

FIABILITÉ INTÉGRÉE

DA-66S

DA-60S - série de commandes graphiques
2D pour presses plieuses CNC



La commande DA-66S combine une solide fonctionnalité de base de commande de presse plieuse avec les dernières améliorations qui augmentent la productivité. Outre les précisions les plus élevées, la facilité d'utilisation pour l'opérateur rend les presses plieuses d'aujourd'hui sont plus polyvalentes que jamais. Il s'agit de l'intégration des machines dans la chaîne du processus de fabrication.

L'opération de la CN, basée sur la technologie industrielle de pointe de l'écran tactile, donne accès à l'interface utilisateur Delem renouvelée et éprouvée et permet une navigation directe entre la programmation et la production. Les fonctions sont directement situées là où vous en avez besoin, offrant une ergonomie optimisée dans toute l'application.

Fonction de pointe complète

Le DA-66S offre une programmation en 2D qui comprend le calcul automatique de la séquence de pliage et la détection des collisions. Configuration complète de la machine en 3D avec plusieurs stations d'outils, ce qui permet d'obtenir un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manipulation du produit. Des algorithmes de contrôle très efficaces optimisent le cycle de la machine et minimisent le temps de mise en route. La configuration de l'application requise peut être facilement adaptée grâce au concept modulaire et à la fonctionnalité de mise à l'échelle.

Le système d'exploitation Linux en temps réel éprouvé permet une forte intégration avec l'application et constitue une base solide pour une fiabilité maximale. Les démarrages en douceur sont assurés, même après un arrêt instantané.

Le panneau OEM situé au-dessus de l'écran, réservé aux fonctions de la machine et aux commutateurs d'application OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

Caractéristiques du DA-66S:

- Mode de programmation par écran tactile graphique 2D
- Visualisation 3D en mode simulation et production
- Ecran TFT couleur 24" pouces haute résolution
- Compatibilité avec Delem Modusys (extensibilité et adaptabilité des modules)
- USB, interface de périphérique
- Prise en charge de la connectivité Industrie 4.0 (OPC-UA en option)
- Contrôle de l'atelier, fonctionnalité de liste de tâches
- Architecture de système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur
- Logiciel hors ligne Profile-S2D

Delem

Everything under control

Part of KEBA group.

Spécifications de la DA-66S

Configuration du produit

Standard

- Affichage LCD couleur
- 24" TFT, luminosité élevée
- 1920 x 1080 pixel, couleur 32 bits
- Contrôle par écran tactile complet
- Capacité de stockage 4GB
- Accélération graphique 3D
- Mise en réseau Windows® standard
- Commutateur d'urgence
- Panneau OEM intégré
- Lecteur USB de mémoire flash
- Profile-S2D, logicielle pour le PC

Informations pour la commande

- DA-66S
- DA-66S-P, version panneau CNC

Option d'usine

- Version panneau

Options du champ

- Commande de support tôle
- Programmation d'angle X1-X2
- Interfaçage lecteur de code-barres
- Interfaçage du rapporteur d'angle
- Compensation de flexion de bati
- Interfaçage de pliage et de correction du capteur
- Système de mesure et de compensation de l'épaisseur de tôle
- Prise en charge de l'importation DXF
- ACP (panneau de contrôle supplémentaire)
- Interface OPC-UA



Boîtier de type panneau DA-66S-P

Spécifications techniques

Généralités

- Système d'exploitation Linux embarqué en temps réel
- Environnement multitâche
- Arrêt instantané
- Compatible avec Delem Modusys

Electrique / interfaçage

- Alimentation : 24V
- Bus Modusys HSB
- Port RS232 (2x)
- Interface de réseau (100Mb/10Mb)
- Ports USB (2x)
- Interfaçage du rapporteur d'angle
- Interfaçage du contrôle d'angle

Commande

- Servo et commande AC 2 vitesses
- Unipolaire / à inverseur de fréquence
- Commande de valve de pression
- Valves proportionnelles Y1, Y2
- Commande directe du bombé
- Multiples sorties à fonctions numériques
- Fonctionnement tandem (multiple)

Mécanique

- Boîtier : 611x547x123 mm
- Version panneau : 596x402x63 mm
- Design, surface en verre, bord en alu, IP54
- Poids 14,5 kg (y compris le boîtier), 9 kg (version panneau)

Programmation

- Dénomination alphanumérique
- Programmation et visualisation du produit à échelle réelle
- Calcul de séquence de pliage automatique
- Echange et déplacement faciles de séquence de pliage graphique
- Fonctionnalité de liste de tâches
- Programmation de produits écrasés
- Tableau programmation d'une page
- Sélection graph de produits et d'outils
- Propriétés matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Programmation libre de matériel
- Filtre de recherche de produit et d'outil
- Sélection mm/pouces, kN/Tonne
- Compteur de stock
- Notes sur le produit

Outillage

- Configuration d'outil graphique
- Configurations de postes multiples
- Visualisation de segmentation d'outil
- Identification alphanumérique l'outil
- Programmation d'outil graphique libre
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon
- Support d'adaptateur d'outil
- DXF import d'outil (en option)

Calculé

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pliage
- Réglage du bombé
- Longueur développée
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul de croquage automatique
- Programmation de rayon
- Table tolérance de pli
- Configuration des outils
- Segmentation des outils
- Base de données des corrections d'angle apprises

Divers

- 'Apprentissage' sur tous les axes
- Mouvement du volant à main
- Langues de dialogue multiples
- Fonctions d'aide intégrées
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Télédagnostic
- Panneau OEM en logiciel
- Support des applications spécifiques (LUAP)
- Compteur de courses + temps machine
- Outil d'analyse embarqué
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interfaçage automate de sécurité



**TECHNOLOGIES
DE PLIAGE**



ADFORM

APHS PRO 31





les plie

APHS HYBRID



La presse plieuse APHS HYBRID allie rapidité et efficacité en combinant les avantages des machines hydrauliques et électriques. Elle permet des opérations rapides et précises, tout en réduisant la consommation d'énergie et d'huile. Silencieuse en fonctionnement, l'APHS HYBRID se distingue également par son impact environnemental réduit.

APHS MILD HYBRID



Les technologies MILD HYBRID apportent des avantages significatifs à la fabrication moderne en optimisant l'efficacité énergétique. En combinant puissance électrique et hydraulique, elles réduisent les coûts énergétiques globaux. Ces systèmes capturent et réutilisent l'énergie générée pendant les opérations, réduisant ainsi l'empreinte carbone et favorisant des pratiques durables.

plieuses

APHS PRO



L'APHS PRO redéfinit la robustesse dans sa catégorie. Sa structure solide assure une durabilité exceptionnelle. Avec sa large gamme de capacités, l'APHS PRO offre une flexibilité qui répond parfaitement aux exigences des clients.

