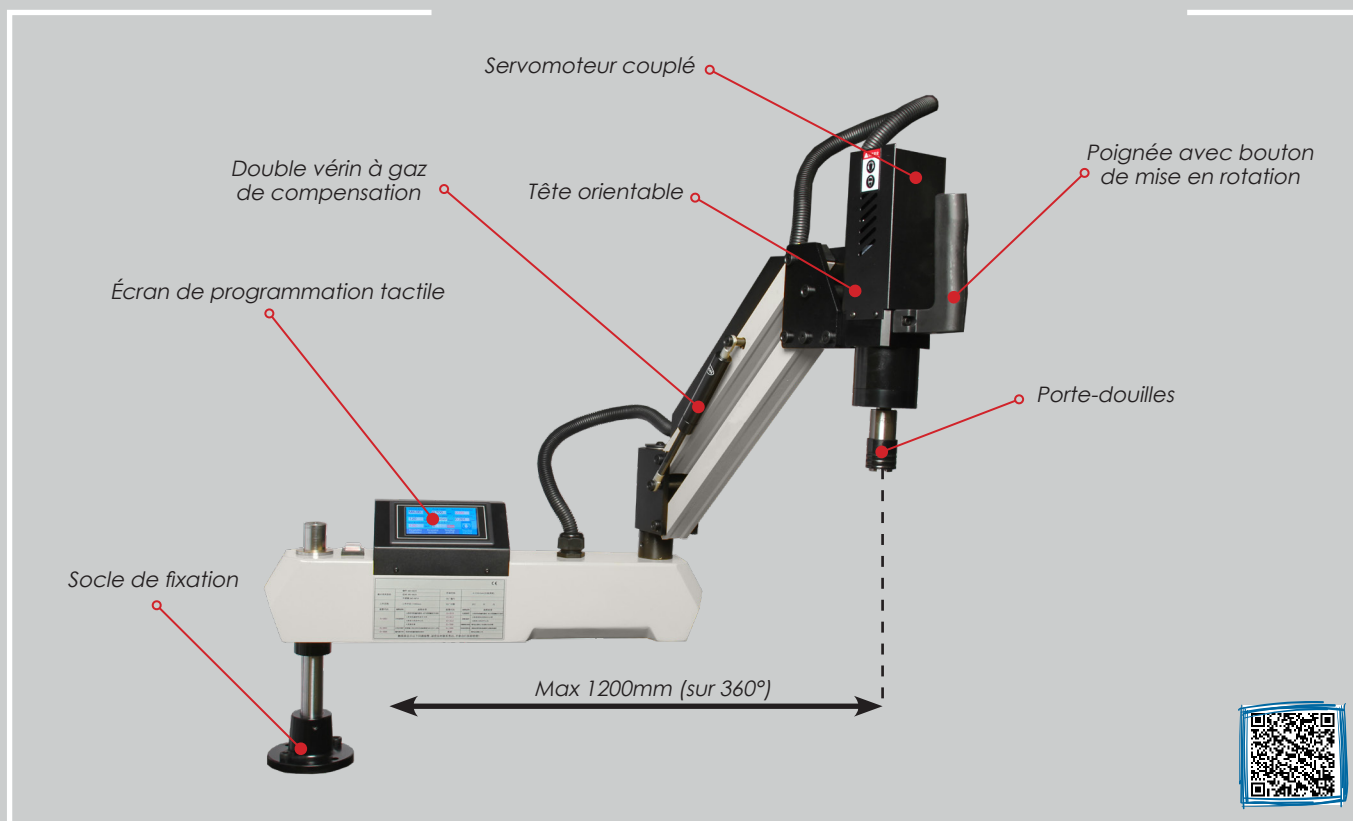
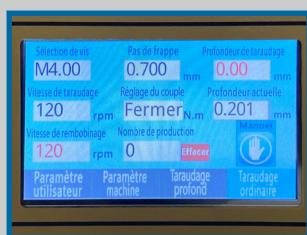


Bras de taraudage électrique à tête verticale type BTE24V. Un bras très souple et précis, constitué d'une structure tubulaire avec un vérin à gaz de compensation des masses. Sa conception lui assure une grande résistance et une souplesse d'utilisation sans comparaison. L'écran tactile de programmation permet de paramétrer la bonne vitesse de rotation en fonction du taraud utilisé.



