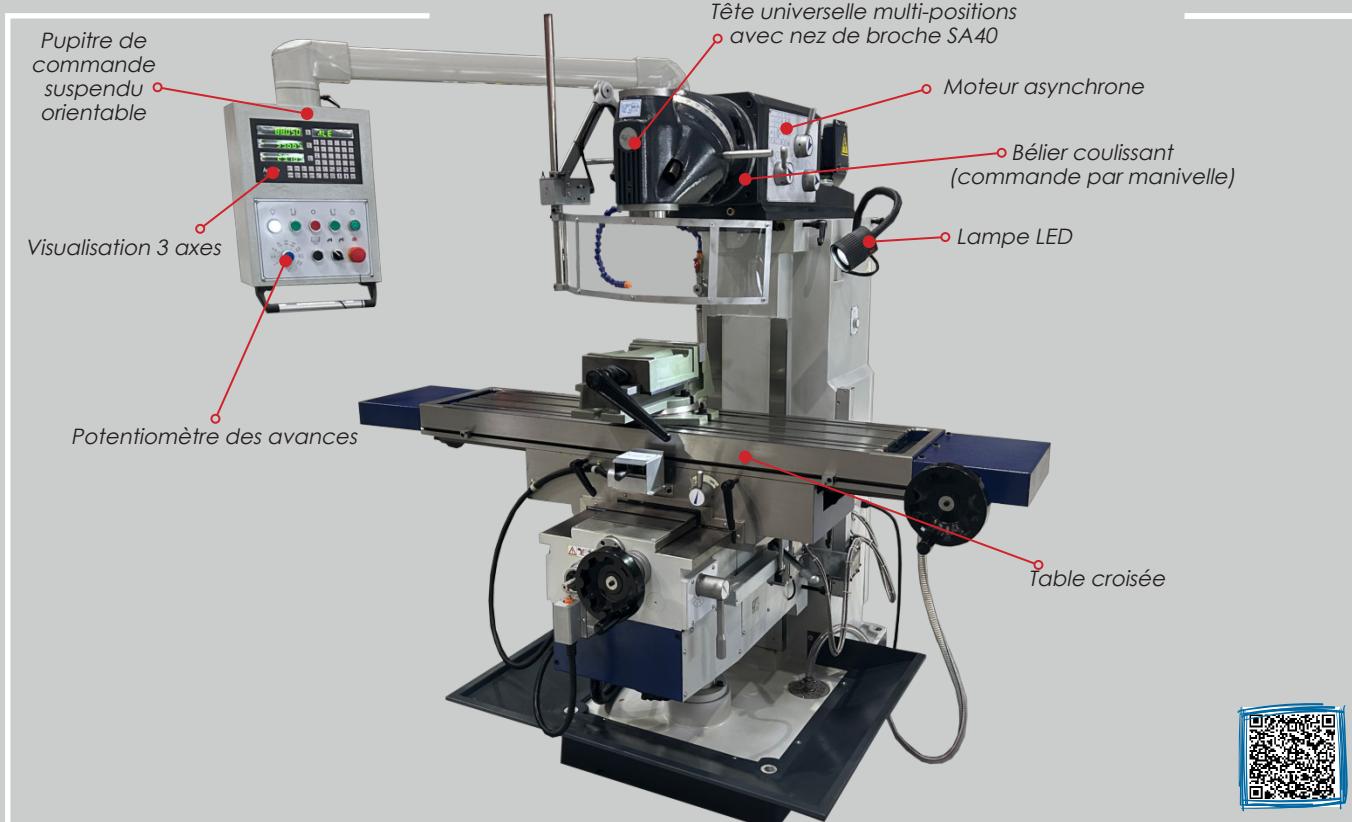
1000

300

450

FU1000G

Compacte, rigide et puissante, cette machine est l'outil idéal pour la fabrication unitaire ou petites séries de pièces de mécanique générale. La tête universelle type « Huron » permet toutes les configurations en usinage classique, ou montage de train de fraises en utilisant la lunette dédiée. Avances automatiques mécaniques sur les trois axes.