APHS



L'APHS est une presse plieuse hydraulique au design robuste et compact. Avec une capacité allant jusqu'à 4 mètres et 300 tonnes, elle répond efficacement aux exigences des clients. Facile à utiliser, l'APHS offre également un excellent rapport qualité/prix.

APHS HYBRID

01

PRÉCISE

Chaque côté de la presse plieuse APHS HYBRID est actionné indépendamment par son propre système hydraulique, formant ainsi un système à entraînement direct à la demande. Elle se distingue par sa grande rapidité, sa précision et sa répétabilité.

02

ABORDABLE

Bien qu'elle ne soit pas l'option la moins chère, la technologie hybride de cette presse plieuse permet un design de système hydraulique plus efficace.

03

FLEXIBLE

Disponible dans une large gamme de longueurs et de tonnages.





04

ÉCONOMIQUE

Jusqu'à 60 % d'économie d'énergie en mode veille et 45 % lors du formage, avec un total probable de 60 % d'économies sur une heure pour 15 cycles de pressage. Un atout majeur pour réduire les coûts d'exploitation et la consommation énergétique.

05

SILENCIEUSE

En mode veille (axes immobiles), le système hydraulique est à l'arrêt, ce qui réduit considérablement le bruit.

06

SÉCURITAIRE

La plupart des machines hybrides intègrent de nombreuses caractéristiques de sécurité, incluant des lasers et d'autres dispositifs, pour améliorer la sécurité de l'opérateur.

Avantages Clients



Facile d'utilisation

Simple à installer, à utiliser et à entretenir.



Modulaire

Conçue pour répondre à tous les besoins de production, grâce à une variété de configurations possibles.



Économie en énergie

Consomme moins d'énergie grâce à un moteur de pompe actif uniquement lorsque la machine est en fonctionnement.



Productive et rapide

Productivité élevée grâce à des temps de cycle réduits et une fiabilité accrue des processus.



Écologique

Consomme en moyenne 50 % moins d'énergie et d'huile par rapport aux presses plieuses hydrauliques standard.

Rendement élevé Qualité Optimale

Réduit considérablement la consommation d'huile par rapport aux presses plieuses hydrauliques.

- **Plus d'économies**
- **Moins d'impact environnemental**
- **Réduction des coûts de maintenance**
- **Production rapide**

Le système hydraulique est directement relié à deux petits réservoirs d'huile. Cela confère à la presse plieuse CNC une plus grande précision et l'immunise contre les variations de température, contrairement aux machines hydrauliques classiques.

L'avantage de la machine hybride réside dans l'utilisation des servomoteurs pour faire fonctionner l'hydraulique uniquement pendant le pliage, tandis qu'ils s'arrêtent en mode veille, réduisant ainsi la consommation électrique de moitié. Grâce à ce système hybride, la machine ne consomme de l'énergie que lorsque la pédale est activée.



APHS MILD HYBRID

01

PRÉCISE

Rapide, précise et reproductible grâce à son design optimisé et son système hydraulique performant.

02

EFFICACE

La technologie hybride permet une conception plus performante du système hydraulique.

03

FLEXIBLE

Une large gamme de longueurs et de tonnages est disponible.



A large industrial machine, the AFORM APHS 31240 MILD HYBRID, is shown in a modern, minimalist setting. The machine is dark grey with a red 'ADFORM' logo on the top left. It features a long, horizontal work area with multiple tool heads. Safety warnings are visible on the machine's front. The background is a light grey wall with a diagonal architectural line.

NEW!

04

DURABILITÉ

Rapide, précise et reproductible grâce à son design et à son système hydraulique, contribuant à une production plus durable.

05

SILENCIEUSE

En mode veille (axes inactifs), le système hydraulique est à l'arrêt, réduisant ainsi le bruit.

06

SÉCURITAIRE

Haute sécurité pour les opérateurs, conforme aux normes CE.

APHS PRO

01

PRÉCISE

Elle est très rapide, précise et reproductible grâce à son design et son système hydraulique.

02

ABORDABLE

La série APHS PRO allie haute qualité et prix compétitifs.

03

FLEXIBLE

Une large gamme de longueurs et de tonnages est disponible.





04

EFFICACE

Les presses plieuses hydrauliques de la série APHS PRO offrent une grande efficacité et productivité.

05

INSTALLATION RAPIDE

Une installation rapide et facile permettant un gain de temps.

06

SÉCURITAIRE

Haute sécurité pour les opérateurs, conforme aux normes CE.

Technologie Hydraulique

Prouvée et fiable

La série APHS PRO dispose d'un système hydraulique très précis, efficace et éprouvé.

Les systèmes hydrauliques sont utilisés depuis longtemps et les avantages de cette technologie incluent notamment.



Facile d'utilisation

Simple à installer, à utiliser et à entretenir.



Modulaire

Capable de répondre à tous les besoins de production, avec une variété de configurations possibles.



Pliage et pièces complexes

Le pliage de pièces complexes devient plus facile grâce à un course plus longue et une grande ouverture.



Productive

Haute productivité grâce à des temps de cycle réduits et une fiabilité accrue des processus.



Flexible

Adaptée à une large gamme de produits.

Pour améliorer votre vie **professionnelle**



Les presses plieuses CNC APHS PRO sont rapides, précises et reproductibles. Elles offrent le meilleur rapport qualité-prix du marché. Avec des prix abordables, vous pouvez obtenir le meilleur produit et rentabiliser votre investissement en peu de temps. Les modèles APHS PRO disposent d'une large variété de longueurs de machines et de tonnages. Les presses plieuses hydrauliques de la série APHS PRO sont des machines productives et économiques qui s'imposent comme l'une des marques les plus reconnues au monde.

01

COMPACT

Jusqu'à 4100 mm et 300 tonnes

02

FLEXIBLE

Caractéristiques optionnelles flexibles et personnalisables pour répondre à vos besoins les plus exigeants en termes de flexibilité.

03

EFFICACE ET ÉCONOMIQUE

La meilleure qualité Adform avec une utilisation simple et un rapport qualité-prix attractif.





04

PRODUCTIVITÉ

Minimise les coûts de production grâce à une grande vitesse, une qualité optimale et une capacité de pliage supérieure.

05

CONCEPTION ROBUSTE

Structure monobloc soudée avec rigidité statique et dynamique.

06

FACILE À UTILISER ET ERGONOMIQUE

L'utilisation est simple et intuitive.

