



E-BEND L BLUE

Travailler avec plus de précision et plus d'efficacité grâce aux nouveaux capteurs au laser

Unfold the future

Le système de mesure d'angle laser E-Bend L Blue est une nouvelle révolution conçue par SafanDarley. Il permet un travail encore plus efficace et plus précis. Il utilise des capteurs laser de couleur bleu, bien plus performants, disposés de part et d'autre de la table. Ces capteurs, d'une précision extrême, sont entièrement pilotés par la commande numérique. Le système supervise et corrige en permanence la position de l'axe Y pour garantir la précision angulaire sur tous les plis, il agit également sur le bombage de la table et prend en compte le retour élastique de la matière. Il en résulte un travail de très grande précision et permet d'atteindre le résultat souhaité dès la première pièce.

3 modes de mesurages angulaires

L'E-Bend L Blue (brevet en cours de demande) peut être utilisé de 3 manières :

- Mesure de l'angle avec prise en compte du retour élastique
- Mesure de l'angle en utilisant la base de données
- Mesure de l'angle en mode pliage "intelligent"

Un processus de pliage accéléré, Un temps de production optimisé

Lors du mesurage avec retour élastique, l'E-Bend L Blue relève, durant le pliage, des valeurs sur l'une des 3 positions de contrôle, corrige le bombage, les différences de pénétrations (Y1 & Y2) ainsi que le retour élastique de la matière. Les données sont transmises et stockées dans la base de données pour l'enrichir. Lors d'une mesure de l'angle faisant appel à la base de données, le pliage s'effectue plus rapidement. Ce mode apporte un gain de productivité important.

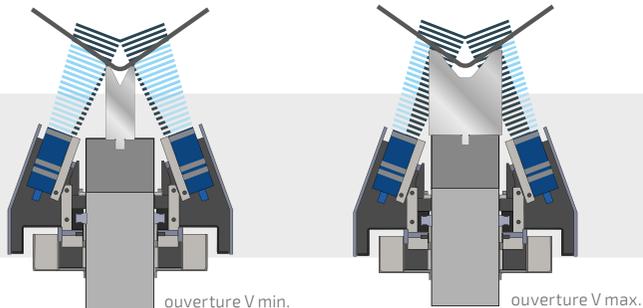
Nouveaux capteurs laser "bleus"

Les nouveaux capteurs offrent un avantage considérable par

rapport au laser usuel de couleur rouge. La lumière rouge a une longueur d'ondes quasiment identique à la lumière naturelle, dès lors la mesure est sujette au parasitage par celle-ci. Le spectre de lumière bleue de l'E-Bend L Blue se distingue de celui de la lumière naturelle et ne subit pas d'interférence, source d'erreur dans la mesure. De plus, le nouveau capteur en combinaison avec la nouvelle plateforme de commande "E-Control", peut effectuer plus de mesures par seconde. Ainsi, le système analyse et corrige plus rapidement et permet un travail de parfaite qualité.

Spécifications :

- Capteurs au laser bleu
- Sampling/output ultra rapide
- Ouverture V de V=6 mm à V=100 mm
- Plage de mesure de 45° à 160°
- Indépendant de la matrice
- Entretien facile
- Référence et calibration superflues
- Fonctionne avec l'outillage Wila standard, ht =100mm
- Capteurs mobiles grâce à l'axe W piloté par la CNC, en tout point du tablier inférieur



Plage de mesure importante sans calibration



E-Brake 300T Ultra Dual Drive

La première presse plieuse électronique pour les tâches lourdes



300T Ultra Dual Drive



**SAFAN
DARLEY**

L'E-volution de la tôlerie

L'É-volution de tôlerie

En tant qu'inventeur de la presse plieuse électronique, SafanDarley a initié une Évolution mondiale dans le domaine du traitement de la tôle. Aujourd'hui encore SafanDarley ne cesse de travailler à des innovations qui améliorent encore votre efficacité.



