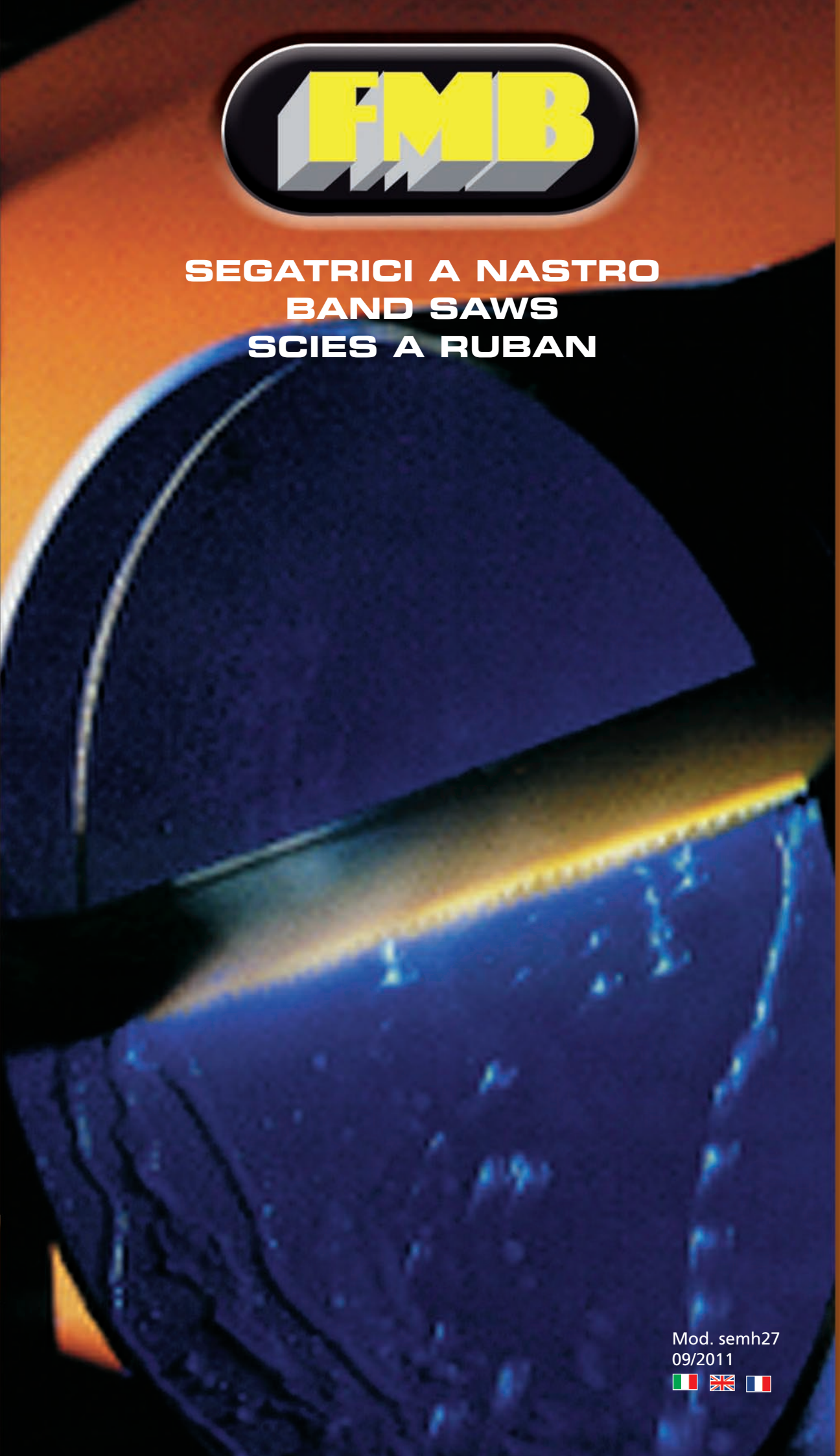


SEGATRICI A NASTRO
BAND SAWS
SCIES A RUBAN

Mod. semh27
09/2011

SEMIAUTOMATICHE H27

SEMIAUTOMATIC H27 - SEMI-AUTOMATIQUES H27

Fusione tra tecnologia e tradizione per offrire al cliente la migliore soluzione.

Fusion of technology and tradition so to offer our customers the best solution

Fusion entre technologie et tradition pour offrir au client la solution la meilleure.

L'Azienda - The Company - l'Entreprise

La FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è tra le prime a proporre le segatrici a nastro. Grazie alla sua capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore. Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede 30 modelli, con una capacità di taglio da Ø 220 mm a Ø 630 mm, ed una serie completa di soluzioni per la movimentazione del materiale. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: qualità, solidità ed affidabilità. Ancora oggi, nei nuovi modelli da noi presentati durante la fine dello scorso anno, abbiamo mantenuto queste nostre caratteristiche ed i cambiamenti apportati sono solo la conseguenza del progresso tecnologico.

F.M.B. was set up in 1982 and was one of the very first companies to propose band sawing machines at a time when the market was dominated by circular saws. Since then, thanks to its great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs, F.M.B. has became a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.

Our present range is made of 30 models whose cutting capacity goes from Ø 220 mm up to Ø 630 mm together with a complete set of solutions for material handling.

In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: quality, solidity and reliability.

Even today, our new models, introduced at the end of last year, have these same characteristics and the changes they present are simply the consequence of technological progress.

La F.M.B. naît en 1982 et propose, parmi les premiers à les fabriquer, les tronçonneuses à ruban dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque. Grâce à sa capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, ressortant comme leader dans ce domaine. Construite selon les critères les plus modernes, reflétant la recherche de la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle – et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition. Aujourd'hui notre gamme comprend 30 modèles avec une capacité de coupe de Ø 220 mm à Ø 630 mm, et une série complète de solutions pour la manutention du matériel. Pendant tous ces ans les concepts de base de nos machines ont toujours resté les mêmes: qualité, solidité et fiabilité. Même aujourd'hui, les nouveaux modèles par nous présentés pendant la fin de l'année dernière, ont maintenu ces mêmes caractéristiques et les innovations apportées ne sont que la conséquence du progrès technologique.

La Progettazione - Engineering - La Conception

I prodotti F.M.B. sono il risultato non solo di approfonditi studi, supportati dall'utilizzo di modernissimi sistemi computerizzati, ma anche di rigorose prove statiche sulla macchina.

La F.M.B., consapevole di quanto sia importante la continua evoluzione delle macchine, investe notevolmente in risorse umane e tecnologiche dedicando particolare impegno alla ricerca e progettazione.

All our products are the result of in-depth studies and sophisticated computer systems, plus stringent practical trials and tests.

F.M.B. is olways well aware of how important it is to be able to offer a continuoulsy evolving machine - that's why we've invested heavily in our technical and engineering office.

Les produits F.M.B. ne sont pas seulement le résultat d'études approfondies, effectuées avec des moyens informatisés très modernes, mais aussi d'essais rigoureux des machines.

La F.M.B., consciente de l'importance de l'évolution permanente des machines, investit considérablement en ressources humaines et technologiques, consacrant une ardeur particulière à la recherche et à la conception.

