

Consulter modèles et dimensions dans pages. 42-43

Une grande table fixe de travail est souvent très intéressante parce que:
• Elle offre une plus grande aisance pour la disposition de pièces et autres éléments.

• Elle permet de brider des pièces volumineuses et lourdes.

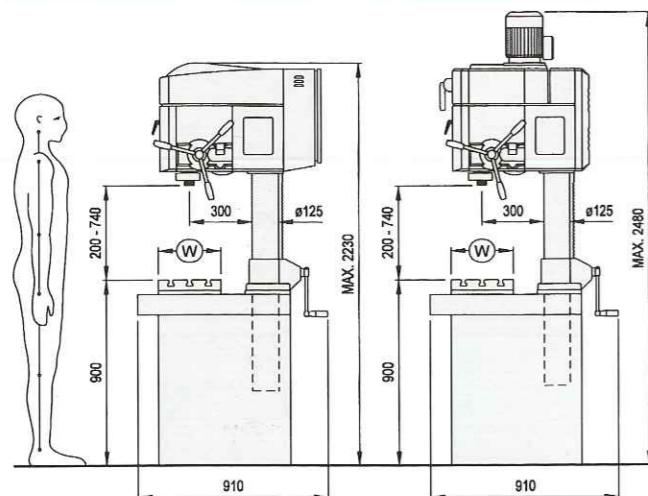
Pour ces cas là nous vous proposons nos bancs de perçage dont la construction exige une règle: **la flexibilité.**

Il faut remarquer que sur les bancs de perçages chaque tête peut pivoter radialement, élargissant ainsi le champ des applications et permettant de réaliser un plus grand nombre

d'opérations sans qu'il soit nécessaire de déplacer la pièce sur le plan de travail.

IBARMIA vous propose une infinité de combinaisons pour que vous puissiez composer la machine la mieux adaptée à vos besoins. Des tables de différentes largeurs et/ou longueurs peuvent se combiner avec une, deux, trois, voire six têtes. Vous trouverez une information détaillée sur les différents gabarits de table et le nombre de têtes pages 42 à 43.



