

Particulièrement adaptés aux tôles fines et de moyennes épaisseurs en acier et en inox

Il est très facile de réaliser n'importe quel type de roulages : cylindriques, coniques et même des rayons variables

Equipements standards



- 1) Le rouleau supérieur ainsi que les rouleaux latéraux sont hydrauliques
Pour les diamètres de rouleaux compris entre 90 mm et 140 mm les mouvements de rouleaux latéraux sont linéaires.
Pour les diamètres allant de 150 à 260 mm les mouvements des rouleaux latéraux sont orbitaux
- 2) Le rouleau supérieur est entraîné par moteur hydraulique et une boîte de vitesse planétaire
Le rouleau inférieur est entraîné par engrenage et cardan
- 3) La machine est équipée en standard de 3 affichage digitale afin de faciliter le roulage
- 4) Le mouvement de verrouillage /déverrouillage du rouleaux supérieur, permettant de sortir vos viroles terminées, est hydraulique facilitant l'évacuation de vos pièces
- 5) Le pupitre de commande est mobile permettant de vous positionner partout quelques soit vos réalisations
- 6) Bâti mécano-soudés
- 7) Rouleaux en acier trempés par induction SAE 1050 (CK 45-45)
- 8) Dispositif de roulage de cône . Système d'équilibrage hydraulique
- 9) Deux vitesses de travail

Equipements optionnels



- 1) Commande numérique ou commande numérique par apprentissage
- 2) Support central pour grande virole
- 3) Support latéral hydraulique pour grande virole
- 4) Système d'éjection de virole hydraulique
- 5) Rouleaux polis pour travaux spécifiques
- 6) Variateur de vitesse
- 7) Système d'équilibrage électronique pour le mouvement parallèle des rouleaux

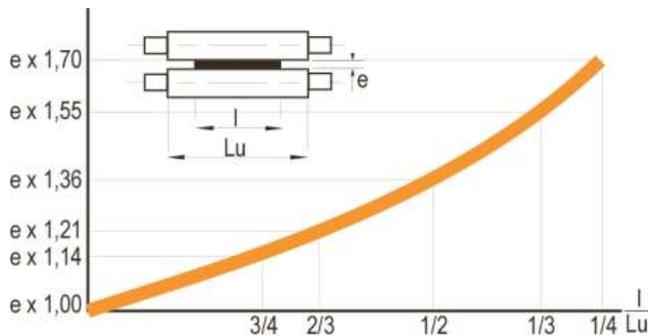


La **capacité standard** d'une rouleuse est définie par l'épaisseur maximum (e) qu'il est possible de former dans les conditions suivantes :

- Largeur de tôle égale à la longueur totale des rouleaux (Lu)
- Limite élastique du matériau = 240 N/mm² (Acier E24/S235)
- Diamètre de cintrage égal à 1.3 x diamètre du rouleau supérieur (D) (valeur minimum usuelle)

Ces informations sont données à titre indicatif et ne constituent pas un engagement contractuel.

1 Relation entre l'épaisseur et la largeur de la tôle

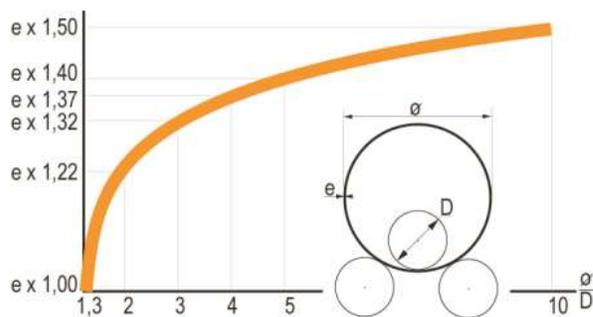


Exemple :

$e = 10\text{mm}$ avec $l = 3\text{m}$
 équivaut à
 $e = 12\text{mm}$ avec $l = 2\text{m}$

- La tôle doit être centrée dans les rouleaux.
- Les tôles de largeurs inférieures à 1/4 de la longueur des rouleaux ne doivent pas dépasser 1.7 fois l'épaisseur nominale (risque de tordre les rouleaux)

2 Relation entre l'épaisseur de la tôle et de diamètre de la virole

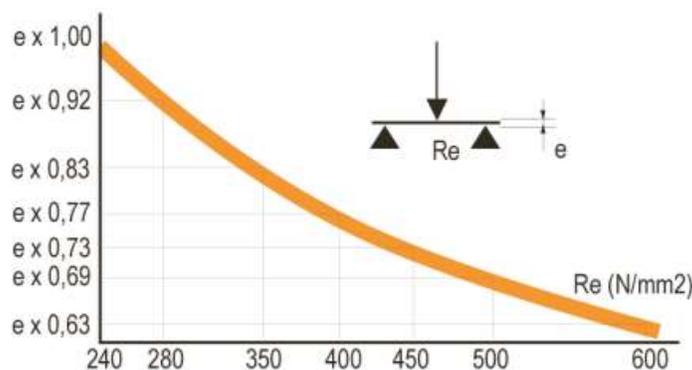


Exemple :

$e = 8\text{ mm}$ avec $F = 1.3D$
 équivaut à
 $e = 12\text{ mm}$ avec $F = 10D$

Il est possible dans certains cas d'épaisseurs et de matériaux d'obtenir un diamètre final de 1,1D

3 Relation entre l'épaisseur de la tôle et la limite élastique du matériau



Exemple :

$e = 10\text{ mm}$ avec $Re = 240\text{ N/mm}^2$
 équivaut à
 $e = 6\text{ mm}$ avec $Re =$