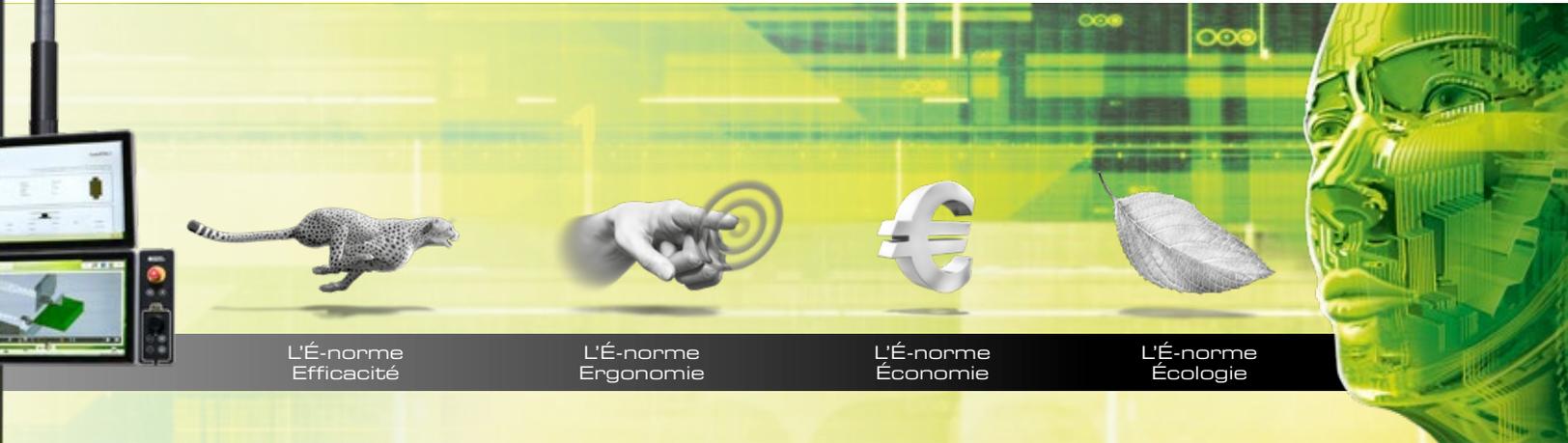
Ces innovations forment la continuité de nos étapes marquantes précédentes, dont la première presse plieuse CNC servo-hydraulique en 1980, la première presse plieuse SMK en 1995, la première machine à cisaille en guillotine en 1999 et la première presse plieuse à part entière, l'E-Brake original, en 2004. Ce concept révolutionnaire fut le coup d'envoi d'une 'É-volution mondiale dans le traitement de la tôle'. SafanDarley offre à présent un programme unique de presses plieuses électroniques, de l'E-Brake 20T Ergonomic à l'E-Brake 300T Dual Drive. Dans le segment plus lourd aussi SafanDarley est le leader en matière d'innovation, comme le démontre la nouvelle génération SafanDarley H-Brake avec son système hydraulique aussi durable qu'unique.

Toutes les machines SafanDarley sont commandées à l'aide de SafanDarley E-Control ou de TS Touch Screen Control, l'interface homme/machine la plus conviviale qui soit. L'expertise combinée de SafanDarley s'avère particulièrement puissante dans le domaine des cellules de pliage automatisées et des solutions de production spécifiques pour le client, le cas échéant conçues sur mesure. À présent la SafanDarley E-Brake 'Dual Drive' 300T rend disponibles les uniques avantages de la technologie E-Brake dans le segment lourd des forces de pression jusqu'à 300 tonnes. Cette révolution ne fut possible que grâce à une nouvelle invention de SafanDarley : la 'Dual Drive' avec un système à double poulie. Avec en plus le support récemment développé et le nouveau dispositif de contrôle E-Control Touch Screen, on obtient une augmentation sans précédent des performances dans le segment lourd.



SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive

Démarrez en tête avec les E-standards de SafanDarley



SafanDarley a posé de nouvelles normes en termes d'efficacité, d'économie, d'ergonomie et d'écologie avec le concept de la machine SafanDarley E-Brake. Ces E-standards vous assureront, en tant que fabricant travaillant avec de la tôle lourde, un départ en tête par rapport à vos concurrents, à présent aussi avec le pliage des feuilles de métal en utilisant des forces pouvant atteindre 300 tonnes. Quels sont pour vous les avantages majeurs en comparaison avec les presses plieuses hydrauliques (traditionnelles) ? **L'E-standard en Efficacité** : des durées de cycle réduites jusqu'à 30%, le pliage sans bombage, la butée arrière peut être utilisée sur toute la longueur de travail, une programmation optimale. **L'E-standard en Économie** : jusqu'à 50 % d'économies d'énergie, des coûts d'entretien minimaux. **L'E-standard en Ergonomie** : le dispositif de contrôle SafanDarley E-Control Touch Screen, une marge de manœuvre significative grâce à la traverse inférieure plus mince, une sécurité optimale. **L'E-standard en Écologie**. Plus d'huiles nuisibles pour l'environnement, opération à bruit réduit.