Tête type « Huron »



Étau de fraisage



Graissage centralisé



Outilage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

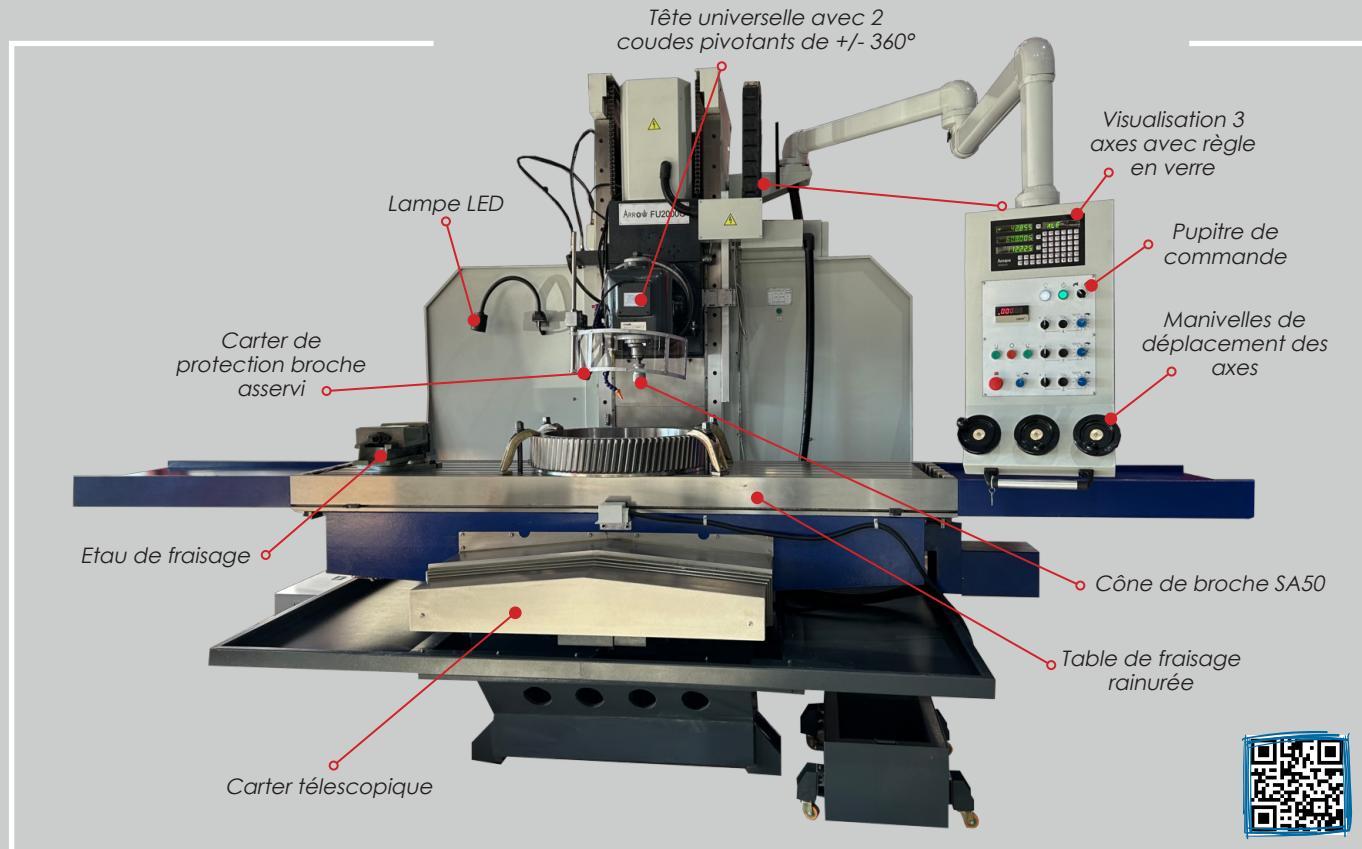
- Moteur asynchrone
- Centrale d'arrosage
- Étau de fraisage largeur 135mm/ouverture 160mm
- Arbres pour train de fraises Ø27
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Mandrin porte-pince
- Jeu de x8 pinces de précision (de 4 à 20mm)
- Graissage centralisée manuel
- Lampe LED
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	1000-300-450	Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	30 à 830
Dimension de la table (mm)	1320 x 320	Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	23 à 625
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	3 x 14 x 80	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	1335
Distance nez de broche / colonne (mm)	200 à 760	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1000
Distance nez de broche / table (mm)	200 à 500	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	3/400-50
Plage de vitesse de broche (tr/min)	45 à 1660	Spécification électrique	380V/50Hz/20A 3Ph+T
Type de cône de broche	SA40	Dimensions LxLxH (mm)	2020 x 1700 x 1994
Pivotement de la tête	2 coude à 360°	Poids (kg)	2100

€ Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

Très polyvalente et souple avec des avances par servomoteur, cette machine à console mobile et tête universelle saura répondre à vos exigences les plus précises. Elle possède une large table de travail de permettant de travailler des pièces volumineuses.



Tête universelle orientable à 360°

Centrale de graissage automatique

Vérin de compensation

Accessoires

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Tête universelle avec 2 coudes pivotants de +/- 360°
- Avances automatiques sur les axes X, Y, Z
- Vis à billes sur les 3 axes
- Système d'arrosage
- Centrale de graissage automatique
- Entrainement par servomoteur
- Pupitre de commande pivotant sur potence en aluminium

- Boîte à outils
- Carter de broche asservi
- Etau de fraisage Type MVA200
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	2000-650-780	Pivotement de la tête	2 coudes à 360°
Dimensions de la table (mm)	2500 x 600	Vitesses d'avances de travail X et Y (mm/min)	2,5 à 3000
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	5 x 20 x 100	Vitesses d'avance de travail Z (mm/min)	23 à 625
Distances nez de broche / colonne (mm)	8 à 680	Vitesse d'avance rapide X et Y (mm/min)	6000
Distances nez de broche / table (mm)	0 à 700	Vitesse d'avance rapide Z (mm/min)	3000
Plage de vitesse de broche (tr/min)	6 à 300 et 300 à 1500	Spécification électrique	400V / 50Hz / 3Ph
Type de cône de broche	SA50	Dimensions Lxlxh (mm)	4380 x 2520 x 2800
Moteur de broche (kW)	15	Poids (kg)	9200

