



## **PRESSES PLIEUSES A ASSERVISSEMENT HYDRAULIQUE**

**LAUNEAU Eric**

7, allée du Moulin Rogot

ST-ETIENNE de CAILLY

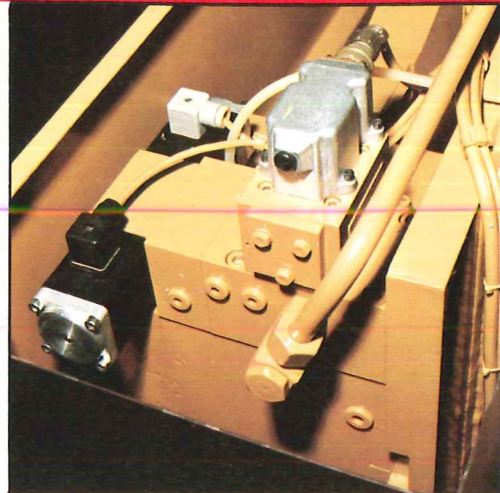
37230 Luynes

☎ 47-55-60-65





## ASSERVISSEMENT HYDRAULIQUE EN BOUCLE FERMÉE



Un élément compact :

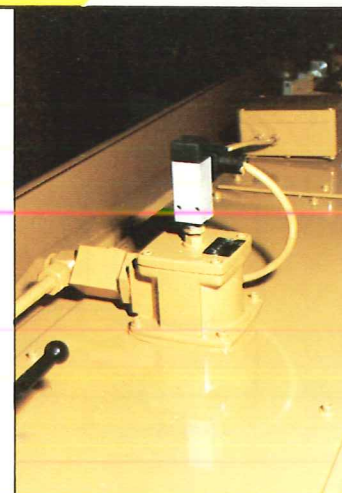
- Chaque vérin est asservi par un bloc hydraulique flasqué sur le dessus du cylindre ; il comprend un clapet de remplissage, une servo valve, un distributeur pour la commutation des vitesses.
- Un bloc hydraulique de pression commun aux 2 vérins est placé au refoulement de la pompe. Il comprend un régulateur de pression à commande proportionnelle (pression calculée et gérée par la CNC).

Ce régulateur remplit également la fonction sécurité de pression nominale de la pompe.

## FILTRATION

Filtration à 5 microns absolus avec indicateur de colmatage :

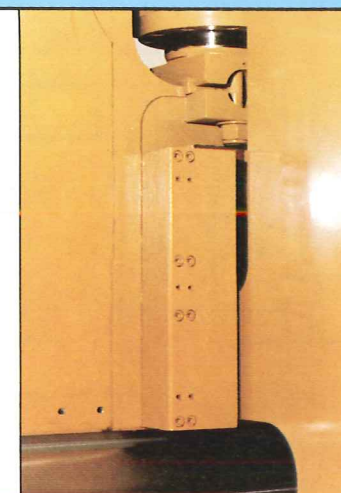
- sur l'alimentation du circuit haute pression,
  - sur les retours au réservoir,
- ce qui donne une protection totale des composants hydrauliques.



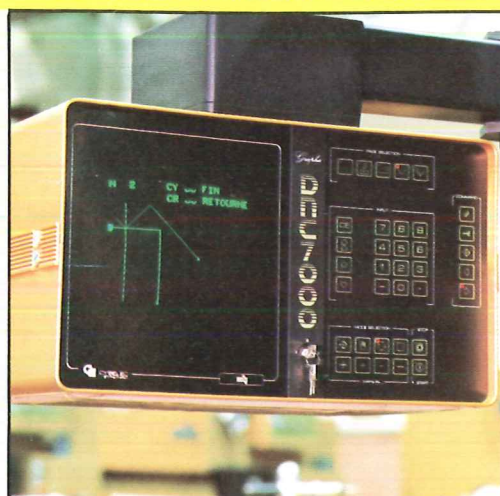
## GUIDAGE DU COULISSEAU

Il est réalisé par un ensemble de double glissière à la partie inférieure et supérieure de celui-ci.

Ce système assure un guidage optimum pendant toute la course du coulisseau.



## PROGRAMMATION-GESTION DU COULISSEAU POSITIONNEMENT DES BUTEES



Réalisée par un coffret CNC graphique ou non, contrôlant 3 à 10 axes numériques.