L'E-volution de la tôlerie

La SafanDarley Dual Drive, une innovation unique



L'É-norme Efficacité

Illustration détaillée de la technique Dual Drive avec double poulie

Technique Dual Drive avec double poulie

En tant que fabricant des presses plieuses les plus avancées, SafanDarley est bien consciente des exigences posées par le marché des travaux lourds. Ce savoir-faire est combiné avec la toute dernière technologie dans le domaine du pliage électronique de la SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive.

Afin de faciliter le pas vers des tonnages de 300 T (et davantage dans le futur), le département R&D de SafanDarley fut confronté à un défi incroyable : développer un nouveau concept basé sur la technique éprouvée de la poulie E-Brake. La solution fut trouvée dans un système de double poulie, la SafanDarley Dual Drive brevetée.

300 T de forces réparties également

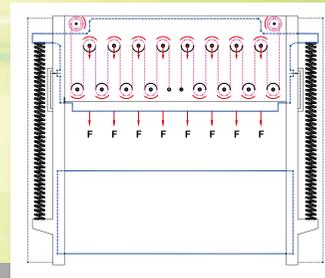
La traverse de la presse est entraînée par huit servomoteurs sur quatre essieux au moyen du système de la poulie double. Dans un mouvement équilibré parfait avec des rouleaux fixes et mobiles, des courroies flexibles sont utilisées afin de créer la distribution la plus parfaite qui soit des forces le long de toute la traverse. Les courroies en polyuréthane ont une largeur de 100mm et sont renforcées à l'aide de câbles en acier, une technologie très fiable et anti-abrasive qui est également utilisée dans l'industrie des ascenseurs. Voilà pourquoi SafanDarley donne une garantie de 5 ans sur cette partie du moteur (en combinaison avec un contrat d'entretien annuel). Grâce à la distribution équilibrée des forces, la déviation est minimale, même avec des forces de pression de 300 T. Une autre innovation de SafanDarley est utilisée pour éliminer cette même déviation minimale !



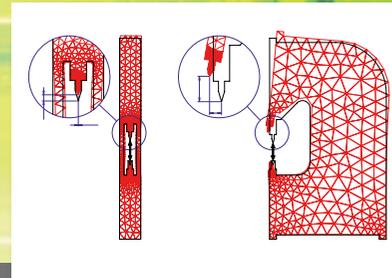
La compensation parfaite de la poulie, tout simplement unique



SafanDarley E-Brake
300T Ultra Dual Drive



La distribution des forces avec la Dual Drive



E-Brake

Conventionnelle

La traverse inférieure de la SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive constitue un développement entièrement nouveau et il s'agit de la deuxième plus importante innovation au sein du concept E-Brake pour le marché des tâches lourdes. La traverse inférieure compense parfaitement la déviation minimale, éliminant ainsi le besoin d'une table de bombage, même avec des forces de pression maximales. La traverse inférieure a une largeur de 180 mm à peine, une traverse aussi peu épaisse est sans précédent dans la classe des machines pour tâches lourdes. La machine possède également une butée exceptionnellement large de 400mm. Ce qui fait que la SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive offre une énorme liberté de pliage à vos opérateurs.

Un châssis en O renforcé pour une stabilité optimale

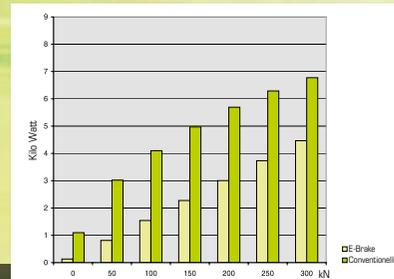
La machine a une construction en O très stable avec un pont renforcé et des encadrements latéraux. Les accessoires de pliage demeurent dans une ligne droite, même avec des charges de pliage maximales. En sus de la stabilité optimale, cette construction offre encore un autre avantage : la jauge arrière peut être utilisée le long de toute la longueur utile de la machine.