34

(1...6) AZ - 34
(1...6) AX - 34

		W	L	M
1AZ-34	1AX-34	400	400	600

		W	L	M
1AZ-40	1AX-40	500	600	800

		W	L	M
1AZ-34-G	1AX-34-G	400	950	1150

		W	L	M
1AZ-40-G	1AX-40-G	500	1050	1250

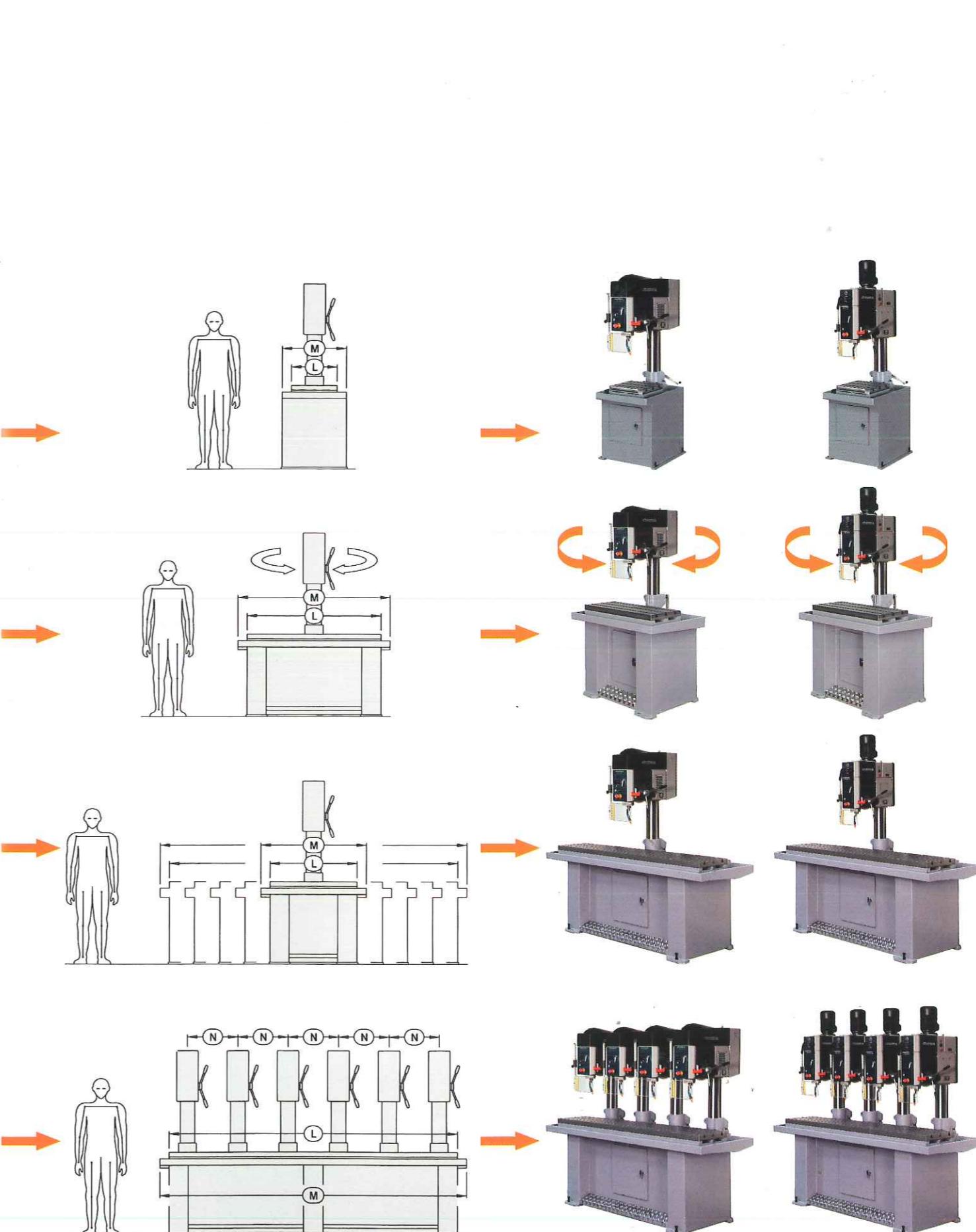
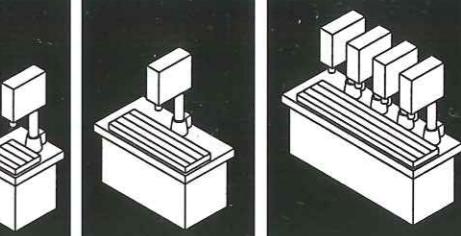
		W	L	M
1AZ-34	1AX-34	300	900	1100
		300	1400	1600
		300	1900	2100
		300	2400	2600
		300	2900	3100

		W	L	M
1AZ-40	1AX-40	400	950	1150
		400	1500	1700
		400	2050	2250
		400	2600	2800
		400	3150	3350

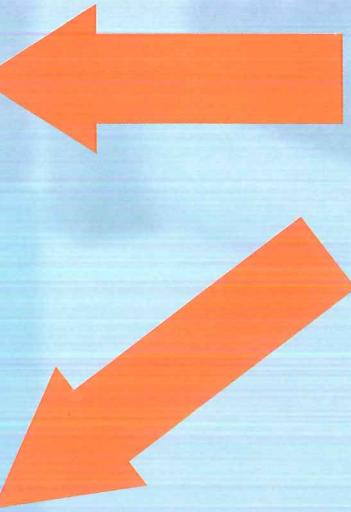
		W	L	M	N
2AZ-34	2AX-34	300	900	1100	500
3AZ-34	3AX-34	300	1400	1600	500
4AZ-34	4AX-34	300	1900	2100	500
5AZ-34	5AX-34	300	2400	2600	500
6AZ-34	6AX-34	300	2900	3100	500

		W	L	M	N
2AZ-40	2AX-40	400	950	1150	550
3AZ-40	3AX-40	400	1500	1700	550
4AZ-40	4AX-40	400	2050	2250	550
5AZ-40	5AX-40	400	2600	2800	550
6AZ-40	6AX-40	400	3150	3350	550

Optional constructions
Optionale Konstruktionslösungen
Autres constructions
Variantes constructivas



POUR MACHINES DE TOUTES MARQUES : SCIÉS, POINÇONNEUSES, PERÇEUSES, ETC...