La Qualita` - Process Quality - Le Qualite

Per garantire il massimo livello qualitativo, ogni componente delle macchine F.M.B. viene severamente controllato in ciascuna fase del suo percorso: dal momento in cui si presenta, anche come materiale grezzo, a quando si procede alla sua lavorazione, al trattamento termico alla finitura fino all'assemblaggio.

Poiché la qualità di un prodotto nasce anche dalla qualità delle parti che lo compongono, F.M.B. ha selezionato negli anni fornitori totalmente affidabili e di altissimo livello.

Ogni singola macchina viene collaudata minuziosamente in ciascun particolare meccanico ed elettrico; specifiche apparecchiature rilevano gli assorbimenti e le eventuali anomalie.

To guarantee maximum quality, each and every component in F.M.B. sawing machines is subjected to a series of strigent tests during every stage of the production cycle ranging from the row material, machining and treatment to the finishing processes and assembly.

Knowing that the quality of a product depends heavily on the quality of its components, all F.M.B. suppliers have always been carefully selected to guarantee absolute quality of materials and reliability.

Each machine is thoroughly tested, with mechanical calibration, and electrical tests using special instruments to check the absorption rates and to keep a look-out fo any anomalies

Pour garantir le plus haut niveau de qualité, chaque composant des machines FMB est rigoureusement contrôlé à chaque phase de son élaboration: de l'arrivée - même sous forme de matière brute - pendant l'usinage, le traitement thermique, la finition, jusqu'à l'assemblage.

Puisque la qualité d'un produit dépend aussi de la qualité de ses composants, F.M.B. a sélectionné, au fil des ans, des fournisseurs totalement fiables et de très haute compétence.

Chaque machine est minutieusement contrôlée dans chaque composant mécanique ou électrique; des appareils spécifiques relèvent les absorptions et décèlent la moindre anomalie.

DAL 1982

SINCE 1982 • DEPUIS 1982



F.M.B. s.r.l.
Via Lodi 7
24044 Dalmine - BERGAMO
Phone +39 035 370555
Fax +39 035 370668
www.fmb.it

MANUALI

MANUALS • MANUELLES


PHOENIX


TRITON


ANTARES


ORION


TITAN+G


SATURN+G


PEGASUS+G+VHZ

SEMIAUTOMATICHE H34-H41

SEMIAUTOMATIC H34 - H41 • SEMIAUTOMATIQUES H34 - H41


HERCULES+VHZ


PEGASUS+VHZ


PEGASUS DS+VHZ


PLUTON+VHZ


ATALANTA+VHZ


OLIMPUS 1+VHZ


OLIMPUS 2+VHZ


OLIMPUS 3+VHZ


OLIMPUS H54

AUTOMATICHE

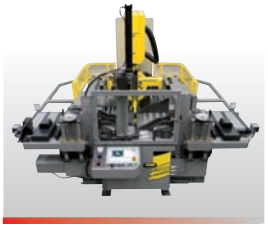
AUTOMATIC • AUTOMATIQUES


ZEUS+VHZ


JUPITER+VHZ

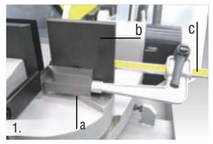

PEGASUS+VHZ+CNC


POLARIS+VHZ+CNC


SCORPIO CNC

DOTAZIONE STANDARD

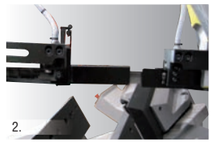
EQUIPMENT • EQUIPEMENT STANDARD



a. La lunghezza del pezzo tagliato è corrispondente alla quota dell'asta di misura sia per i tagli dritti che inclinati.
b. Ganasce sostituibili in caso di usura.
c. Asta in alluminio per tagli a misura, con riscontro ribaltabile e scala serigrafata con doppia indicazione pollici/mm (non fornita con il modello Galactic+VHZ).

a. The cut piece length corresponds to the measure of the length stop, for both straight and inclined cuts.
b. Replaceable jaws in case of wear.
c. Rod in aluminum for measure cuttings, with tip-up striker and serigraphy scale with both inches/mm measure units (not supplied with Galactic+VHZ).

a. La longueur de la pièce coupée correspond à la cote de la règle soit pour les coupes droites que pour les coupes inclinées.
b. Mâchoires remplaçables en cas d'usure.
c. Règle en aluminium pour coupes à mesure, avec butée basculante et échelle sérigraphique avec la double indication en pouces/mm (pas fournie avec le modèle Galactic+VHZ).



La lama è protetta su tutta la sua lunghezza come richiesto dalla norma europea sulla sicurezza EN13898.

The blade is entirely covered with a protection guard according to the European safety regulation EN13898.

Le ruban est entièrement couvert par un carter de protection conformément à la loi européenne sur la sécurité EN13898.



La tensione del nastro è aggiustabile; un sistema dinamometrico è in grado di segnalare in modo immediato e visivo il raggiungimento del valore di tensione corretto per il nastro, e un finecorsa interrompe la rotazione dei volani in caso di rottura del nastro.

Adjustable blade tensioning; a dynamometric system immediately signals, showing it on a small plate, when the correct blade tensioning has been reached, and a limit switch stops wheels rotation in case of blade rupture.

La tension du ruban est réglable; un système dynamométrique est à même de signaler visuellement et immédiatement le moment où la tension correcte du ruban est atteinte, et un fin de course bloque la rotation des volants en cas de rupture lame.



Il corpo guida lama è combinato: cuscinetti verticali sfalsati per un primo raddrizzamento, placchette in metallo duro (19x19 mm) di contenimento regolabili e un cuscinetto con dimensioni adeguate posto sul dorso della lama a contrasto dello sforzo di taglio (la rotazione di un cuscinetto di contrasto aumenta considerevolmente la durata della lama rispetto ad un contrasto strisciante). Queste caratteristiche permettono un'elevata precisione verticale nel taglio.

Blade guide combined structure: vertical staggered bearings for a first straightening, adjustable containment hard metal tips (19x19 mm) and a proportional bearing placed on the back of the blade to contrast the cutting force (with this type of bearing which rotates instead of scraping, blade duration considerably increases).
These characteristics allow a high vertical precision in cutting.

Le corps du guide lame est combiné: roulements verticaux décalés pour un premier dressage, plaquettes de limitation réglables en métal dur (19x19mm) et un roulement proportionné placé sur le dos du ruban pour opposer la force de coupe (avec ce type de roulement, qui ne frotte pas mais tourne sur le ruban, la durée du ruban même augmente considérablement).
Ces caractéristiques permettent d'avoir des coupes en vertical très très précises.



Riduttore ad assi paralleli con ingranaggi costruiti in acciaio legato, cementati e temprati con successiva lavorazione di rettifica sui fianchi dei denti per migliorarne il rendimento e la silenziosità di funzionamento anche sotto carico. L'albero di ingresso è realizzato con acciaio legato, cementato e temprato; quello in uscita con acciaio bonificato. Rendimento del riduttore pari a 95% contro il rendimento pari a circa 55% di un riduttore a vite senza fine comunemente utilizzato su segatrici a nastro.

Helical gear box with gears in carburized and hardened alloy steel. Teeth laterally rectified to increase efficiency and silentness even under maximum stress. The input shaft is in carburized and hardened alloy steel; the output shaft is in hardened steel. Gear box efficiency equal to 95% while efficiency of a warm screw gear box commonly used on band saw machines is of about 55%.