Passez aux 300 T de puissance compétitive

Passez aux 300 T de puissance compétitive Vous occuperez une place plus solide sur le marché avec le nouveau poids-lourd électronique de SafanDarley. Vous pouvez réaliser un angle de pliage des plus précis et des plus constants sur toute la portée de 4100mm de la machine sans besoin de bombage. Plus rapide, consommant moins d'énergie, plus ergonomique et plus durable que n'importe quelle autre presse plieuse hydraulique.



L'É-norme Économie



Consommation d'énergie de la SafanDarley E-Brake

Un pas en avant dans la productivité

Grâce à l'entraînement électronique (donc plus de retards dus aux valves ou autres éléments hydrauliques), les délais de remise en marche de la SafanDarley E-Brake Dual Drive sont extrêmement réduits. Ceci résulte en des durées du cycle en moyenne 30% plus rapides par rapport à la presse plieuse hydraulique conventionnelle.

Un pas en avant dans la sécurité

En termes de sécurité pour vos opérateurs, la SafanDarley E-Brake Dual Drive offre la solution ultime : un écran de sécurité qui est automatiquement contrôlé par le dispositif de contrôle SafanDarley E-Control. Ceci aussi permet d'atteindre les cycles les plus courts possibles.

Un pas en avant dans la durabilité

L'absence de l'hydraulique signifie que les problèmes relatifs aux pollutions environnementales et aux huiles nocives relèvent désormais du passé. Le servomoteur est dès lors bien plus fiable que le système hydraulique de par l'absence d'huile, de cuves, de pompes, de valves, de joints, de valves et de filtres.

Un pas en avant dans l'économie d'énergie

La SafanDarley E-Brake Dual Drive ne consomme de l'énergie que lorsque la traverse supérieure est effectivement en mouvement. Ceci se traduit par de considérables économies d'énergie, jusqu'à 50% par rapport aux presses plieuses hydrauliques conventionnelles. Et cela signifie une baisse énorme de vos coûts de production, en sus d'une charge plus faible pour l'environnement.

Un pas en avant dans le rayon d'action

La butée arrière peut être utilisée sur toute la longueur utile grâce au châssis en O de la machine.



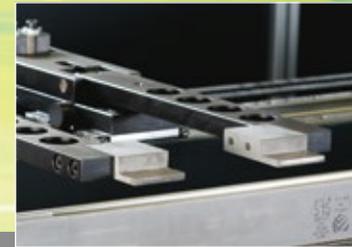
Jauge arrière pour tâches lourdes avec une portée étendue



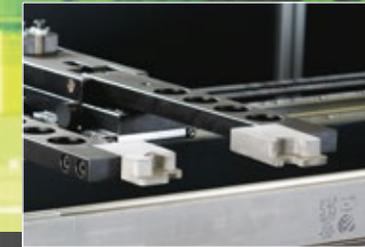
Dispositif de sécurité intégré



Butée arrière pour les tâches lourdes



Butée arrière standard



Butée arrière 3D

La SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive est équipée d'un système de butée arrière pour tâches lourdes contrôlée par CNC, avec des vis à billes à recirculation et des guides linéaires de précision. Le modèle de base est livré avec l'axe X contrôlé par CNC.

La version standard de la butée arrière possède deux tiges qui peuvent être déplacées manuellement le long de la ligne de pliage (axe Z) et qui peuvent être réglées dans la hauteur (axe R). Les tiges de butée sont fournies avec des broches interchangeables. En cas d'utilisation optimale, elles permettent un rayon d'action maximal de la butée de 1100 mm. Les accessoires en option comprennent des systèmes de butée équipés d'axes R, Z1, Z2 et X contrôlés par CNC, ou d'un mouvement entièrement en 3D avec des axes X1, X2, Z1, Z2, R1, et R2.

SafanDarley E-Control, la nouvelle E-norme en ergonomie

Depuis son introduction en 1995, la commande TS de SafanDarley TS fait office de norme internationale pour la facilité d'utilisation. Notre concept de l'écran tactile est en effet l'interface Homme-Machine la plus efficace et la plus intuitive pour les travaux de tôlerie. A présent nous élevons de nouveau la norme d'un cran avec le SafanDarley E-Control qui est la toute nouvelle génération en matière de commande via écran tactile.