Une liaison DNC permet de programmer toutes les fonctions "machine" à partir d'un ordinateur à distance.



## POSTE DE TRAVAIL



Souplesse

Possibilité accrue de pliage :

- Poste de travail très dégagé
- Poinçon haut et étroit
- Matrice haute et étroite
- Table amovible étroite.

Avec matrice 1 seul bord mini de pliage réduit.

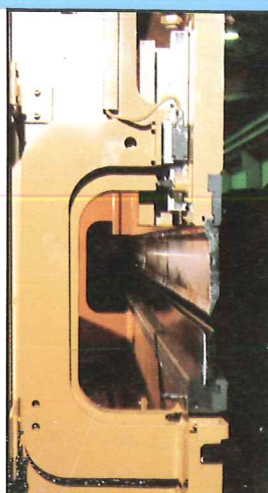
Temps de montage réduit : auto centrage des outils

Economie

Bridage rapide des outils par serrage hydraulique (en option)

Outillage de base standard à toute la série des presses asservies : 1 seul poinçon, 1 seule matrice adaptable de 63 à 400 T.

## SYSTEME DE MESURE



Mesure incrémentale qui gère la position du coulisseau.

De chaque côté des montants de la presse, deux capteurs de mesure sont solidaires de la table, ce qui permet de positionner au 1/100 de mm les 2 côtés du coulisseau par rapport à la table quel que soit l'effort calculé par la CNC.

## SECURITE

Conforme au décret 81.938 du 13 octobre 1981.

Machine soumise à visa d'examen technique délivré par l'Institut National de la Recherche et de la Sécurité (INRS) n° 1311 PH0789.

Les différents mouvements de la machine sont faits à partir d'un poste commande qui se compose d'une double pédale et d'un pupitre contrôlé par un relais de sécurité agréé par l'INRS et les CRAM.

La butée arrière de construction moderne est largement dimensionnée.

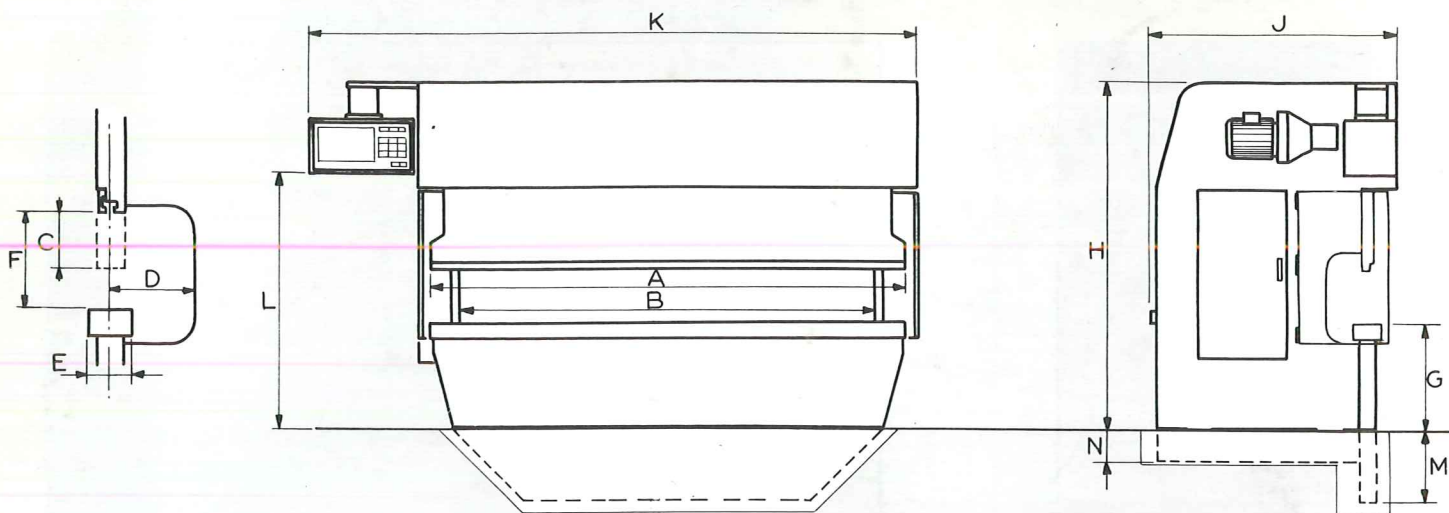
L'entraînement à courant continu regroupe en une seule unité le moteur, le tachymètre et le capteur incrémental. La vitesse, l'accélération et le freinage sont optimaux. Les 2 vis à billes sont entraînées par des pignons coniques à denture hélicoïdale. Les renvois d'angle sont réunis par un arbre. Les guidages à rouleaux et chemins de roulement trempés-rectifiés allient une haute précision et une moindre usure.