Jeu de pinces



Écran tactile



Support roulant (option)



Embase magnétique (option)

AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE ÉLECTRIQUE

- Silencieux
- Transportable
- Ne nécessite pas de compresseur
- Vitesse variable
- Interface de programmation des conditions de coupe simplifiée

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Servomoteur positionné en partie haute de la tête
- Boîte avec 8 porte-douilles : M6, M8, M10, M12, M14, M16, M20, M22, M24
- Dispositif limiteur de couple pour éviter le bris de taraud
- Automate de programmation en français
- Tête orientable de 0° à 90°
- Liaison pivot avec pallier lubrifié à vie

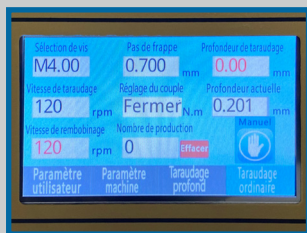
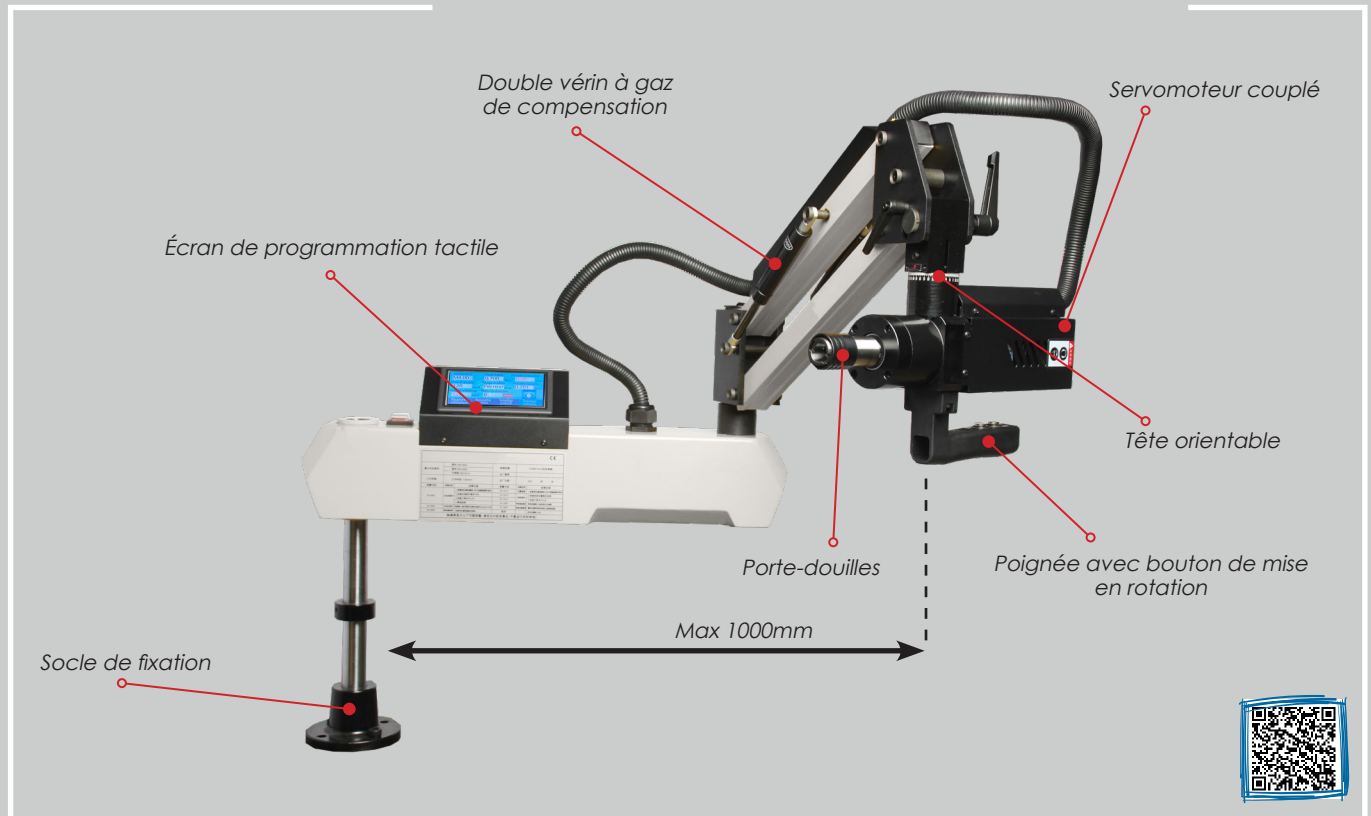
ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Support monté sur roulette avec table rainurée et tiroir de rangement
- Embase aimantée
- Douille porte-tarauds supplémentaire M3, M4, M5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Energie	Electrique	Vitesse variable (rpm)	0 à 200
Position de la tête	Orientable	Dimension horizontale (mm)	1200
Rayon de travail (mm)	1200	Dimension verticale (réglable) (mm)	520
Rotation du bras	360°	Cuivre	M6-M24
Norme porte douille M10	DIN371	Aluminium	M6-M30
Norme porte douille M12 à M24	DIN376	Acier inoxydable	M6-M20
Capacité de taraudage	M5 à M24	Moteur (kW/V-Hz)	1.2 / 220V-50Hz
Puissance de moteur (W)	1000	Dimensions de la caisse de transport (LxIxH) (mm)	870 x 740 x 200
Spécification électrique	220V 50Hz monophasé	Poids (Kg)	50
Vitesses de rotation (tr/min)	0 à 220		