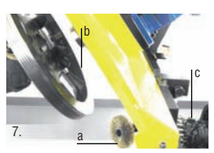
Réducteur à axes parallèles avec engrenages en acier allié, cémentés et trempés lesquelles dents ont été rectifiées sur les flancs afin d'améliorer son rendement et de le rendre plus silencieux même sous charge. L'arbre d'entrée est en acier allié, cémenté et trempé ; celui de sortie est en acier trempé et recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95% contrairement au rendement d'un réducteur à vis sans fin généralement utilisé sur des scies à ruban qui est de 55%.



Attacco cilindro oleodinamico arco con snodo sferico per un lineare avanzamento della discesa dell'arco.

Hydraulic head cylinder connection with ball joint for a linear head drop.

Attelage vérin archet hydraulique avec joint à rotule pour une descente de l'archet plus linéaire.



a. Spazzola folle per la pulizia della lama con regolazione facile e pratica.
b. Volano folle sostenuto da una coppia di cuscinetti conici.
c. Perno di fulcro dell' arco sostenuto da due cuscinetti conici precaricati in modo da ottenere regolarità e rigidità della discesa arco durante il taglio.

a. Blade cleaning idle brush easy to regulate and practical.
b. Fly wheel supported by a couple of conical bearings.
c. Head pivot supported by two conical bearings pre-loaded so to have a regular and rigid head descent during cutting.

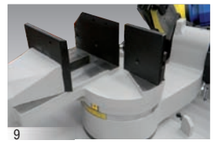
a. Brosse pour le nettoyage du ruban facile à régler et pratique.
b. Volant fou soutenu par une couple de roulements coniques.
c. Pivot de l'archet soutenu par deux roulements coniques bandés afin d'avoir une descente de l'archet régulière et rigide pendant la coupe.



La lettura dei gradi per i tagli inclinati è sempre visibile da posizione comoda dal posto operatore.

For inclined cuts, degrees reading is always possible from the operator place .

En cas de coupes inclinées, la lecture des dégrées est toujours possible du poste de l'operateur.



Piano appoggio materiale continuo con settore scaricato per passaggio lama.
Ganasce riportate e sostituibili.
Avvicinamento della slitta con vite trapezia (non per Galactic+VHZ) e bloccaggio rapido del materiale a leva/idraulico per ripetizione di tagli multipli. Accoppiamento slitta morsa prismatico di precisione.
Ganascia d'appoggio materiale in uscita.

Continuous material support surface with a lower section for blade passage.
Replaceable jaws fixed with screws.
Slide approach through trapezoidal screw (not for Galactic+VHZ) and lever or hydraulic quick material clamping for multiple cuttings sequence.
Precision vice slide prismatic coupling.
Unload side material supporting jaw.

Plan d'appui matériel en continu avec une partie surbaissée pour le passage du ruban.
Mâchoires remplaçables fixées par des vis.
Approche de la glissière par vis trapézoïdale (non pour Galactic+VHZ) et blocage rapide du matériel par levier ou hydraulique pour coupes multiples en séquence. Accouplement glissière étau prismatique de précision. Mâchoire d'appui matériel en côté déchargement.



Pannello elettronico per la gestione della macchina.
Il display visualizza:
• quantità dei tagli
• velocità della lama
• angolo di taglio (con optional VAT)
• allarmi
Selezione lubrificazione: attivata, disattivata, minimale (con optional NB1).
In caso di perdita di memoria è riprogrammabile senza intervento tecnico (tramite porta USB).

Electronic control panel for machine control.
On the display are shown:
• cuttings quantity
• blade speed
• cutting angle (with optional VAT),
• alarms
Lubricant selection: on, off, nebulized (with NB1 optional).
In case of data loss, it can be reprogrammed without technical intervention (through USB slot).

Panneau électronique pour la gestion de la scie.
L'afficheur montre:
• le nombre des coupes
• la vitesse lame
• l'angle de coupe (avec option VAT)
• les alarmes.
Sélection lubrification : activée, éteinte, nébulisée (avec option NB1).
En cas de perte de données, il peut être reprogrammé sans intervention d'un technicien (par entrée clé USB).



a. Il quadro comandi è in posizione ergonomica sul fronte macchina per poter comodamente comandare le funzionalità e le emergenze. Se il quadrante comandi fosse posizionato in alto dietro la morsa durante i tagli a gradi non sarebbe raggiungibile dall'operatore.
b. Comoda posizione frontale della leva di blocco / sblocco dell'arco per i tagli inclinati.
c. Encoder per memorizzare la posizione di inizio e ritorno dell'altezza lama e interruttore fine corsa per posizione di fine-taglio. Per il modello Cygnus, non è previsto l'encoder ma 2 fine corsa.

a. Control panel in ergonomic position on the front side of the machine so to easily operate on any function and alarm. If the control panel was placed high behind the vice, in case of degrees cut it could not be reached by the operator.
b. Head lock/unlock lever placed in a practical position on the front side of the machine for an easy use in inclined cuts.
c. Encoder to memorize both up and down head position and limit switch button for cutting end position.
Just the Cygnus machine has no encoder but 2 limit switches.

a. Le panneau des commandes est placé en position ergonomique sur le devant de la machine pour pouvoir contrôler au mieux les fonctions et les alarmes. Si le cadre des commandes était placé en haut derrière l'étau en cas de coupes à dégrées il ne pourrait être joignable par l'operateur.
b. Position frontale très pratique du levier de blocage/déblocage de l'archet pour les coupes inclinées.
c. Encodeur pour mémoriser la position en haut et en bas du ruban et interrupteur de fin de course pour la position de fin de coupe. Juste pour le modèle Cygnus, il n'y a aucun encodeur, mais deux fins de course.

OPTIONAL



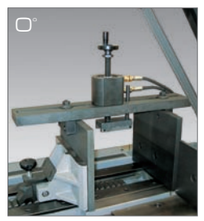
VAT
Visualizzatore angolo di taglio
Cutting angle display
Visualisation de l'angle de coupe



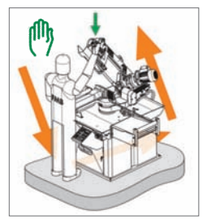
SENS
Sensore rotazione nastro
Blade rotation sensor
Contrôle de defilement du ruban par detecteur



LX
Illuminazione linea di taglio con laser
Laser lighting for cutting line
Projection de la ligne coupe par leaser



DOTM
Dispositivo oleodinamico per taglio a pacco
Oleodynamic device for bundle cutting
Serrage vertical hydraulique pour paquets



M
Dispositivo per il taglio in manuale
Device for manual cutting
Dispositif pour coupe manuelle



NB1
Nebulizzatore per la lubrificazione lama
Sprayer for blade lubrification
Micro pulverisation du ruban



NB1 BOX





RPM1
Regolazione pressione morsa
Vice pressure adjustment
Reglage de la pression de serrage de l'etau

CENTAURO

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale dotata di sistema di bloccaggio rapido del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°,45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

Material clamping vice with manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0°,45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente en position frontale.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
M
NB 1
LX



CE

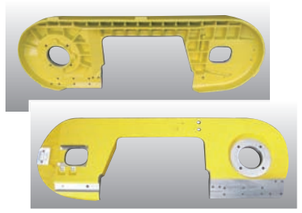
CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a / b axb mm	a / b axb mm	a / b axb mm
0°	240	240x240	210x280	240x260
45° →	185	175x175	140x180	220x165
60° →	115	110x110	110x110	110x110

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	h±10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,77	1,3	16÷120	1,5	1,1	0,08	0,06	0,5	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950
	CENTAURO			CENTAURO+VHZ									

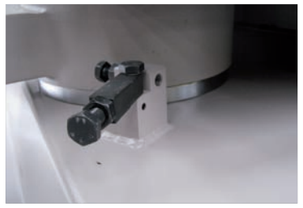
ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di sistema di bloccaggio rapido a leva del pezzo.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with a lever fast piece locking system.