La poutre mobile définissant l'axe X peut être mobile en hauteur et donne un axe R numérique, course 200 mm. Elle peut recevoir 2 têtes numérisées pour former les axes Z1 et Z2 sur tout l'entre-montant.



## BUTEE ARRIERE





	MODELES	Force réglable de 0 à ....KN	Force de recul ....KN								Vitesse MMS			Puissance moteur groupe KW	Hauteur HT	Largeur HT	Longueur HT	Profondeur		Quantité huile hydraul. Kg	Poids machine Kg (sans huile)	Passage sous coffret
				lg table § coulisseau	Passage libre entre montants	Course réglable de 7 à ....mm	Col de cygne	Largeur de table	Distance table/ coulisseau	Hauteur table au sol	Approche	Travail	Remontée					M	N			
	PS 63.25	630	70	2500	2120	150	250	80	350		90	7,0	60	5,5	2200	1200	3000	—	—	100	4450	
	PS 63.3	630	70	3050	2620	150	250	80	350		90	7,0	60	5,5	2300	1200	3500	—	—	130	5050	
	PS 80.3	800	90	3050	2620	150	250	80	350		90	7,0	60	5,5	2400	1250	3520	—	—	130	5900	
	PS 100.3	1000	110	3050	2620	150	250	80	400		90	9,0	80	11,0	2520	1325	3580	—	—	210	6900	
	PS 125.3	1250	140	3050	2620	250	250	140	400		90	9,0	80	11,0	2700	1375	3580	—	—	210	7800	
	PS 125.4	1250	140	4050	3620	250	250	140	400		90	9,0	80	11,0	2700	1375	4580	555	—	280	10500	
	PS 160.3	1600	145	3050	2620	250	300	140	500		100	7,5	80	15,0	2830	1550	3640	—	—	330	10200	
	PS 160.4	1600	145	4050	3620	250	300	140	500		100	7,5	80	15,0	2830	1550	4640	655	—	410	13100	
	PS 160.5	1600	145	5050	4620	250	300	140	500		100	7,5	80	15,0	3000	1550	5640	1055	—	410	16900	
	PS 200.3	2000	185	3050	2620	250	300	200	500		100	7,5	80	15,0	2900	1600	3650	255	—	330	13000	
	PS 200.4	2000	185	4050	3620	250	300	200	500		100	7,5	80	15,0	3000	1600	4650	755	—	410	15500	
	PS 200.5	2000	185	5050	4620	250	300	200	500		100	7,5	80	15,0	3200	1600	5650	1155	—	410	19900	
	PS 250.3	2500	210	3050	2620	250	300	250	500		100	6,5	75	15,0	2950	1770	3700	355	—	410	16400	
	PS 250.4	2500	210	4050	3620	250	300	250	500		100	6,5	75	15,0	3200	1770	4700	755	—	410	19600	
	PS 250.5	2500	210	5050	4620	250	300	250	500		100	6,5	75	15,0	3400	1770	5700	1155	—	410	24300	
	PS 320.3	3200	410	3050	2620	300	300	250	600		100	7,5	60	30,0	3260	1970	3800	—	—	430	18300	
	PS 320.4	3200	410	4050	3620	300	300	250	600		100	7,5	60	30,0	3500	1970	4800	400	—	430	22700	
	PS 320.5	3200	410	5050	4620	300	300	250	600		100	7,5	60	30,0	3700	1970	5800	600	—	430	26600	
	PS 320.6	3200	410	6050	5620	300	300	250	600		100	7,5	60	30,0	3900	1970	6800	800	—	430	30900	
	PS 400.4	4000	510	4050	3620	300	350	250	600	— 900 —	100	7,5	60	30,0	3550	2070	4810	400	100	600	29000	
	PS 400.5	4000	510	5050	4620	300	350	250	600		100	7,5	50	30,0	3700	2070	5810	700	100	600	35300	
	PS 400.6	4000	510	6050	5620	300	350	250	600		100	7,5	60	30,0	3900	2070	6810	900	100	600	41000	
	PS 500.4	5000	520	4050	3620	300	350	250	650		100	6,5	60	45,0	4000	2215	4900	600	360	760	33600	
	PS 500.5	5000	520	5050	4620	300	350	250	650		100	6,5	60	45,0	4000	2215	5900	800	360	760	40100	
	PS 500.6	5000	520	6050	5620	300	350	250	650		100	6,5	60	45,0	4000	2215	6900	1000	360	760	46100	
	PS 500.7	5000	520	7050	6620	300	350	250	650		100	6,5	60	45,0	4150	2215	7900	1200	360	760	52600	
	PS 630.4	6300	660	4050	3620	300	350	300	650		100	6,5	60	45,0	4430	2565	4920	700	460	760	41200	
	PS 630.5	6300	660	5050	4620	300	350	300	650		100	6,5	60	45,0	4430	2565	5920	900	460	760	47000	
	PS 630.6	6300	660	6050	5620	300	350	300	650		100	6,5	60	45,0	4430	2565	6920	1100	460	760	53200	
	PS 630.7	6300	660	7050	6620	300	350	300	650		100	6,5	60	45,0	4430	2565	7920	1300	460	760	60000	
	PS 800.4	8000	675	4050	3620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	4865	2925	5050	900	560	1040	53500	
	PS 800.5	8000	675	5050	4620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	4865	2925	6050	1100	560	1040	59700	
	PS 800.6	8000	675	6050	5620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	4865	2925	7050	1200	560	1040	66800	
	PS 800.7	8000	675	7050	6620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	4865	2925	8050	1600	560	1040	74400	
	PS 1000.4	10000	850	4050	3620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	5165	2975	5060	1100	660	1040	64100	
	PS 1000.5	10000	850	5050	4620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	5165	2975	6060	1300	660	1040	72100	
	PS 1000.6	10000	850	6050	5620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	5165	2975	7060	1500	660	1040	80000	
	PS 1000.7	10000	850	7050	6620	400	400	300	750		100	6,5	75	75,0	5165	2975	8060	1700	660	1040	90100	