Commandes numériques Standards

■ CYBELEC 12 PS

Standard : APHS



- Contrôle 4 axes (Y1-Y2-X-R)
- Création de pièces graphiques 2D avec TouchProfile et séquençement manuel
- Calcul de la tolérance de pli
- Calcul de pression et de déformation (crowning)
- Chaque pièce ou pli peut avoir ses outils spécifiques
- Calcul de la profondeur du poinçon
- Correction de l'angle et de la butée arrière

■ ESA 640

Standard : APHE

Option : APHS



- Monoboard tout-en-un
- Écran tactile couleur 15" TFT LCD HD
- Pour toutes les applications jusqu'à 6 axes
- Interface homme-machine ergonomique et facile à utiliser
- 32 + 32 entrées/sorties avec PLC intégré
- 1 port Ethernet + 1 port optionnel
- 2 ports série RS-232
- 2 ports USB 2.0
- 4 entrées analogiques + 2 sorties analogiques
- 1 port CANopen
- Disponible en 25 langues

■ ESA 875

Standard : APHS Hybrid/APHS PRO



Le S875 W est notre modèle haut de gamme de CNC pour presses plieuses. Il offre des performances exceptionnelles, des capacités 3D complètes en option, et un écran multi-touch de 21" pour une expérience opératoire inégalée.

Caractéristiques :

- Écran 21" Multi-touch
- Système d'exploitation Windows 10
- Interface pour axes Ethercat/CAN open ou analogiques
- Importation de fichiers DXF, DWG sur l'unité de contrôle (incluse avec l'option 3D)
- 3D disponible en option

■ CYBELEC VISIPACK

Option : APHS Hybrid/APHS PRO



- Écran tactile moderne et épuré en verre, utilisable avec des gants
- Dessin graphique 2D du profil (TouchProfile) et visionneuse 3D
- Calcul automatique de la séquence de pliage
- Précision maximale de pliage grâce à des algorithmes sophistiqués
- Tandem
- Importation d'outils
- Gestion de groupes pour une production complexe
- Pliage préliminaire / final
- Gestion des plis à rebord
- Fonctionnement sous Windows 10 pour le multitâche et la mise en réseau
- Mesure de l'angle
- Lecteur de code-barres
- Personnalisable pour l'Industrie 4.0
- Fonctionnement sous Windows 10 avec protection UWF contre les coupures

Commandes numériques Optionnelles

■ DELEM 53 Tx Option : APHS/APHE



- Programmation sur écran tactile numérique
- Écran TFT couleur haute résolution de 15"
- Contrôle du déformation (crowning)
- Contrôle par servo et variateur de fréquence
- Algorithmes avancés de contrôle de l'axe Y pour vannes en boucle fermée et ouverte
- Interface USB et périphériques
- Logiciel Profile-T hors ligne

■ DELEM 58 Tx Option : APHS



- Programmation graphique 2D sur écran tactile
- Écran TFT couleur haute résolution de 18,5"
- Calcul de la séquence de pliage
- Contrôle du déformation (crowning)
- Contrôle par servo et variateur de fréquence
- Algorithmes avancés de contrôle de l'axe Y pour vannes en boucle fermée et ouverte
- Interface USB et périphériques
- Logiciel Profile-T hors ligne

■ DA-66T 2D Option : APHS Hybrid/ APHS PRO



- Programmation graphique 2D sur écran tactile
- Écran TFT couleur haute résolution de 17"
- Suite complète d'applications Windows
- Compatibilité avec Delem Modusys (évolutivité et adaptabilité des modules)
- Interface USB et périphériques
- Support d'applications spécifiques à l'utilisateur dans l'environnement multitâche du contrôleur
- Interface de correction et de pliage par capteur, logiciel Profile-TL hors ligne

■ DA-69T 3D Option : APHS Hybrid/ APHS PRO



- Programmation graphique 2D sur écran tactile
- Écran TFT couleur haute résolution de 17"
- Suite d'applications complète sous Windows
- Compatibilité avec Delem Modusys (évolutivité et adaptabilité des modules)
- Interface USB et périphériques
- Support d'applications spécifiques à l'utilisateur dans l'environnement multitâche du contrôleur
- Interface de correction et de pliage par capteur, logiciel Profile-TL hors ligne

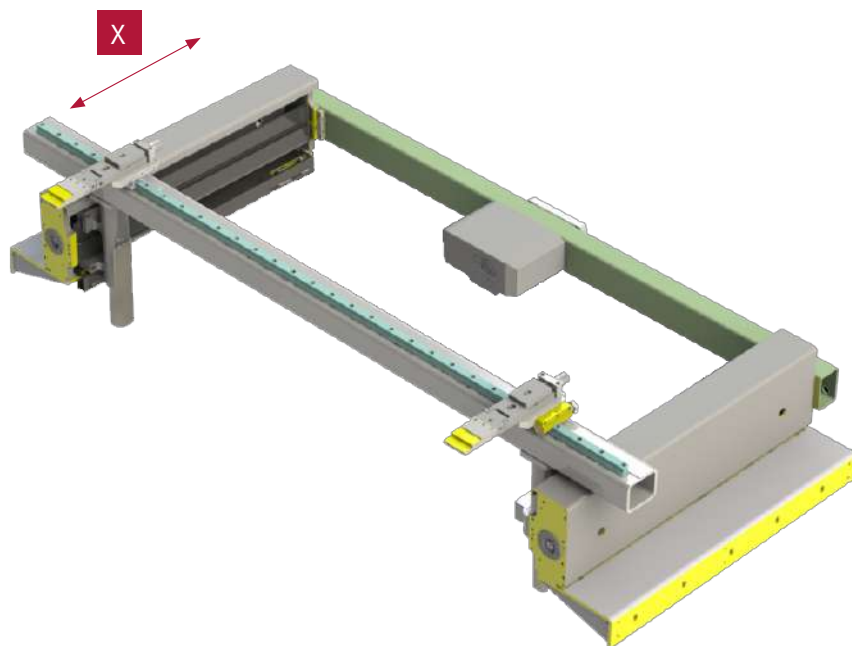
■ DELEM 69S / 66S Option : APHS Hybrid/ APHS PRO



- Programmation graphique 2D et 3D sur écran tactile
- Visualisation 3D, y compris la représentation 3D de la machine, en simulation et en production
- Écran TFT couleur haute résolution de 24"
- Compatibilité avec Delem Modusys (évolutivité et adaptabilité des modules)
- Interface USB et périphériques
- Support d'applications spécifiques à l'utilisateur dans l'environnement multitâche du contrôleur
- Interface de correction et de pliage par capteur
- Logiciel Profile-S3D hors ligne