L'É-norme Ergonomie



Dispositif de commande SafanDarley EC20



Dispositif de commande SafanDarley EC30

Confort Touch Screen complet

Le SafanDarley E-Control est à commande complètement tactile, avec affichage à l'écran 21" des seules touches nécessaires à ce moment pour les commandes. La commande se fait tout simplement sur base PC sous Microsoft Windows®, le programme ayant été développé sur base de Microsoft.net Framework. De manière standard l'unité est équipée d'une connexion réseau 100 MB Ethernet UT. À partir du dispositif de commande SafanDarley E-Control les instructions sont transmises vers un processeur central qui, à son tour, dirige les différents axes via ce qu'on appelle un CAN-BUS (Control Area Network). Le système est très rapide et se programme

avec précision, grâce notamment à une base de données 'autodidacte' contenant les données des matériels, outils et plis déjà corrigés antérieurement. Bien évidemment le SafanDarley E-Control peut être relié à la plupart des systèmes de programmation off line.

Avec la commande standard E-Control 20 il est possible de programmer graphiquement aussi bien de voie numérique qu'en 2D. Le produit peut être entièrement dessiné d'un seul doigt via le touch screen pour qu'ensuite un programme de pliage soit automatiquement généré. La longueur à traiter est également calculée. Avec la commande E-Control 30 (en option) il est également possible de dessiner en 3D.

Communication et support via internet

Le système de commande est prêt pour la communication via internet, par exemple les diagnostics en ligne et le téléchargement de logiciels via internet. Les appareils peuvent également être reliés en groupe et les bases de données des outils peuvent être partagées. En supervisant et analysant vos données opérationnelles en ligne, SafanDarley sera dans un proche avenir en mesure d'optimiser votre processus de production à distance !



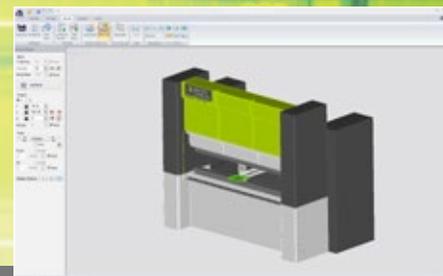
Aperçu des commandes des presses plieuses SafanDarley EC20 - EC30



SafanDarley Dual screen



SafanDarley Easy EC20



Programmation off line avec AutoPOL pour Windows



Type de contrôle	Possibilités	Connexions off-line
EC20	Programmation numérique de la production via touch screen - vaste bibliothèque d'outils - saisie numérique des paramètres de pliage - utilisation d'une base de données actualisée - programmation 2D des produits avec calcul automatique de l'ordre des pliages avec EC Profiler - affichage graphique 2D et 3D des produits programmés off-line pour Autopol et Radan	- SafanDarley EC software - Delem Profile on Windows - Delem V-Bend - Autopol - Radan
EC30	Si toutefois EC20 opère avec une programmation graphique en 2D et 3D des produits	- SafanDarley EC software - Delem Profile on Windows - Delem V-Bend - Autopol - Radan

Options pour une utilisation aisée optimale

La mesure rapide, simple et fiable de l'angle peut s'avérer essentielle pour votre processus de pliage. SafanDarley a réalisé des progrès E-evolution dans ce domaine aussi. Deux systèmes SafanDarley E-Bend reliés électroniquement aux contrôles SafanDarley Touch Screen augmentent votre efficacité avec l'épaisseur exacte de votre tôle et une mesure précise de l'angle.



L'É-norme Efficacité



1 SafanDarley E-Bend S



2

SafanDarley E-Bend S

Le système de mesure de l'épaisseur de la tôle SafanDarley E-Bend S est monté à côté du doigt de frappe gauche. Le système mesure l'épaisseur de la tôle à un centième près. Une programmation précise est possible lors du mesurage. Le mesurage ne prend que quelques dixièmes de seconde et les données sont immédiatement adaptées dans le dispositif de commande. La base de données enregistre tous les mesurages, avec représentation graphique.