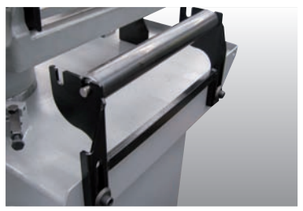
Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu d'un système de blocage rapide de la pièce par levier.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di flusso per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

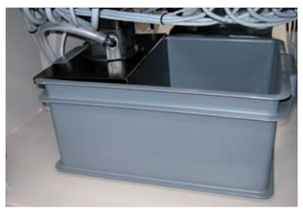
Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente en position frontale.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento in una posizione facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.

SIRIUS

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e regolazione della discesa con valvola compensata, per ottimizzare il taglio, posta in posizione frontale.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°,45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

Material clamping vice with manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0°,45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et réglage descente par soupape de compensation, afin d'optimiser la coupe, placée en position frontale.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
DOTM
RPM1
M
NB 1
LX



CE

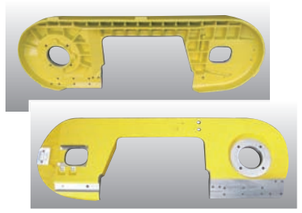
CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240x240	210x280	240x260
45°	185	175x175	140x180	220x165
60°	115	110x110	110x110	110x110

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a b c m	mm	mm a x b
2700x27x0,9	35-70	1,77	1,3	16÷120	1,5	1,1	0,08	0,06	0,5	0,36	390	0,9x1,5x1,6	950	100x250
	SIRIUS			SIRIUS+VHZ										

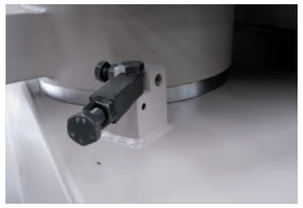
ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

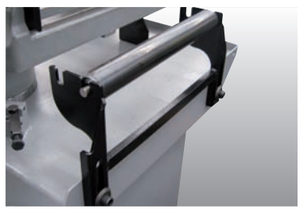
Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation.

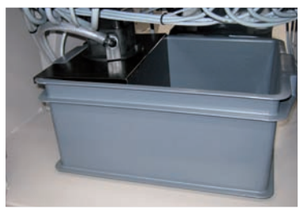
Système de mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de contrôle descente placée en position frontale.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento in una posizione facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.

CYGNUS

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Morsa chiusura materiale inclinata di 45° verso sinistra, posizionamento manuale e sistema di chiusura rapida del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta a 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

Material clamping vice 45°inclined left side, manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 45°, 60° and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente en position frontale.

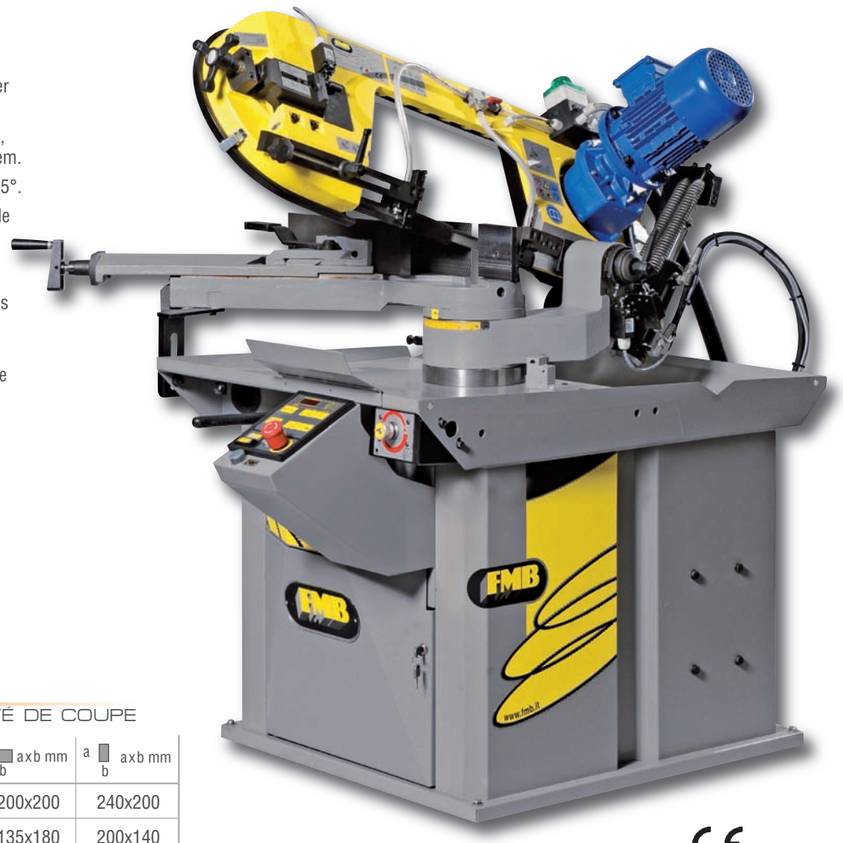
Etau blocage matériel positionnable manuellement incliné de 45° vers gauche et système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts de butée à 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
M
NB 1
LX



CE

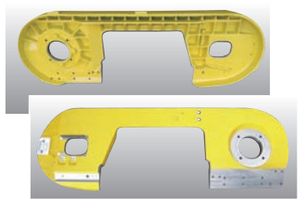
CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	200	200x200	200x200	240x200
45°→	180	175x175	135x180	200x140
60°→	100	100x100	100x100	100x100
45°←	140	135x135	125x145	170x105

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	h±10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,77	1,3	16÷120	1,5	1,1	0,08	0,06	0,5	0,36	350	0,9x1,5x1,6	950
	CYGNUS			CYGNUS+VHZ									

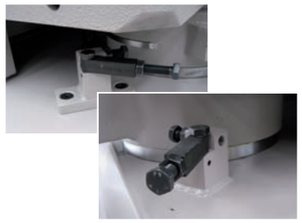
ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 45°, 60° e -45°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 45°, 60° and -45° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 45°, 60° et -45° degrés.



Gruppo morsa: avvicinamento della slitta tramite vite trapezia; bloccaggio rapido del materiale con leva per ripetizione di tagli multipli. Posizione inclinata rispetto al basamento della macchina in modo da permettere tagli inclinati sia a destra che a sinistra senza interferenze con la lama e senza la necessità di dover essere posizionata a destra o sinistra in funzione del tipo di taglio.
Ganasce riportate e sostituibili d'altezza 110 mm.