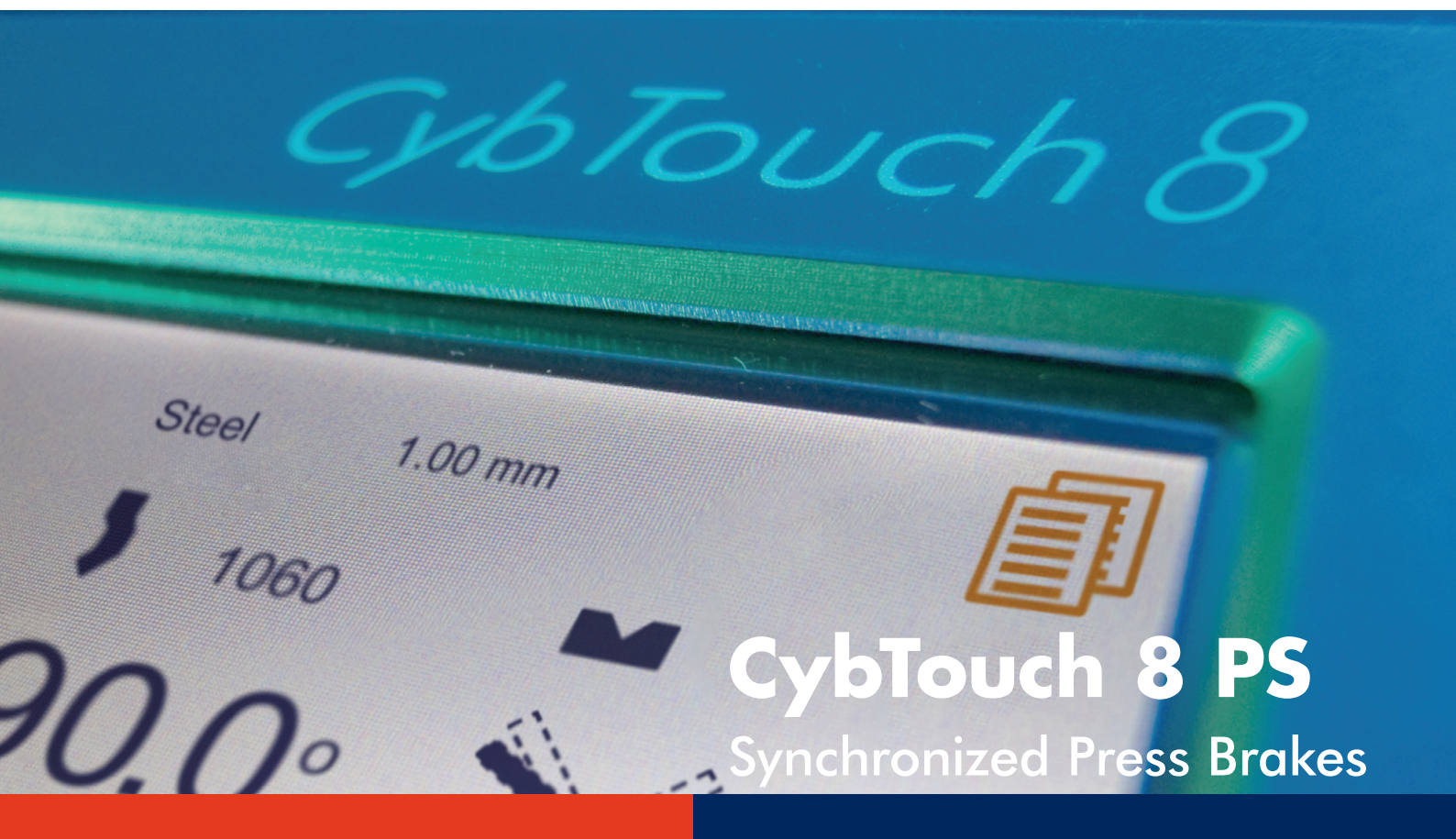
PUISSANCES SUPERIEURES / DIMENSIONS SPECIALES / VITESSES ACCRUES : NOUS CONSULTER