SafanDarley E-Bend L Blue

Le système se compose de deux capteurs laser, de part et d'autre de la table et qui sont commandés par CNC à partir du système de commande. Le système surveille et corrige en permanence la position de l'axe Y sur base de l'angle actuel du produit et garantit ainsi un produit final ayant la précision angulaire la plus élevée. Si nécessaire le système corrigera le bombage et tiendra en plus compte du retour élastique. La nouvelle génération E-Bend L Blue

a dès lors été réalisée avec des capteurs au laser bleu. En effet, le spectre lumineux bleu se distingue bien mieux de la lumière 'naturelle' et ainsi les reflets et la lumière du soleil n'influencent plus le mesurage. De plus, le nouveau capteur, en combinaison avec la nouvelle plate-forme de commande sur l'EControl, peut assurer plus de mesurages par seconde. Ainsi le système s'avère plus précis puisqu'il peut réagir plus vite aux mesurages. L'E-Bend L Blue (brevet en cours de demande) peut être utilisé de trois manières :

- Mesurage de l'angle avec mesurage du redressement
- Mesurage de l'angle avec base de données
- Mesurage de l'angle avec pliage 'autodidacte'

Lors du mesurage de l'angle avec redressement, l'E-Bend L Blue mesure au moment du processus de pliage sur une ou trois positions, il corrige le bombage, l'inclinaison (Y1 & Y2) et il mesure le redressement. Lors d'un mesurage de l'angle avec base de données, cette base de données est utilisée, augmentant ainsi la vitesse et donc sans perte de temps de production.



SafanDarley E-Bend L Blue

Les accompagnateurs de pliage les plus efficaces

Les nouveaux accessoires de pliage de SafanDarley offrent une flexibilité et une polyvalence hors pair. Ainsi la hauteur et la dimension V sont variables et facilement réglables. Ils ne sont plus dépendants d'une matrice spécifique, mais ils peuvent être utilisés en combinaison avec différentes matrices. L'E-Mate plus et l'E-Mate 2000 représentent une E-evolution dans le support de la tôle.



Aide au pliage SafanDarley E-Mate Plus



SafanDarley E-Mate 2000

E-Mate plus

- Accessoire de pliage à entraînement électrique, commandé par servomoteur AC
- L'E-Mate a un moment de pliage de 750Nm
- Mobile sur rail et s'enlève à l'aide d'un charriot élévateur
- Mouvement synchronisé avec le vérin
- Réglage manuel, de V = 6 m à V = 50 mm
- Vitesse de pliage et de retour réglable
- Longueur de support 1200 mm, extensible à 1800 mm

E-mate 2000

- Accessoire de pliage à entraînement électrique, commandé par servomoteur AC
- L'E-Mate 2000 a un moment de pliage de 2000 Nm.
- Mobile sur rail et s'enlève à l'aide d'un charriot élévateur
- Mouvement synchronisé avec le vérin
- Réglage manuel, de V = 6 m à V = 50 mm
- Vitesse de pliage et de retour réglable
- Table avec relais à billes 600x1000 mm, avec bras prolongé jusqu'à 1600 mm

Articulations de support mobiles et ajustables

SafanDarley a développé une gamme d'articulations de support de construction modulaire pour le travail léger ou lourd des feuilles métalliques. Ainsi il est possible de mettre rapidement en place la solution appropriée pour chaque application. Une combinaison optimale d'ergonomie et d'efficacité.



L'É-norme Écologie



Articulations de support mobiles

Toutes les articulations de support peuvent être utilisées en combinaison avec le dispositif de sécurité. De manière standard, les bras sont équipés de brosses. Vous avez le choix parmi les possibilités suivantes :

- Articulations fixées sur la machine
- Articulations qui se meuvent le long de l'avant de la machine
- Articulations qui se meuvent le long de l'avant de la machine et réglables dans la hauteur avec un volant de manœuvre
- Articulations qui se meuvent le long de l'avant de la machine et réglables dans la hauteur de façon pneumatique (programmable sur le dispositif de contrôle)

En option toutes les articulations peuvent être équipées de butées avant réglables.



Articulations de support mobiles réglables dans la hauteur



Des solutions de pliage automatisé fournies clé sur porte

Dès 1988 Safan a installé la première presse plieuse automatisée en Europe. Darley aussi y contribue avec une longue expérience polyvalente dans le domaine de la robotisation. Depuis, SafanDarley est devenu un spécialiste de renom dans l'automatisation des cellules de pliage, entre autres avec le système intégré unique SafanDarley R-Brake. En sus des solutions avec des machines standard, SafanDarley propose également la possibilité de machines fabriquées sur mesure.