Vice unit: slide approach through trapezoidal screw; quick material clamping by lever for multiple cuttings sequence. Vice inclined as to machine basement so to perform cuttings both on the right and on the left avoiding any interference with the blade. So the vice unit is not to be moved to the left or the right according to the type of cut.
Replaceable jaws fixed with screws, 110 mm high.

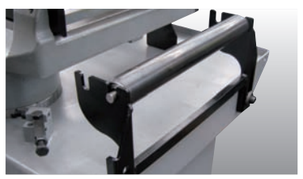
Groupe étau: approche de la glissière par vis trapézoïdale; blocage rapide du matériel par levier pour coupes multiples en séquence. Groupe en position inclinée par rapport au bâti de la machine afin d'avoir des coupes inclinées soit à droite soit à gauche sans aucune interférence avec le ruban et sans devoir positionner le groupe même à droite ou à gauche selon le type de coupe. Mâchoires remplaçables fixées par des vis , hauteur 110mm.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di flusso per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente en position frontale.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento in una posizione facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.

CALIPSO

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°,45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

Large material support surface, manual positioning closing vice with fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0°,45°, 60° and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

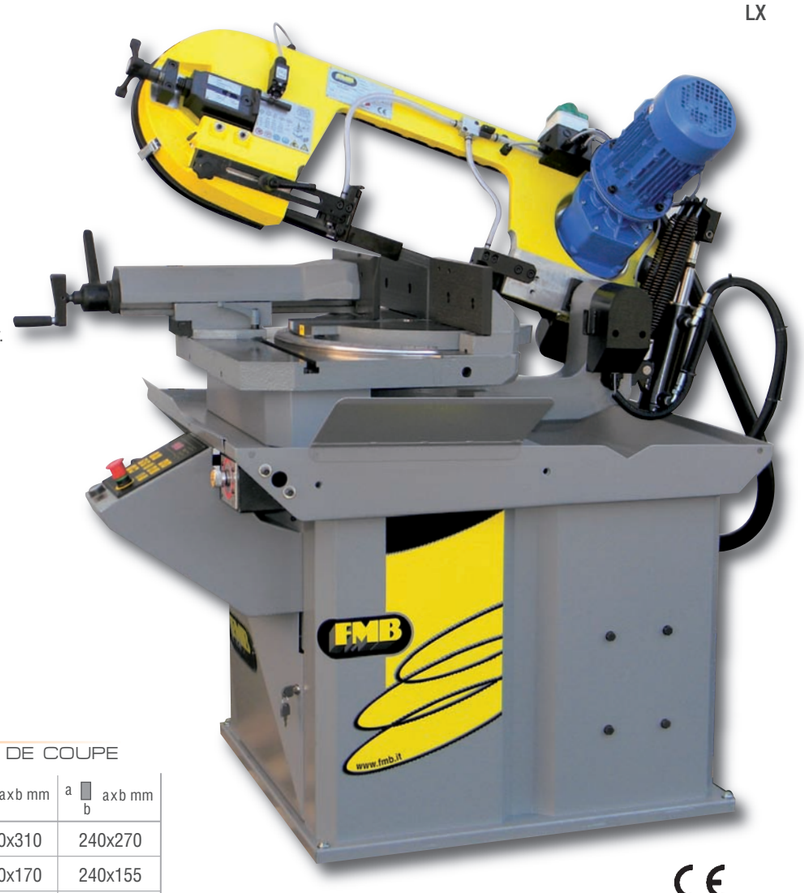
Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente en position frontale.

Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts d e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
M
NB 1
LX

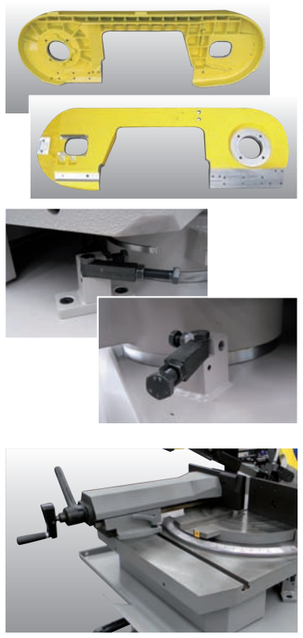
CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240x240	200x310	240x270
45° →	175	170x170	170x170	240x155
60° →	110	105x105	105x105	140x100
45° ←	150	135x135	125x145	240x65

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	h±10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,77	1,3	16÷120	1,5	1,1	0,08	0,06	0,5	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990
	CALIPSO			CALIPSO+VHZ									

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Morsa frontale in posizione ergonomica composta da piastra a spessore per sostegno del gruppo di bloccaggio, ampio disco girevole di appoggio materiale (fino alla massima capacità di taglio) con fessura per il passaggio lama e gruppo di bloccaggio scorrevole trasversalmente sulla piastra per permettere tagli angolati a destra e sinistra con bloccaggi rapidi a ripresa. Avvicinamento della slitta con vite trapezia e bloccaggio rapido del materiale a leva per ripetizione di tagli multipli. Ganasce riportate e sostituibili d'altezza 130mm, ganasce fisse sia a destra che a sinistra della lama. Possibilità di arretrare le ganasce fisse per ottenere una capacità di taglio fino a 310 mm.

Frontal vice placed in ergonomic position made of: a thick plate supporting the clamping vice unit, a wide swiveling disk for material support (dimensioned up to the most cutting capacity) with slot for blade passage and a clamping group sliding crosswise on the plate so to allow angular right and left cuttings with quick clamping devices. Slide approach through trapezoidal screw and lever quick material clamping for multiple cuttings sequence. Replaceable jaws fixed with screws,130 mm high, fixed jaws both on the right and on the left of the blade.
Fixed jaws can be moved back up to a 310 mm cutting capacity.

Etau frontale en position ergonomique composé par: une plaque épaisse de soutien du groupe de blocage, un large disque tournant d'appui matériel (large comme la capacité de coupe maximum) avec feinte pour le passage du ruban et un groupe de blocage glissant transversalement sur la plaque pour permettre des coupes à angle à droite et à gauche avec des blocages rapides à reprise.
Approche de la glissière par vis trapézoïdale et blocage rapide du matériel par levier pour coupes multiples en séquence. Mâchoires remplaçables fixées par des vis, hauteur 130mm, mâchoires fixes soit à droite soit à gauche du ruban.
Possibilité de faire reculer les mâchoires fixes jusque une capacité de coupe de 310mm.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di flusso per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente en position frontale.



Traslazione della morsa per tagli a destra e sinistra con bloccaggio tramite maniglie a ripresa.

Vice translation for right and left side cuttings with locking through taking up handgrips.

Décalage de l'étau pour coupes à droite et à gauche avec système de blocage par poignées de reprise.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento in una posizione facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OMEGA

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e regolazione della discesa con valvola compensata, per ottimizzare il taglio, posta in posizione frontale.

Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°,45°,60°e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation and cutting optimizing.

Large material support surface, manual positioning closing vice with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°,45°,60° and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et réglage descente par soupape de compensation, afin d'optimiser la coupe, placée en position frontale.

Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
DOTM
RPM1
M
NB 1
LX



CE

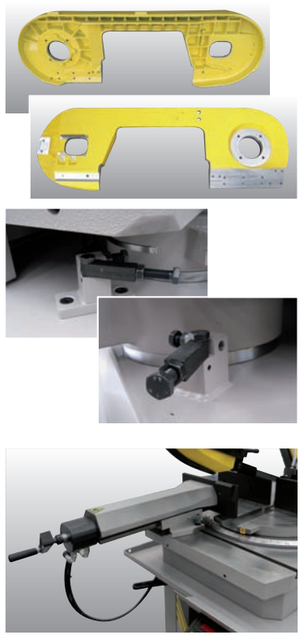
CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240x240	200x310	240x270
45° →	175	170x170	170x170	240x155
60° →	110	105x105	105x105	140x100
45° ←	150	135x135	125x145	240x65

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	mm	mm a x b
2700x27x0,9	35-70	1,77	1,3	16÷120	1,5	1,1	0,08	0,06	0,5	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	120x280
	OMEGA			OMEGA+VHZ										

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.

Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45°, 60°, and degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Morsa frontale in posizione ergonomica composta da piastra a spessore per sostegno del gruppo di bloccaggio, ampio disco girevole di appoggio materiale (fino alla massima capacità di taglio) con fessura per il passaggio lama e gruppo di bloccaggio scorrevole trasversalmente sulla piastra per permettere tagli angolati a destra e sinistra con bloccaggi rapidi a ripresa. Avvicinamento della slitta con vite trapezia e bloccaggio rapido del materiale idraulico per ripetizione di tagli multipli. Ganasce riportate e sostituibili d' altezza 130mm, ganascia fisse sia a destra che a sinistra della lama. Possibilità di arretrare le ganasce fisse per ottenere una capacità di taglio fino a 310 mm.

Frontal vice placed in ergonomic position made of: a thick plate supporting the clamping vice unit, a wide swiveling disk for material support (dimensioned up to the most cutting capacity) with slot for blade passage and a clamping group sliding crosswise on the plate so to allow angular right and left cuttings with quick clamping devices.
Slide approach through trapezoidal screw and hydraulic quick material clamping for multiple cuttings sequence. Replaceable jaws fixed with screws, 130 mm high, fixed jaws both on the right and on the left of the blade. Fixed jaws can be moved back up to a 310 mm cutting capacity.

Etau frontale en position ergonomique composé par: une plaque épaisse de soutien du groupe de blocage, un large disque tournant d'appui matériel (large comme la capacité de coupe maximum) avec feinte pour le passage du ruban et un groupe de blocage glissant transversalement sur la plaque pour permettre des coupes à angle à droite et à gauche avec des blocages rapides à reprise.
Approche de la glissière par vis trapézoïdale et blocage rapide du matériel hydraulique pour coupes multiples en séquence. Mâchoires remplaçables fixées par des vis , hauteur 130mm, mâchoires fixes soit à droite soit à gauche du ruban.
Possibilité de faire reculer les mâchoires fixes jusque une capacité de coupe de 310mm.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation.

Système de mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de contrôle descente placée en position frontale.

Traslazione della morsa per tagli a destra e sinistra con bloccaggio tramite maniglie a ripresa.

Vice translation for right and left side cuttings with locking through taking up handgrips.

Décalage de l'étau pour coupes à droite et à gauche avec système de blocage par poignées de reprise.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento in una posizione facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.
data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted

MAJOR+VHZ

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e regolazione della discesa con valvola bilanciata, per ottimizzare il taglio, posta in posizione frontale.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°,45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation and cutting optimizing.

Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°,45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et réglage descente par soupape équilibrée, afin d'optimiser la coupe, placée en position frontale.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°,

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
DOTM
RPM1
M
NB 1
LX



CE

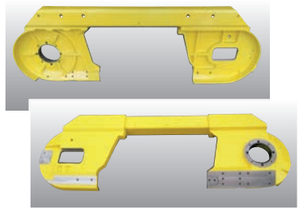
CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	260	260x260	260x370	260x370
45° →	260	260x260	120x290	260x260
60° →	180	180x180	90x190	180x180

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	mm	mm a x b
3300x27x0,9	16÷120	1,5	1,1	0,08	0,06	0,5	0,36	580	0,9x1,8x1,6	960	140x280

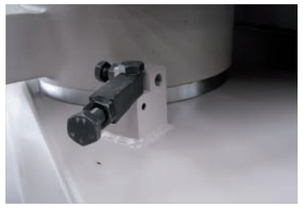
ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:
- testata folle in alluminio per diminuire il peso
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio

Head structure in three parts:
- head in aluminium special alloy to reduce its weight
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Structure archet en 3 parties:
- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

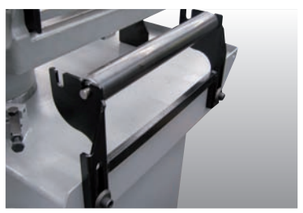
Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation.

Système de mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de contrôle descente placée en position frontale.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento in una posizione facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.

GALACTIC+VHZ

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata di regolazione discesa in posizione frontale per ottimizzare il taglio.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°,45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation and cutting optimizing.

Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0°,45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et réglage descente par soupape équilibrée placée en position frontale afin d'optimiser la coupe.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de glissage rapide à crémaillère et vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
DOTM
RPM1
M
NB 1
LX



CE

CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	260	260x260	240x420	260x410
45° →	260	260x260	120x290	260x260
60° →	180	180x180	90x190	180x180

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	h±10 mm	mm a x b
3300x27x0,9	16÷120	1,5	1,1	0,08	0,06	0,5	0,36	700	1,0x1,9x1,6	980	150x380

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:
- testata folle in alluminio per diminuire il peso
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio

Head structure in three parts:
- head in aluminium special alloy to reduce its weight
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Structure archet en 3 parties:
- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro di bloccaggio idraulico.

Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system equipped with hydraulic locking cylinder.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de glissage rapide à crémaillère et vérin de blocage hydraulique.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation.

Système de mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de contrôle descente placée en position frontale.

Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento in una posizione facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.
F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.

MERCURY+VHZ

NEW

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e regolazione della discesa con valvola bilanciata, per ottimizzare il taglio, posta in posizione frontale.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°,45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation and cutting optimizing.

Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°,45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système mouvement archet par vérin hydraulique et réglage descente par soupape équilibrée, afin d'optimiser la coupe, placée en position frontale.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°,

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL

OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
DOTM
RPM1
NB 1
LX



CE

CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

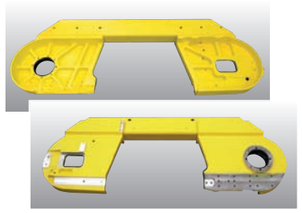
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	305	300x300	300x370	300x370
45° →	260	240x240	155x260	300x220
60° →	170	160x160	160x170	280x150

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	mm	mm a x b
3420x27x0,9	16÷100	2	1,5	0,08	0,06	0,5	0,36	640	1,0x1,7x1,6	990	150x300

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES

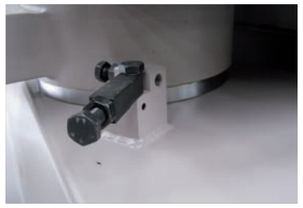
NEW



Struttura arco realizzata in 3 parti:
- testata folle in alluminio per diminuire il peso
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio

Head structure in three parts:
- head in aluminium special alloy to reduce its weight
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Structure archet en 3 parties:
- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation.

Système de mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de contrôle descente placée en position frontale.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Vasca refrigerante di 40 litri integrata nella parte superiore del basamento con foro di scarico.