X Butée arrière

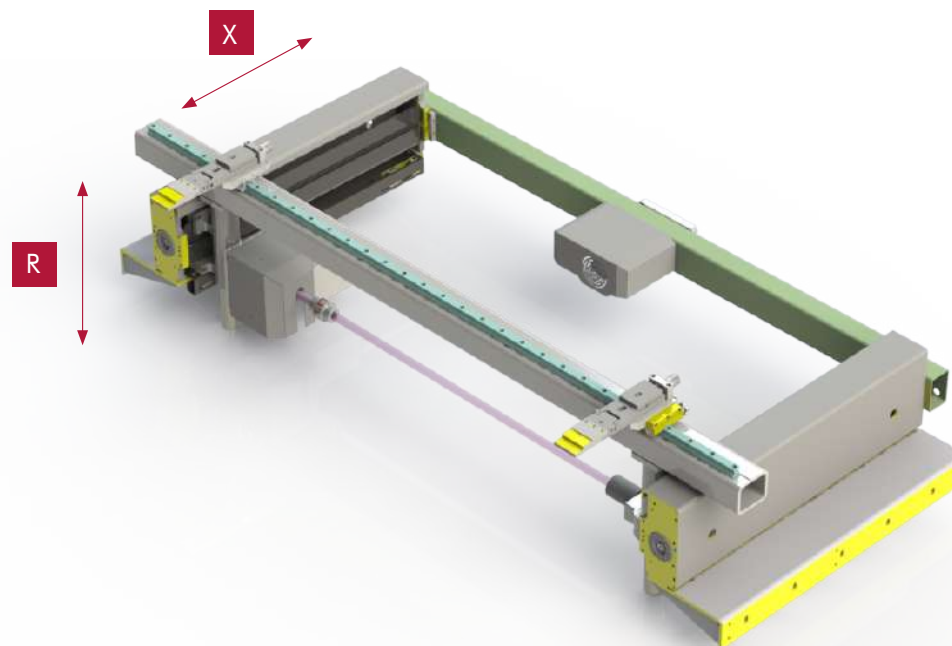
Standard : APHS / APHE



X+R Butée arrière

Standard : APHS Hybrid / APHS PRO

Option : APHS / APHE

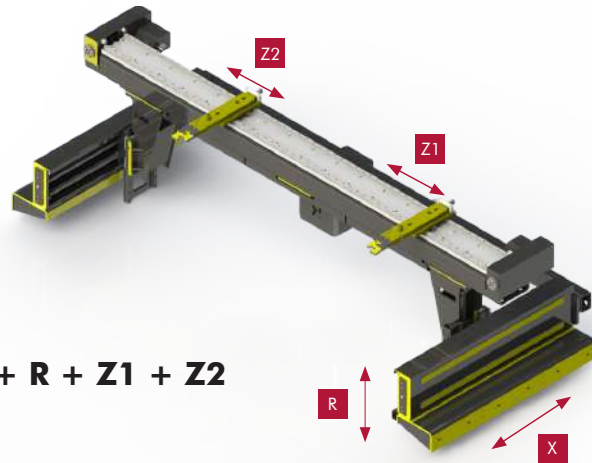


La butée arrière est un instrument crucial pour garantir des processus précis. Le système est contrôlé par CNC et entraîné par des moteurs servo sur deux vis à billes, ce qui permet un positionnement rapide et automatique selon le design, aidant ainsi l'opérateur à positionner la tôle avec une meilleure précision pour le processus de pliage.

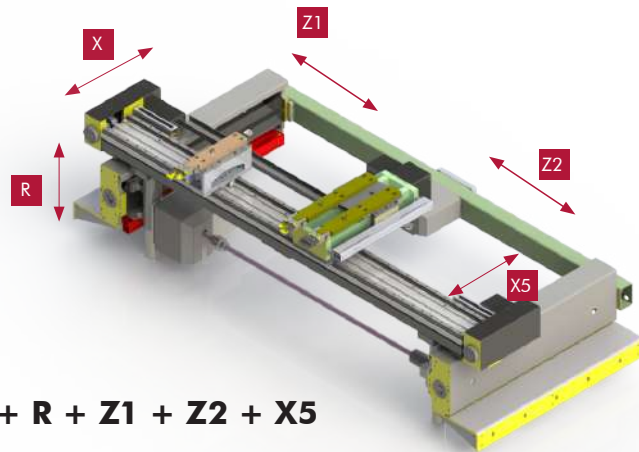
Les butées arrière sont fabriquées en acier, ce qui les rend plus précises et fiables. (Pour les machines de 4 m et plus, 4 doigts sont standard.)

Option : Butée arrière

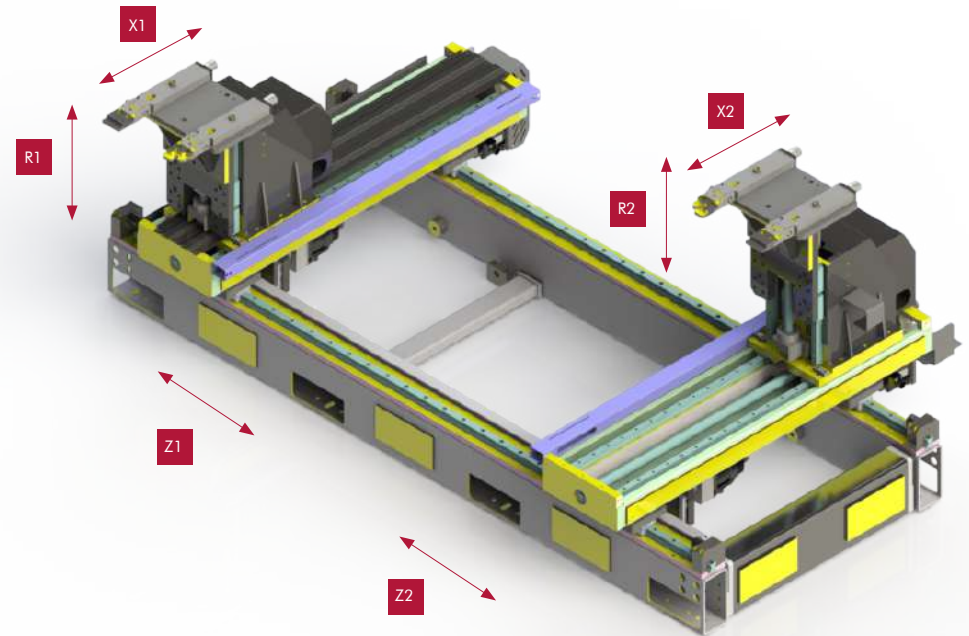
Option : APHS Hybrid / APHS PRO



X + R + Z1 + Z2



X + R + Z1 + Z2 + X5



X1 + X1 + R1 + R2 + Z1 + Z2

Type TOUR



Standard : APHS Hybrid / APHS PRO / APHS / APHE

Systèmes de serrage Européen

Les modèles de presses plieuses Adform disposent de systèmes de serrage mécaniques européens standards, compatibles avec diverses marques d'outils, types et hauteurs.