SA40

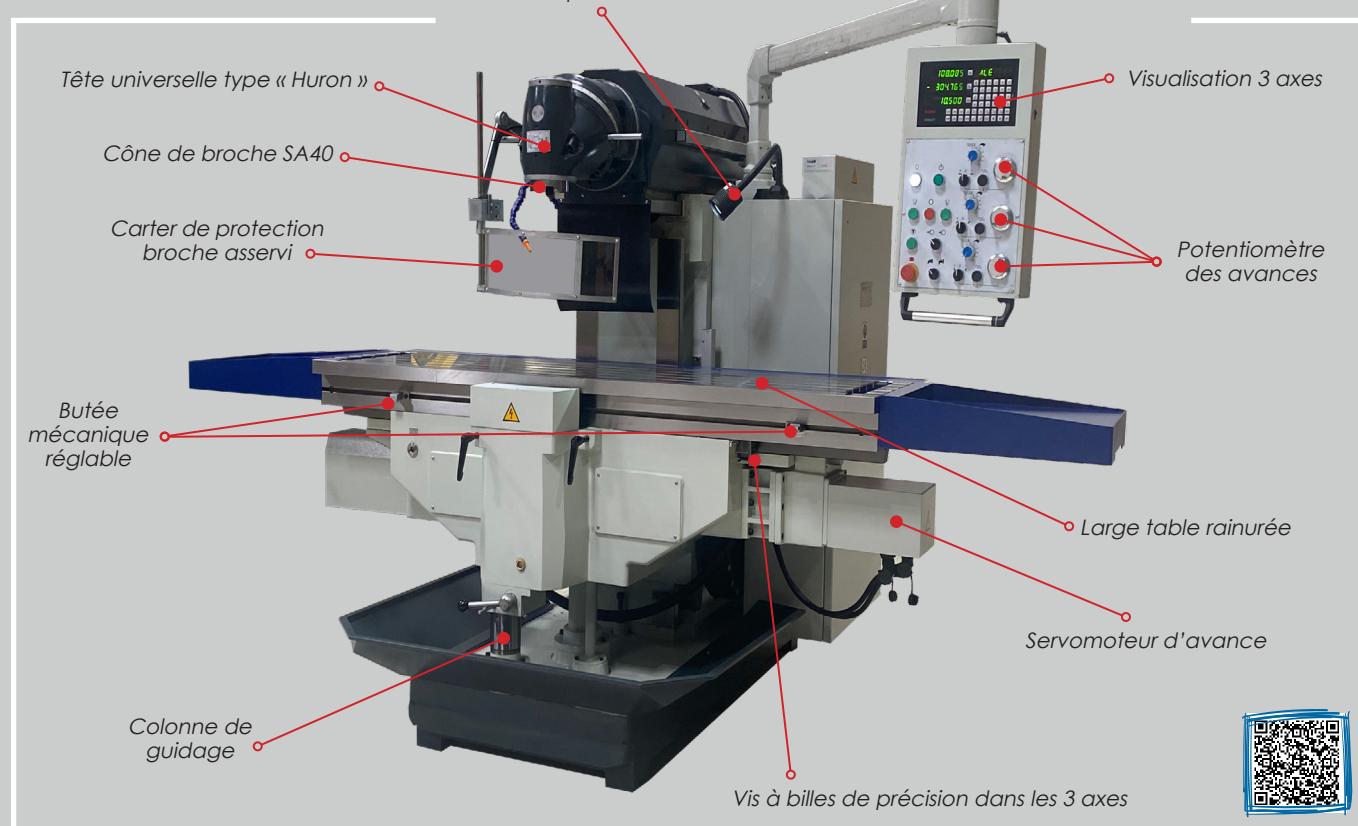
1400

700

500

FU1400G

Très polyvalente et souple avec des avances par servomoteurs, cette machine à console mobile saura répondre à vos exigences les plus précises. Large table de travail de 2000x500mm qui vous permettra de positionner vos pièces volumineuses.



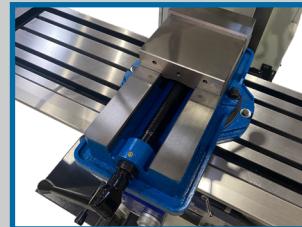
Tête type « Huron »



Boîtier d'avances



Centrale de graissage



Etau de fraisage

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Tête de fraiseuse pivotant de $\pm 360^\circ$
- Avances automatiques sur les axes X, Y, Z
- Système d'arrosage automatique électronique
- Lubrification centralisée
- Entraînement par servomoteur
- Bras de support en alliage d'aluminium
- Boîte à outils
- Protection de la broche asservie
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lampe LED

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses X-Y-Z (mm)	1400 - 700 - 500	Vitesse d'avances de travail X et Y (mm/min)	10 à 1000
Dimensions de la table (mm)	2000 x 500	Vitesse d'avances de travail Z (mm/min)	5 à 500
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	5 x 18 x 80	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	2200
Distances nez de broche / colonne (mm)	45 à 745	Vitesse d'avances rapide Z (mm/min)	1100
Distances nez de broche / table (mm)	50 à 550	Moteur de broche (Kw/V-Hz)	7.5
Plage de vitesses de broche (tr/min)	30 à 2050	Dimensions Lxlxh (mm)	2625 x 2860 x 2080
Type de cône de broche	SA40	Poids (kg)	4500
Pivotement de la tête	2 coude à 360°		