40 l coolant tank placed inside the upper part of the basement with exhaust hole.

Bac réfrigérant capacité 40 l placé dans la partie supérieure du bâti avec dégorgement .

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.

SATURN+VHZ

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 0° a 45° sinistra di profilati o pieni di medie dimensioni.

Valvola bilanciata che regola il cilindro idraulico di discesa arco.

Morsa chiusura materiale in ghisa, posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermo di battuta a 0° e sia a destra che a sinistra a 45° e 60°, scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semi automatic band saw machine for cutting from 0° to 60° right and from 0° to 45° left, of profiles or full of medium dimensions.

Balanced valve that controls the hydraulic cylinder of head descent.

Material clamping vice in cast iron, with manual hand wheel and hydraulic lock cylinder.

Head rotation with mechanical stop at 0° right and at 45° and 60° left, graduated scale for angle reading and strong locking lever.

Scie à ruban semi automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et de 0° à 45° à gauche de profilés ou pleins de dimensions moyennes.

Soupape équilibrée qui contrôle le vérin hydraulique de descente archet.

Etau blocage matériel en fonte, positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêt de butée à 0° soit à droite soit à gauche à 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

VAT
SENS
DOTM
RPM1
NB 1
LX



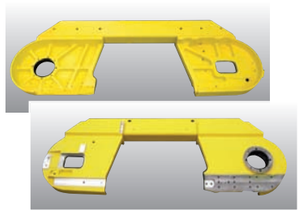
CAPACITÀ DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	305	300x300	300x375	300x375
45° →	260	240x240	155x260	300x220
60° →	170	160x160	160x170	280x150
45° ←	280	255x255	180x280	300x245

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW		HP/KW		HP/KW		KG	a x b x c m	h±10 mm	mm a x b
3420x27x0,9	16÷100	2	1,5	0,08	0,06	0,5	0,36	780	1,0x1,7x1,6	990	150x300

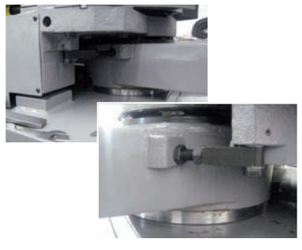
ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:
- testata folle in alluminio per diminuire il peso
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio

Head structure in three parts:
- head in aluminium special alloy to reduce its weight
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Structure archet en 3 parties:
- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.



Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.

Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.

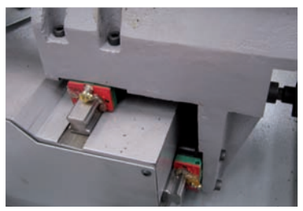
Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.



Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata per regolazione discesa in posizione frontale.

Head feeding system with hydraulic cylinder and front balanced valve for feeding regulation.

Système de mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de contrôle descente placée en position frontale.



Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.

Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.

Décalage sur guides linéaires de l'étau pour coupes à droite et à gauche.



Vasca refrigerante di 40 litri integrata nella parte superiore del basamento con foro di scarico.

40 l coolant tank placed inside the upper part of the basement with exhaust hole.

Bac réfrigérant capacité 40 l placé dans la partie supérieure du bâti avec dégorgement .

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

RULLIERE

ROLLER TABLES • TABLES A ROULEAUX

	RFP2	RPM2G	RPM1G	C2	MN	CNP 1M	CN 1M	RM
CENTAURO		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
SIRIUS		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
CYGNUS		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
CALIPSO		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
OMEGA		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
MAJOR+VHZ		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
GALACTIC+VHZ	C/S			C/S		S		C/S
MERCURY+VHZ		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S
SATURN+VHZ		C/S	C/S	C/S	S		S	C/S

C = LATO CARICO/LOADING SIDE
S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE

RFP2 - Max 500 kg/m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm

RPM1G / RPM2G - Max 300 kg/m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm



C2



Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm

MN



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

CNP 1M



Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm

CN 1M



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

RM



Rullo / Roller / Rouleau - L = 790 mm

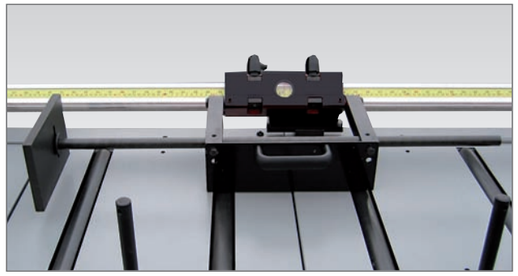
COLLEGAMENTO RULLIERA - MACCHINA

ROLLER TABLE • MACHINE CONNECTIONS

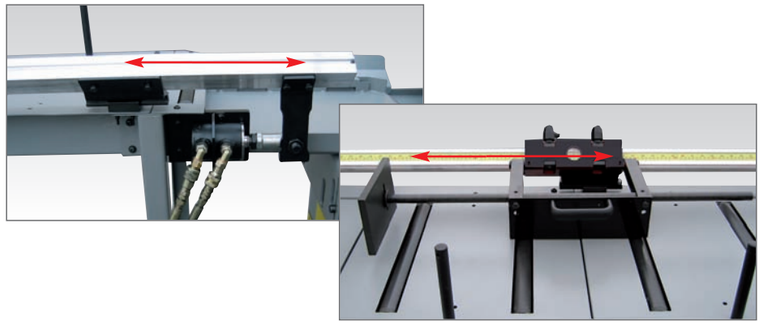
	FM-RS	FM-RI	FM-RSP	CRC	CRS	RRS
CENTAURO	S			C	S	S
SIRIUS	S	S		C	S	S
CYGNUS	S			C	S	S
CALIPSO	S			C	S	S
OMEGA	S	S		C	S	S
MAJOR+VHZ	S	S		C	S	S
GALACTIC+VHZ			S			
MERCURY+VHZ	S	S		C	S	S
SATURN+VHZ	S	S		C	S	S

C = LATO CARICO/LOADING SIDE
S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE

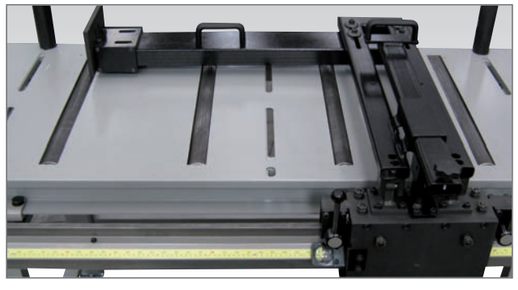
FM - RS



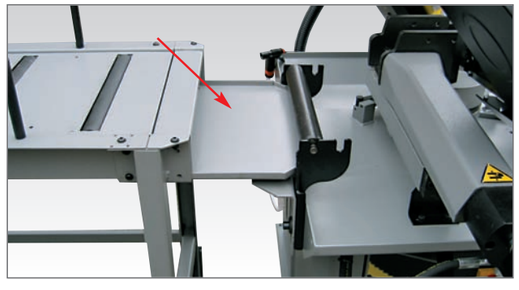
FM - RI



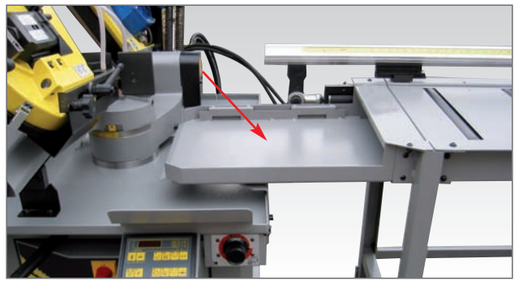
FM - RSP



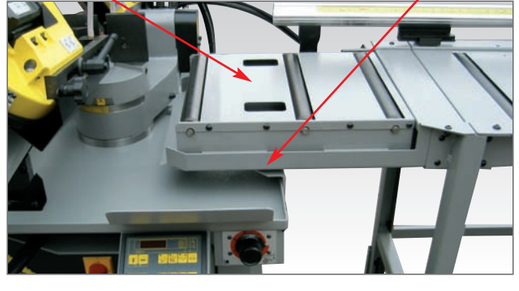
CRC



CRS



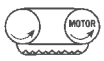
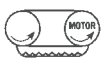
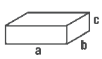
RRS CRS