Programmation off line

Nos solutions pour votre processus de production vont bien plus loin que les solutions isolées. Non seulement la cellule de pliage, mais aussi les autres opérations partielles, telles que le ponçage et le soudage par points, peuvent être totalement intégrées, ainsi que tout le routage du matériel de tôlerie autour de la cellule de pliage.

Des solutions flexibles et des programmes informatiques off line

Avec SafanDarley vous demeurez flexible en vue des nouveaux produits ou changements dans votre processus de production. Vous êtes tout

aussi flexible pour ce qui est du couplage avec des systèmes externes et du choix de votre robot.

Le SafanDarley E-Brake convient par excellence pour fonctionner comme point central de toute cellule de pliage. La commande E-Control tourne sur la plate-forme Windows® et crée ainsi une abondance de possibilité pour les couplages, les réseaux, les progiciels et les solutions via internet pour les stagnations dans le processus de production sans intervention humaine. SafanDarley propose aussi bien pour les cellules robotisées neuves qu'existantes des programmes complets et dûment testés. A cet effet vous

pouvez choisir parmi une programmation off line ou paramétrique. Vous pouvez bien sûr aussi confier la totalité de la programmation à SafanDarley. La programmation RoboBend off line de SafanDarley est garante d'un rendement maximal de votre cellule de pliage. Tous les mouvements peuvent être programmés et simulés à l'avance.

Des conseils professionnels à la production

Grâce à SafanDarley l'automatisation du traitement de la tôlerie devient bien plus simple que vous ne l'imaginez. Tout commence avec la facilité d'un seul et unique point de contact pour tout le trajet. Nos conseillers dressent

un bilan clair de toute la palette des possibilités, ainsi vous êtes en mesure d'opérer un choix optimal pour votre processus de production. SafanDarley développe et réalise des solutions clé en main pour le pliage et le cisèlement avec des durées de cycle garanties. Ainsi vos coûts par produit deviennent fixes. Sur base de ces coûts fixes il est parfaitement possible de déterminer la durée d'amortissement de votre investissement. À l'aide d'un modèle simulé vous obtenez à l'avance une indication fiable du Retour sur Investissement à escompter.

SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive

E-Brake
300T Dual Drive

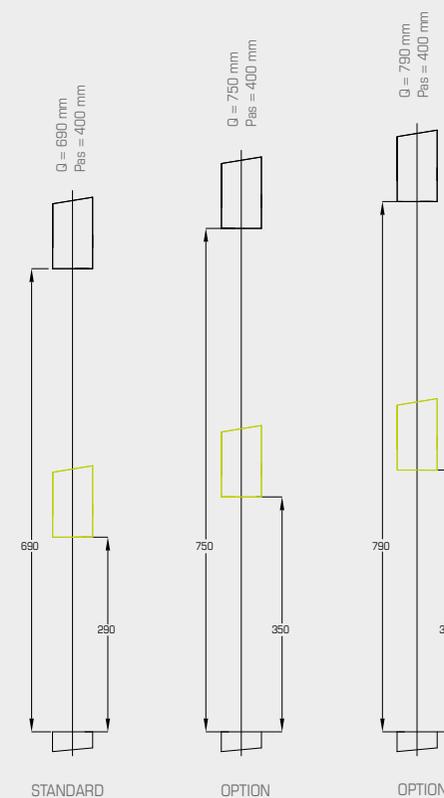
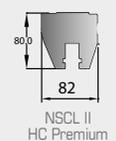
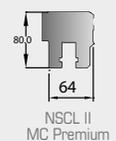


Équipement standard

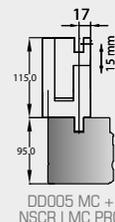
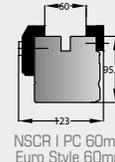
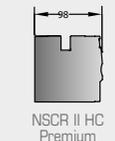
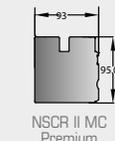
- Dispositif de contrôle pour presses plieuses SafanDarley EC20 Touch Screen CNC
- Axe R contrôlé par CNC
- Axe Y1-Y2 contrôlé par CNC (inclinaison de la traverse réglable sur +/- 2.5 mm)
- Jauge arrière contrôlée par CNC (axe X) avec un rayon élevé
- Réglage manuel de deux tiges pour la jauge arrière le long d'un guide linéaire parallèle
- Adaptateur supérieur mécanique type NSCL II MC Premium et bodge NSCR II MC Premium
- Ouverture de 690 mm (dimension Q)
- 2 articulations de support (longueur 300 mm)*
- 1 console Hold to Run
- Dispositif de sécurité programmable et intégré*
- Sécurité conformément à CE*