MODÈLE DE BASE :

- Guidage chariot par galets de précision, sur glissières trempées 63 HRC et rectifiées
- Entrainement par servo-moteur Brushless et pignon/crémaillère de précision sans jeu.
- Asservissement en boucle fermée.
- Tôles de protection entre les rouleaux.
- Vitesse de déplacement: 400 mm/s.
- Résolution : 0,1 mm.
- Précision : $\pm 0,1$ mm pour un mètre.
- Retrait pilotable du pupitre et sur bornier.

Options :

- Kit aménage N°1 pour charges légères < 30 Kg avec pince manuelle ouverture 65 mm.
- Kit aménage N°2 pour charges jusqu'à 300 Kg (50 Kg par mètre) avec pince pneumatique 200 mm ou 400 mm
- Adaptation avec automatisation sur machine existante semi-automatique, pince 3D pour profils.

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES :

- Table intégrée à rouleaux
- Réglage et blocage à distance
- Butée escamotable par basculement
- Hauteur réglable
- Largeur standard : 200 ou 400 mm (option : 600, 800mm)
- Courses utiles disponibles : 1000 à 14000 mm
- Guidage par galets à billes de précision sur 2 glissières en acier incrustées dans un bâti rigide en aluminium anodisé : poids = 25 kg/m.

ADAPTABLE SUR MACHINES NEUVES OU EXISTANTES

Butée ou Aménage

- amélioration de la productivité
- amélioration de la qualité
- valorisation du poste de travail

Configuration aménage :

- automatisation complète d'un poste de travail manuel
- pas de cumul d'erreurs après plusieurs déplacements

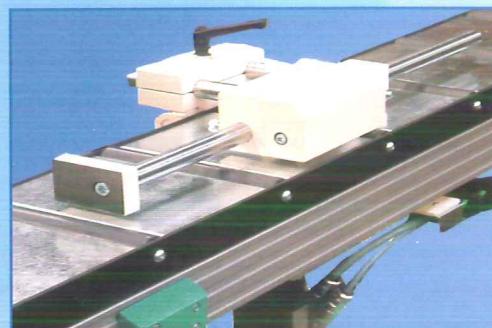
CARACTÉRISTIQUES DE LA C.N : 3 menus accessibles :

BUTÉE

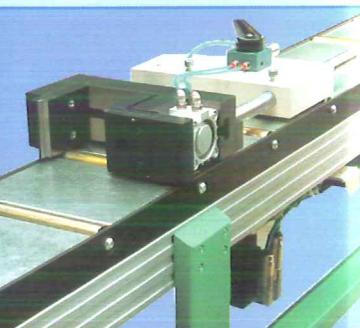
- MANUEL Prise d'origine POM - Déplacement à vue
- SINGLE Déplacement unitaire entré au clavier, 99 cotes memorisables et appelées par défilement, retrait électrique commandé par bouton poussoir
- STEP Déplacements absous avec décomptage de pièces, 99 programmes de 30 cotes, retrait électrique et décomptage par boutons poussoirs

AMENAGE (option)

- MANUEL Prise d'origine POM, déplacement à vue
- SINGLE Déplacement unitaire entré au clavier, 99 cotes mémorisables et appelées par défilement, retrait électrique commandé par bouton poussoir,
- CHAINE Déplacements chaînés selon un pas fixe ou variable + déplacement absolu 99 programmes de 30 cotes, Contact sec disponible sur bornier pour commande de mouvements externes, paramètre épaisseur d'outil modifiable



Configuration butée



Configuration aménage n° 2