Systèmes de serrage mécanique optionnels

■ DÉMONTAGE RAPIDE



- Marque : ADFORM
- Hauteur de travail : 100/120/150 mm
- Largeur : 150 mm
- Changement d'outils rapide
- Moins de temps d'arrêt

Option : APHS Hybrid / APHS PRO / APHS / APHE

■ NSCL-I/MC PRO MÉCANIQUE



- Marque : WILA
- Type de serrage : Mécanique
- Hauteur de travail : 80 mm
- Largeur : 61 mm

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ ROLL 200 MANUEL



- Marque : WILA
- Type de serrage : Mécanique
- Hauteur de travail H : 80 mm
- Largeur W : 61 mm

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ NSCR-I/MC PRO MÉCANIQUE



- Marque : WILA
- Type de serrage : Mécanique
- Hauteur de travail : 95 mm
- Largeur : 95 mm
- Charge max. : 200 ton/m

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

Systèmes de serrage hydraulique optionnels

■ NSCL-I/HC PRO HYDRAULIQUE



- Marque : WILA
- Type de serrage : Hydraulique
- Hauteur de travail : 80 mm
- Largeur : 88 mm
- Charge max. : 180 ton/m

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ NSCL-II/HC PREMIUM HYDRAULIQUE



- Marque : WILA
- Type de serrage : Hydraulique
- Surfaces de pression CNC-Deephardenen® : 2-4 mm / 56-60 HRC
- Hauteur de travail : 80 mm
- Largeur : 82 mm
- Charge max. : 250 ton/m

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ NSCR-I/HC PRO HYDRAULIQUE



- Marque : WILA
- Type de serrage : Hydraulique
- Hauteur de travail : 95 mm
- Largeur : 98 mm
- Charge max. : 200 ton/m

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ NSCR-II/HC PREMIUM HYDRAULIQUE



- Marque : WILA
- Type de serrage : Hydraulique
- Surfaces de pression CNC-Deephardenen® : 2-4 mm / 56-60 HRC
- Hauteur de travail : 95 mm
- Largeur : 98 mm
- Charge max. : 300 ton/m

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ LOCALISATEUR D'OUTILS INTELLIGENT



Option supplémentaire pour NSCL-II/HC

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ BLOC HYDRAULIQUE



Le bloc hydraulique est nécessaire pour les systèmes de serrage hydrauliques. Des options WILA et ROLLERI sont disponibles.

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

■ ROLL 200 HYDRAULIQUE



- Marque : ROLLERI
- Alimentation : Hydraulique
- Type de produit : Serrage supérieur
- Tonnage : 1000 kN/m max.

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

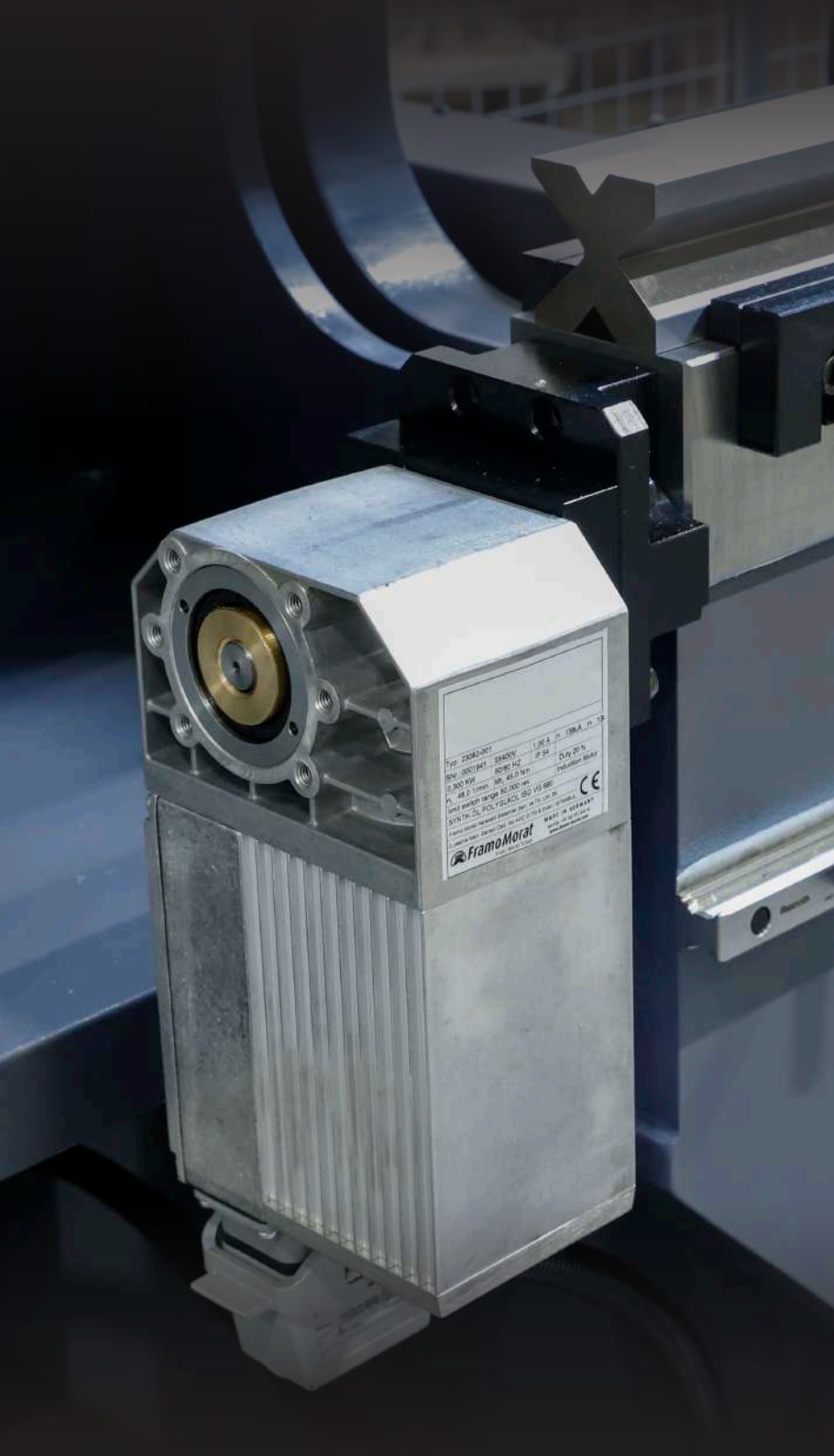
■ ROLL 200 KDS HYDRAULIQUE



Marque : ROLLERI
Alimentation : Hydraulique
Type de produit : Serrage supérieur
Tonnage : 1000 kN/m max