* Standard uniquement pour les pays de la CE

Adaptateur pour outils SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive



CÔTÉ D'OPÉRATION

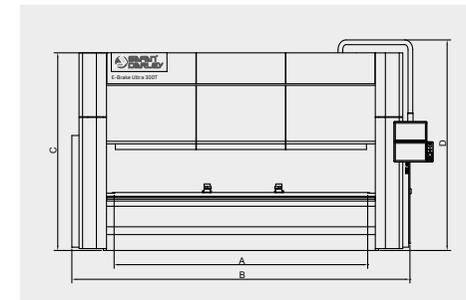
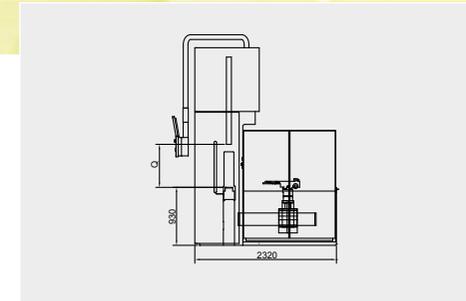
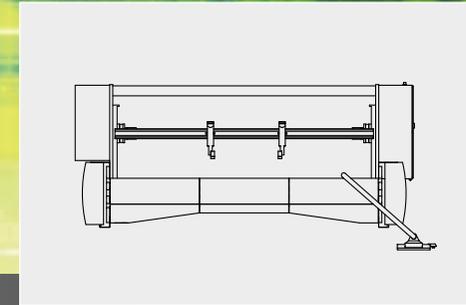


Spécifications techniques SafanDarley E-Brake 300T Ultra Dual Drive

E-Brake 300T Ultra Dual Drive	Force de pression en kN	longueur utile en mm	Course maximale en mm	Dimension Q en mm	Vitesse de fermeture en mm/sec	Vitesse de pliage max. en mm/sec	Vitesse de retour en mm/sec	Puissance moteur en kW	Poids en kg	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm
300-4100	3000	4080	400	690	90	20*	90	30	22.000	4080	5485	3175	3420

* Vitesse de pliage max. 10 mm/sec en option.

(Sous réserve de modifications)



Accessoires (en option)

- Axes Z1-Z2 contrôlé par CNC (tiges de repositionnement de la jauge arrière)
- Axes delta X contrôlé par CNC (repositionnement horizontal d'une tige de la butée arrière)
- Butée arrière 3D contrôlée par CNC (X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)
- Ouverture de 750 mm ou 790 mm (dimension Q)
- Différents adaptateurs pour les outils supérieurs et inférieurs
- Différentes aides au pliage
- Système de mesure de l'épaisseur de la feuille SafanDarley E-Bend S
- Système de mesure de l'angle de la plaque de tôle SafanDarley E-Bend L Blue
- Différentes articulations de support, fixes, mobiles et réglables dans la hauteur lorsque nécessaire
- Console de travail Hold To Run supplémentaire (requis avec 2 opérateurs)
- Rangement pour outils intégré
- Éclairage de la machine
- Contrôle de la presse plieuse SafanDarley E-Control :
 - Contrôle EC30, programmation graphique 2D et 3D complète



E-Brake 35T-40T
Premium Ergonomic



E-Brake 35T-130T Premium



E-Brake 160T-200T Ultra



E-Brake 50T-130T Ultra



E-Brake 300T Ultra Dual Drive



E-Brake 35T Mini Cell



E-Brake 160T-200T ITC



H-Brake Hybrid 110T-1600



H-Brake Hybrid 110T-170T
Premium



H-Brake Hybrid 110T-170T
Ultra



H-Brake 175T-400T
Ultra



H-Brake HD 500T-1250T
Ultra



R-Brake 130T



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines



L'E-volution de la tôlerie

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem,
P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem, Les Pays-Bas
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299

E-mail: info@safandarley.com, Website: www.safandarley.com



Visionnez ici notre
film d'entreprise

