Programme de formation Découpe



OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine
METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES : ❖ Participation active du technicien formé ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur ❖ Documentation technique du constructeur
PRE-REQUIS : ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie ❖ Connaître la technologie des métaux
LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux
DATES et DUREE : Nous consulter
TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC
- ❖ Présentation générale du logiciel de programmation FAO (option)
- ❖ Présentation générale de la technologie de découpe
- ❖ Mise en service de la machine

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] Paramètres machines

- ❖ Principaux réglages de la machine,
- ❖ Calibration automatique,
- ❖ Calibration manuelle,
- ❖ Gestion des consommables,
- ❖ Gestion des conditions de coupe suivant les matières et épaisseurs,
- ❖ Exécution d'un programme,
- ❖ Explication & mise en œuvre des différentes commandes,



- Détail des principaux menus,
- Réalisation de pièces,
- Optimisation des conditions de coupe

2.2] Logiciel

- Sélections possibles suivant options
- Description générale
  - Description et objectif
  - Intégration interface WINDOWS
  - Architecture logiciel
  - Procédure d'installation
  - Structure des répertoires
  - Localisation de la base de données
- Description fonctionnelle
  - Visualisation des propriétés des pièces
  - Utilisation des filtres pour rechercher une pièce.
  - Suppression d'une pièce.
  - Création et gestion des formats de tôle.
  - Utilisation des filtres pour rechercher une tôle.
  - Suppression d'une tôle.
  - Création des matières.
  - Définition, installation et configurations de la machine.
  - Gestion de la base de données
  - Gestion des groupes, des pièces, des travaux
  - Création d'un travail.
  - Importation de pièces de la base de données.
  - Importation de fichiers DXF, DWG…
  - Exportations.
  - Configuration du mode de visualisation.
  - Personnalisation des icônes.
  - Configuration des propriétés.
  - Suppression d'une partie ou du contenu d'un travail.
  - Gestion du système de coordonnées.
  - Génération de la géométrie.
  - Utilisation des fonctions évoluées
  - Importation d'un fichier DXF, DWG, …



- Importation de pièce paramétrique.
- Modification de la géométrie.
- Filtre et sélection.
- Menu de référence des points.
- Contrôle des géométries.
- Utilisation des touches de raccourci
- Génération des technologies de découpage
- Personnalisation des icônes
- Imbrication (manuelle et automatique)
- Modification du placement des pièces dans la tôle
- Placement des amorçages et autres technologies
- Modifications des amorçages et autres technologies
- Options d'usinage
- Modification de l'usinage
- Micro jonction
- Coupes communes (optionnel)
- Coupes en continu (optionnel)
- Coupe tête basse (optionnel)
- Usinage multi chalumeaux (optionnel)
- Génération du fichier CNC.
- Personnalisation des icônes.
- Sauvegarde des fichiers

3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- Graissage
- Vérification des sécurités
- Entretien général

3.2] Formation à la maintenance curative

- Recensement de différents scénarios de panne
- Solution de dépannage
- Changement des différents organes de sécurité



4] ACCESSIBILITE POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée.

En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande.

Pour toute personne en situation de handicap, notre référent reste à votre écoute afin d'organiser au mieux l'éventuelle action de formation.

Madame RENAUD Claire : didelon@didelon.fr

5] BILAN DE FORMATION

- Evaluation en situation de travail
- Fiche d'évaluation après formation
- Fiche de satisfaction
- Attestation de formation