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

*Serrage double face disponible

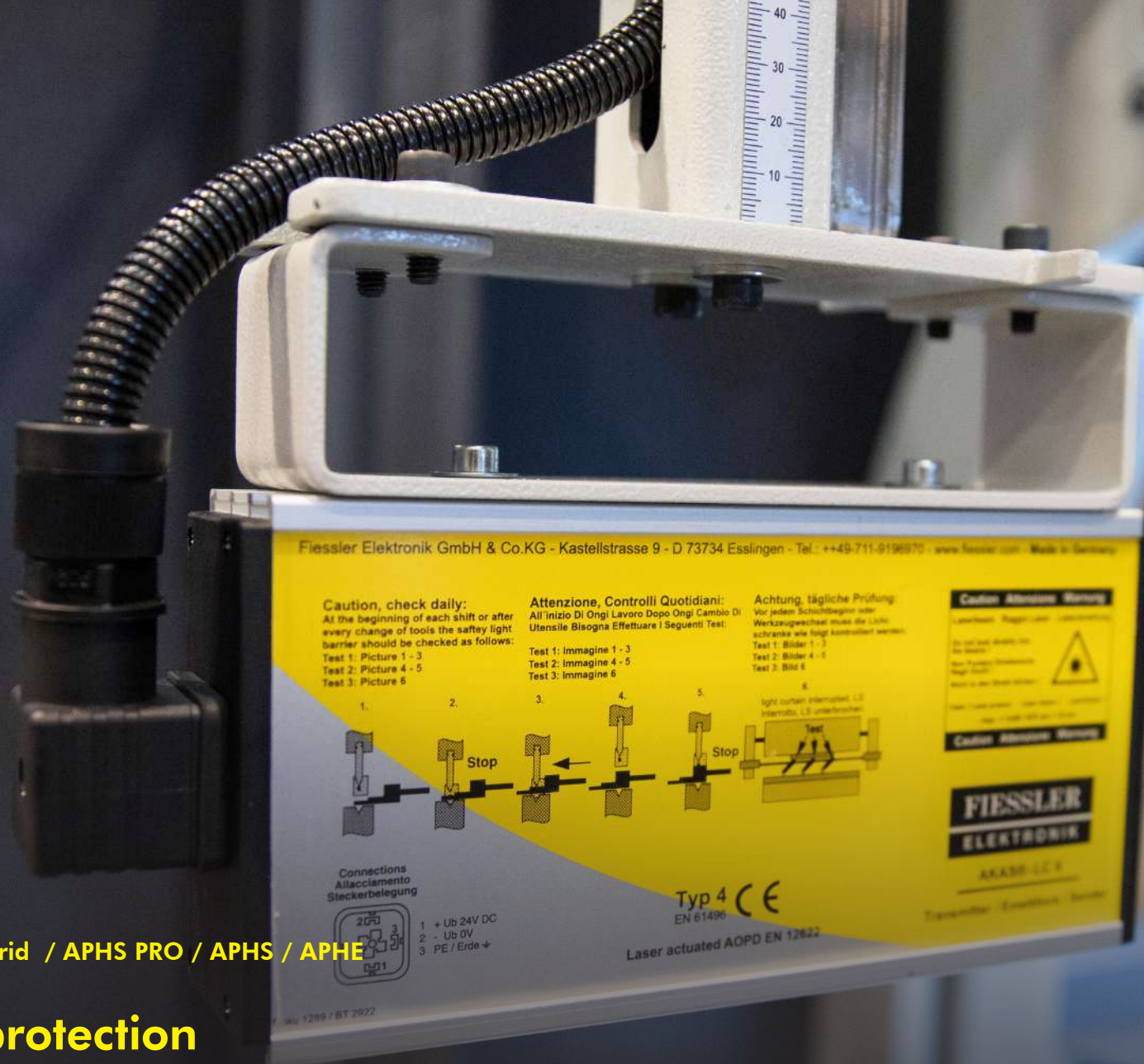


Standard : APHS Hybrid
Option : APHS PRO / APHS / APHE

Bombage motorisé

Le cylindre hydraulique génère une force vers le bas, qui se répartit à travers le bâti supérieur et inférieur. Cependant, bien que les parties latérales appliquent la force de manière répartie, la partie centrale peut en appliquer moins en raison du bombage. Ainsi, l'angle de la partie centrale de la tôle peut être différent de celui des autres zones. Afin de prévenir ce phénomène et d'obtenir des résultats précis, un système de bombage est utilisé. Cet instrument permet à l'utilisateur de plier la tôle avec des angles exacts sur toute la longueur de la pièce.

Le système de bombage motorisé est contrôlé par CNC. Par conséquent, l'ajustement est effectué avec précision en peu de temps. Le CNC calcule automatiquement les déflexions en fonction du matériau et propose des solutions parfaites.



Option : APHS Hybrid / APHS PRO / APHS / APHE

Laser de protection

Le laser de protection est essentiel pour les presses plieuses afin de respecter les normes CE et d'assurer la sécurité de l'utilisateur. Le champ de protection laser, situé entre l'émetteur et le récepteur, surveille la zone dangereuse sous l'outil supérieur, garantissant une protection contre les blessures graves pouvant survenir pour l'opérateur. En fonction des performances de la machine, la presse plieuse peut fonctionner à grande vitesse jusqu'à ce que l'outil supérieur rencontre la tôle à plier, offrant ainsi une sécurité maximale sans compromettre la productivité.

Ce système de protection par laser répond aux exigences de conformité CE dans les pays où cela est requis.

Option : Laser de protection



Akas II LC

L'alignement est effectué manuellement. Il permet à la presse-plieuse d'effectuer un mouvement rapide vers le bas jusqu'à 10mm du point de contact tôle.

Adform propose également une fonctionnalité spéciale de glissement, permettant un changement rapide des outils pour ce système.

Option : APHS PRO / APHS / APHE



Akas 5 (motorisé)

L'alignement est effectué automatiquement, ce qui élimine le besoin d'un alignement manuel après le changement d'outil. Cela permet à la presse-plieuse d'effectuer un mouvement rapide vers le bas jusqu'à 5 mm du point de contact tôle.

Option : APHS PRO / APHS / APHE

Akas 5 (manuel)

L'alignement est effectué manuellement. Il permet à la presse-plieuse d'effectuer un mouvement rapide vers le bas jusqu'à 5 mm du point de butée.