NOTE

NOTES • NOTES

legenda

	**mm**	dimensioni del nastro	band dimensions	dimensions du ruban
	**m/1'**	velocità lama a nastro metri/minuto	band speed rpm/minute	vitesse ruban metres/minute
	**HP/KW**	potenza motore per lama	motor power for blade	puissance moteur pour lame
	**HP/KW**	potenza motore pompa acqua	hydraulic unit motor power	puissance moteur pompe d'arrosage
	**HP/KW**	potenza motore centralina idraulica	hydraulic unit motor power	puissance moteur groupe hydraulique
	**KG**	peso della macchina	machine weight	poids de la machine
	**axbxc mm**	dimensioni di ingombro	dimensions	dimensions
	**mm**	altezza del piano di lavoro	worktop height	hauteur du plan de travail
	**mm a x b**	capacità di taglio massima con optional DOTM	maximum cutting capacity with DOTM option	capacité de coupe maximum avec l'option DOTM

a FMB is forever

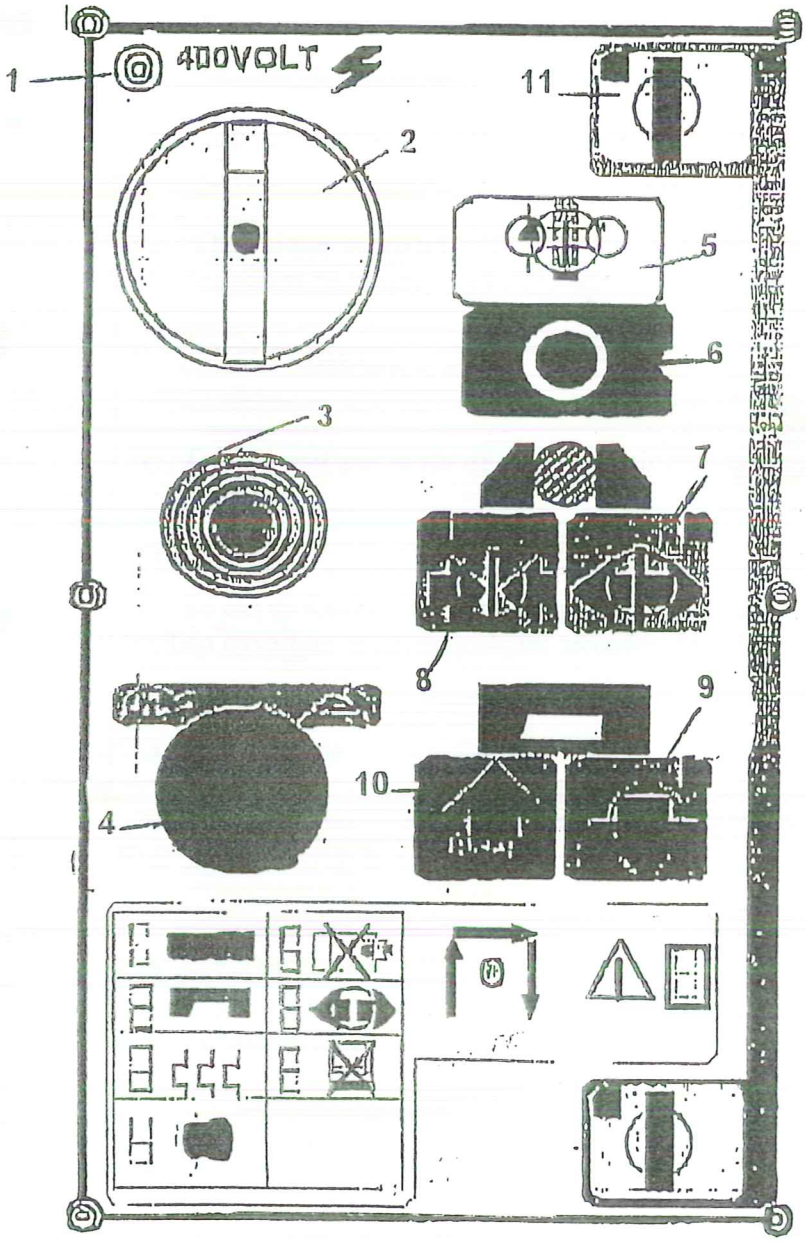
F.M.B. SRL - VIA LODI 7 - 24044 DALMINE (BG) - ITALY
TEL. +39 035 370555 - FAX +39 035 370668
www.fmb.it

VII UTILISATION

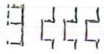
ATTENTION :

* Avant d'utiliser la machine, familiarisez vous avec le rôle et la position des commandes ainsi que les précautions de conduites de la machine.
* Personne ne devra utiliser cette machine sans une connaissance suffisante de ce matériel ou sans un encadrement nécessaire aussi bien pour sa sécurité personnelle que pour le résultat obtenu.
* Cette machine partout où cela est possible est équipée de carters, capots, protecteurs de façon à prévenir tout risque de contact. Toutefois, souvenez vous qu'il s'agit d'une machine outil destinée à couper du métal en utilisant **une lame aux arrêtes tranchantes défilant à grande vitesse.**

7.1 Pupitre de commande



NOMENCLATURE DU PUPITRE DE COMMANDE

REPERE	DESIGNATION
1	Voyant mise sous tension Réf EL 200 041
2	Sectionneur général
3	Arrêt d'urgence
4	Sélecteur petite vitesse / grande vitesse
5	Mise en route groupe hydraulique
6	Arrêt du groupe hydraulique et arrêt total de la machine
7	Ouverture de l'étau
8	Fermeture de l'étau
9	Descente rapide de l'archet
10	Montée rapide de l'archet
11	Mise en marche du ruban
12	Message d'erreur
A 	1A : Tension ruban / casse ruban
B 	2B : Contrôler que le carter de protection du ruban soit FERME
C 	3C : Thermique moteurs
D 	4D : Arrêt d'urgence
E 	5E : Défaut soit sur le fin de course position basse, soit sur fin de course palpeur
F 	6F : En cas de fonctionnement intempestif, réinitialiser la position de l'étau en position ouverture et après quelques secondes, l'écran se met à "O"
G 	7G : Erreur carte
	Etat signalant que la coupe s'effectue
	Etat signalant la remontée rapide
	Etat signalant la descente rapide
	Etat signalant Etau ouvert
	Etat signalant Etau fermé