Bras de taraudage électrique à tête verticale type BTE16V. Un bras très souple et précis, constitué d'une structure tubulaire avec un vérin à gaz de compensation des masses. Sa conception lui assure une grande résistance et une souplesse d'utilisation sans comparaison. L'écran tactile de programmation en français permet de paramétrer la bonne vitesse de rotation en fonction du taraud utilisé.



Écran tactile



Jeu de pinces



Support roulant (option)



Embase magnétique (option)

AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE ÉLECTRIQUE

- Silencieux
- Transportable
- Ne nécessite pas de compresseur
- Vitesse variable
- Interface de programmation des conditions de coupe simplifiée

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Servomoteur positionné en partie haute de la tête alimente la broche avec une vitesse de rotation de 0 à 300 tr/min
- Boîte avec 8 porte-douilles : M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16
- Dispositif limiteur de couple pour éviter le bris de taraud
- Rayon d'utilisation : 1000mm
- Tête orientable de 0° à 90°
- Liaison pivot avec pallier lubrifié à vie

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Étau de perçage
- Support monté sur roulettes avec table rainurée et tiroir de rangement
- Embase aimantée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Energie	Electrique	Dimension horizontale (mm)	1030
Position de la tête	Orientable	Dimension verticale réglable (mm)	400
Rayon de travail (mm)	1000	Cuivre	M3-M16
Norme porte douille M3 à M10	DIN371	Aluminium	M3-M20
Norme porte douille M12 à M16	DIN376	Acier inoxydable	M3-M14
Capacité de taraudage	M3 à M16	Moteur (kW)	0.60
Puissance de moteur (W)	600	Tension (V/Hz)	220V/50Hz
Spécification électrique	220V 50Hz monophasé	Dimensions de la caisse de transport (Lxlxh) (mm)	660 x 640 x 200
Vitesses variables (rpm)	0 à 312	Poids (Kg)	30