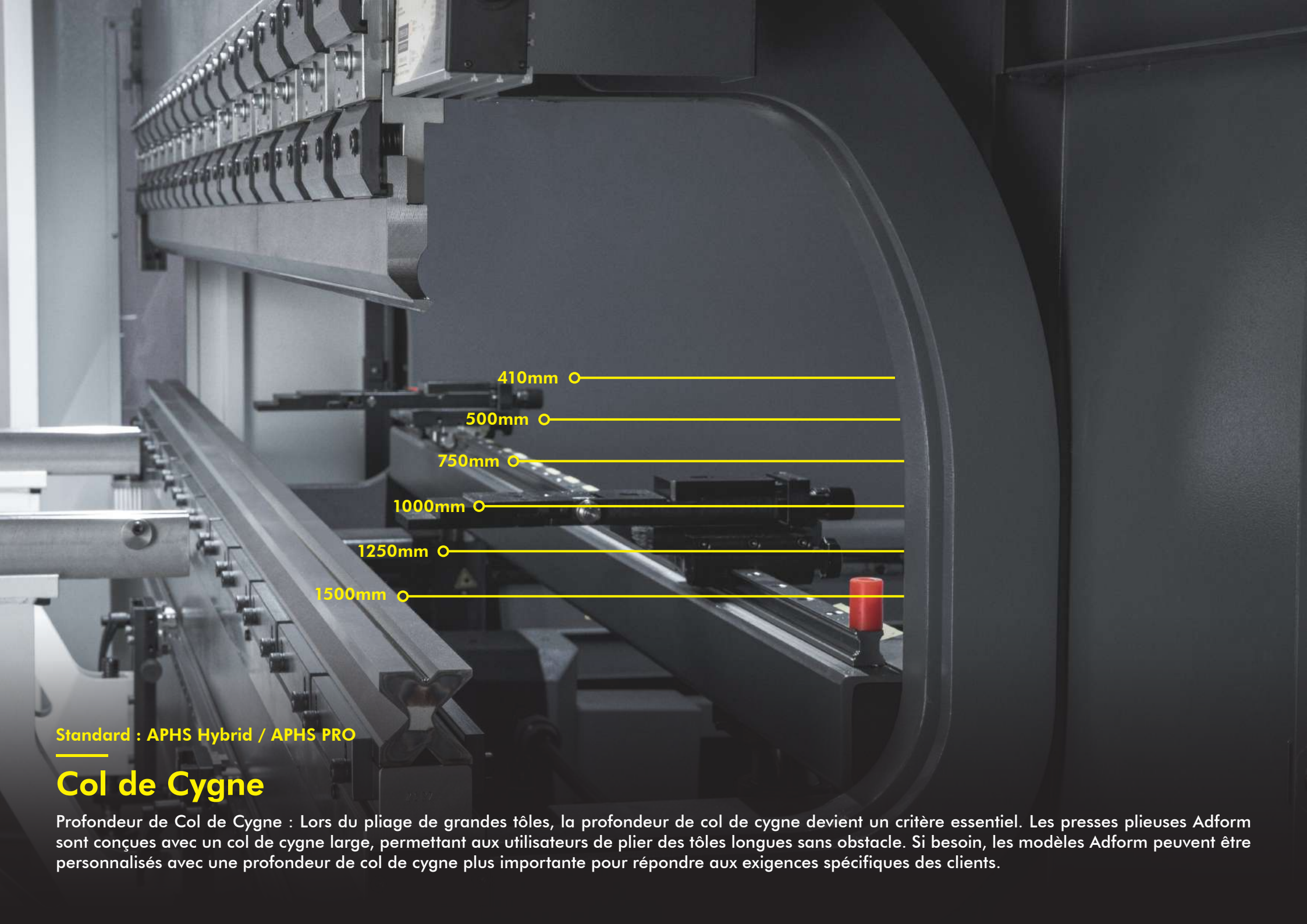
Option : APHS Hybrid / APHS PRO



Standard : APHS Hybrid
Option : APHS PRO / APHS

Bras avant brossé

Les bras avant brossés sont pratiques pour la manipulation de grandes tôles lourdes. Ils sont mobiles et peuvent glisser linéairement sur le rail, aidant ainsi l'opérateur à aligner les tôles avec plus de précision.



Standard : APHS Hybrid / APHS PRO

Col de Cygne

Profondeur de Col de Cygne : Lors du pliage de grandes tôles, la profondeur de col de cygne devient un critère essentiel. Les presses plieuses Adform sont conçues avec un col de cygne large, permettant aux utilisateurs de plier des tôles longues sans obstacle. Si besoin, les modèles Adform peuvent être personnalisés avec une profondeur de col de cygne plus importante pour répondre aux exigences spécifiques des clients.



Option : APHS Hybrid / APHS PRO

Bras d'accompagnateur de tôle (option)

Le bras d'accompagnateur de tôle est recommandé pour les presses-plieuses Adform lorsqu'il s'agit de plier des tôles fines, longues ou lourdes. Le système de bras de suivi de tôle peut se déplacer automatiquement en fonction du pliage, ce qui aide l'opérateur à effectuer le processus de pliage plus facilement.

Le système de bras d'accompagnateur est entraîné par un servo-moteur et contrôlé par l'unité de commande CNC. Des bras de suivi de tôle avec une capacité de charge de 125 kg et 400 kg sont disponibles, ainsi qu'un mouvement automatique de l'axe R pour s'adapter à différentes hauteurs d'outils.

Il est également recommandé d'avoir une zone de stationnement pour ce système.



Option : APHS Hybrid / APHS PRO

Zone de stationnement des bras de support (option)

Il est recommandé de prévoir des zones de stationnement pour les presses-plier Adform équipées du bras de suivi de tôle. Cela permet de ranger le bras d'accompagnateur de tôle jusqu'à sa prochaine utilisation.

Les zones de stationnement peuvent être conçues pour accueillir un ou deux bras accompagnateur de tôle, selon les besoins.



Option : ADFS Hybrid / ADFS PRO

Interface robot (option)

L'interface robot est un système permettant à un bras robotisé de collaborer avec une presse-plieuse dans un environnement de fabrication. Cette interface est essentielle pour automatiser le pliage et la formation des composants métalliques, augmentant ainsi l'efficacité, réduisant le besoin d'opérateurs et permettant une production continue. Cette intégration peut améliorer de manière significative l'efficacité, la précision et la constance de la fabrication.

A close-up photograph of a metal sheet being processed by a machine. The sheet is held between two black, rectangular camera units mounted on a metal frame. The camera units have lenses and are connected by blue cables. The background is blurred, showing industrial machinery.

Option : APHS Hybrid / APHS PRO

Mesureur d'angle (option)

Le système de mesure des angles, qui possède un mouvement motorisé, est une technologie utilisée pour mesurer avec précision les angles des plis réalisés par une presse-plieuse pendant le processus de pliage. Cette mesure garantit que les composants pliés respectent les spécifications requises, assurant ainsi une grande précision et des pièces de haute qualité.

Le système peut comprendre deux caméras, en fonction de la demande.



Option : APHS Hybrid / APHS PRO

Tandem / Tridem / Quadrem (option)

Il est possible d'installer plusieurs presses-plieuses côte à côte en configuration tandem, tridem ou quadrem, permettant ainsi un pliage synchronisé par plusieurs machines. Ces machines n'ont pas besoin d'être identiques. Cela signifie que des produits très longs peuvent être pliés si plusieurs machines effectuent le pliage simultanément. Il est également possible de plier des produits plus courts en utilisant une capacité doublée, chaque presse-plieuse fonctionnant alors séparément. Les versions et les options dépendent du type de machine.



Option : APHS Hybrid / APHS PRO / APHS

Lubrification

Le système de lubrification fournit de la lubrification aux pièces et composants mobiles critiques au sein de la presse plieuse. Ce système garantit un fonctionnement fluide et efficace de la machine tout en réduisant l'usure des composants clés. Des versions manuelles et motorisées sont proposées en option pour les presses plieuses Adform.

Option : APHS Hybrid / APHS PRO / APHS

Lubrification motorisée (option)

Le système de lubrification motorisée est équipé d'une pompe entraînée par moteur qui délivre le lubrifiant à divers points de la presse plieuse où des frottements et des mouvements se produisent. Il automatise le processus de lubrification, éliminant ainsi la nécessité de graissage manuel et réduisant les temps d'arrêt.