Nous fournissons pour chaque machine les plans d'ensemble et d'installation.  
Les cotes et caractéristiques de ces tableaux ne nous engagent qu'après confirmation.



72, rue E.-Decorps, 69607 Villeurbanne - FRANCE  
Tél. 78.54.00.51 - Télex 340 118 F





# CybTouch 8 PS

## Synchronized Press Brakes

### The Intuitive Programming

CybTouch 8 PS is intended specifically for synchronized press-brakes.

As part of the CybTouch range, it has an intuitive and vivid color touch screen and a high integration of functions.

Thanks to its interactive touch software interface with large keys, on-line help, and many other automatic functions to constantly guide the operator, CybTouch 8 PS is as simple as a positioner control.

CybTouch 8 PS is integrated into a sleek and modern housing specially designed to be attached to a swivelling arm, or can optionally also be delivered as a robust panel.



## Easy Operating

- Large touchscreen, with vivid colors and high-contrast.
- Simple pages, clear display, large keys.
- Intuitive and user-friendly interface.
- Complete programming for efficient mass-production with multiple bends.
- Easy single bends with the EasyBend page.
- On-line help and interactive warning pop-ups.
- Comfortable wireless data backup and software updating using PC or Notebook.
- USB memory stick port for data transfer/backup.
- Large variety of languages available.



## Better Bending

- Various automatic calculations of bend functions.
- Bending sequences and programs can be memorized.
- Angle, pressure and crowning management.
- Easy manual movement.



## Powerful

- Controls 3 axes (with 4th axis as option).
- 2D graphic profile creation with manual sequencing (option).
- Bend allowance calculation.
- Pressure – crowning calculation.
- Modulable tools for each part or bend.
- Angle and back gauge correction.
- Delivered with PC1200 offline software.



## Extra Options

- 4th axis.
- 2D graphic profile creation with manual sequencing.



Easy operating,  
better bending and  
powerful features  
all characterize  
CybTouch 8 PS