Option : APHS Hybrid / APHS PRO

Ligne de pliage laser (option)

La ligne de pliage laser est un outil précieux pour garantir la précision et l'exactitude du processus de pliage. Le faisceau laser est ajusté pour projeter une ligne lumineuse et visible sur la surface de la tôle à plier. Cette ligne sert de guide de référence pour l'opérateur afin de positionner précisément le matériau pour le pliage.



Option : APHS Hybrid

Double pompe (option)

La double pompe est pris en compte lorsque des vitesses d'approche et de retour élevées sont préférées pour les machines de plus de 200 tonnes; afin d'augmenter la productivité de 20%.

Solutions hybrides à haute efficacité

Le système HYBRID avec une presse plieuse tandem 6100 mm x 600 tonnes est conçu pour optimiser vos processus de production industriels. Ce système hybride tandem de 600 tonnes maximise l'efficacité énergétique tout en permettant des opérations de pliage de haute précision.

Grâce à une ingénierie avancée et une conception modulaire, il s'adapte parfaitement à tous les besoins de production et minimise les temps d'arrêt dans vos opérations.



Double efficacité avec solution automatique

Grâce à son ingénierie de haute technologie, Adform continue d'offrir des solutions flexibles pour tous vos besoins. Transformer vos opérations de pliage direct en efficacité avec le système d'automatisation de presse plieuse hybride tandem. De plus, minimisez les pertes de temps et d'efficacité.

PROJETS SPÉCIAUX

Précisions et puissance

La presse plieuse APHS 9100 mm x 1400 tons assure une précision de pliage maximale grâce à sa conception monobloc. L'extension de l'écartement et l'augmentation de l'ouverture permettent une flexibilité de production accrue. Sa structure robuste facilite un processus de pliage plus rapide et plus facile, même pour des applications difficiles. L'unité de commande mobile offre une expérience de travail compacte et efficace.



APHS HYBRID

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APHS HYBRID										
Types		31120	31160	31200	31240	31300	41160	41200	41240	41300
Longueur pliage	mm	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100
Puissance	Tons	120	160	200	240	300	160	200	200	300
Capacité réservoir d'huile	lt	2x34.5	2x55	2x55	2x55	2x55	2x55	2x55	2x55	2x55
Puissance moteur	kW	2x6	2x9.2	2x9.2	2x9.2	2x9.2	2x9.2	2x9.2	2x9.2	2x9.2
Ouverture	mm	540	540	530	530	660	530	530	530	635
Course	mm	260	260	260	260	320	260	260	260	320
Col de cygne	mm	410	410	410	410	500	410	410	410	500
Vitesse d'approche	mm/s	200	200	200	160/200*	140/200*	200	200	160/200*	140/200*
Vitesse de travail	mm/s	10	10	10	8/10*	7/10*	10	10	8/10*	7/10*
Vitesse de remontée	mm/s	200	200	200	160/200*	140/200*	200	200	160/200*	140/200*
Course axe X	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750
Vitesse axe X	mm/s	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Précision axe X		0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Course axe R	mm	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Vitesse axe R	mm/s	240	240	240	240	240	240	240	240	240
Précision axe R		0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05

La conception et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis

APHS PRO

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APHS PRO

Types		125040	21060	26090	31090	31120	31160	31200	31240	31300	31440	41160	41200	41240	41300	41440	61240	61300	61380	61440	61600
Puissance machine	kN	400	600	900	900	1200	1600	2000	2400	3000	4400	1600	2000	2400	3000	4400	2400	3000	3800	4400	6000
Puissance moteur	kW	4	5,5	7.5	7.5	11	15	19	22	22	30	15	18,5	22	22	30	22	22	30	30	37
Capacité réservoir d'huile	Lt	80	140	140	140	140	210	210	210	280	450	210	210	210	280	450	300	300	450	450	500
Vitesses (mm/s)	d'approche	160	150	150	160	160	160	150	130	110	80	170	160	150	120	80	140	120	90	90	80
	de travail	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8	10	10	10	8	8	10	8	8	8	7
	de remontée	130	130	130	130	130	130	130	120	100	70	120	110	100	90	70	100	70	70	70	70
Poids	Ton	3.3	5.4	7.1	7.9	8.4	9.7	10	11	15	22	12	12.5	14	18.5	26	25	30	35	39	55
Longueur de pliage	A mm	1250	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100	6100
Distance entre montant	B mm	1070	1600	2050	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5100	5100
Largeur du bâti	C mm	1470	1580	1580	1590	1590	1600	1600	1610	1815	2060	1600	1600	1610	1820	2235	1960	2060	2210	2250	2400
Hauteur de travail	G mm	800	880	880	880	880	880	880	880	905	1005	880	880	880	980	955	1100	1115	1100	1100	1050
Ouverture	K mm	455	475	540	530	540	540	530	530	660	575	530	530	530	635	590	500	560	570	570	620
Course	L mm	215	210	260	260	260	260	260	260	320	320	260	260	260	320	320	260	320	320	320	360
Largeur de la table	M mm	60	60	60	60	60	60	90	90	380	450	60	90	90	280	380	90	200	240	280	380
Profondeur col de cygne	N mm	410	410	410	410	410	410	410	410	500	500	410	410	410	500	500	500	500	500	500	500

La conception et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis

APHS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APHS																
TYPES			12540	21060	26090	31090	31120	31160	31200	31240	31300	31440	41160	41200	41240	41300
Puissance machine		kN	400	600	900	900	1200	1600	2000	2400	3000	4400	1600	2000	2400	3000
Puissance moteur		kW	4	5,5	7.5	7.5	11	15	19	22	22	30	15	18,5	22	22
Capacité réservoir d'huile		Lt	80	140	140	140	140	210	210	210	280	450	210	210	210	280
Vitesses (mm/s)	d'approche		160	150	150	160	160	160	150	130	110	80	170	160	150	120
	de travail		10	10	10	10	10	10	10	10	8	8	10	10	10	8
	de remontée		130	130	130	130	130	130	130	120	100	70	120	110	100	90
Poids		ton	3.3	5.4	7.1	7.9	8.4	9.7	10	11	15	22	12	12.5	14	18.5
Longueur de pliage		A mm	1250	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100
Distance entre montant		B mm	1070	1600	2050	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	3550	3550	3550	3550
Largeur du bâti		C mm	1470	1580	1580	1590	1590	1600	1600	1610	1815	2060	1600	1600	1610	1820
Hauteur de travail		G mm	800	880	880	880	880	880	880	880	905	1005	880	880	880	980
Ouverture		K mm	455	475	540	530	540	540	530	530	660	575	530	530	530	635
Course		L mm	215	210	260	260	260	260	260	260	320	320	260	260	260	320
Largeur de la table		M mm	60	60	60	60	60	60	90	90	380	450	60	90	90	280
Profondeur col de cygne		N mm	410	410	410	410	410	410	410	410	500	500	410	410	410	500

La conception et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis

