Programme de formation Jet d'eau



OBJECTIF : Formation et initiation à la découpe jet d'eau sur le plan théorique et pratique. A l'issue de la formation, les stagiaires présents devront être en mesure : * De manipuler et faire la maintenance premier niveau d'une pompe très haute pression de 4100 bars. * De maîtriser les logiciels fournis sous environnement Windows. * De manipuler et faire la maintenance premier niveau de la table de découpe jet d'eau. * De faire une production suivie et complète.
METHODE / MOYENS PEDAGOGIQUES et PRE REQUIS : La formation et initiation à la découpe jet d'eau sur le plan théorique et pratique concerne tout public qui serait amené à utiliser ou évaluer une pièce réalisée en découpe par abrasion de matière. ❖ Afin de suivre au mieux l'action de formation prévue, il est nécessaire pour le stagiaire de savoir utiliser les bases de l'ordinateur avec son environnement Windows. Il doit aussi avoir une base solide en dessin assistée par ordinateur (DAO) et de savoir exporter un dessin vectoriel en format DXF.
LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux
DATES et DUREE : Nous consulter
TARIF : Nous consulter

1/ - CONTENU DU PROGRAMME

A] FORMATION A L'UTILISATION DE L'IHM (INTERFACE HOMME MACHINE) POUR LE PILOTAGE DE LA MACHINE (OXYJET)

- ❖ Formation à l'utilisation de la base de données matières
- ❖ Formation sur le réglage des paramètres machine et du contrôle du jet
- ❖ Utilisation des correcteurs d'outils en fonction des contours de coupe
- ❖ Utilisation de la basse pression pour les matériaux fragiles
- ❖ Fonctionnement de la découpe manuelle
- ❖ Rapport d'anomalie pour le dépannage de premier niveau
- ❖ Utilisation de la reprise de cycle en cas d'arrêt intempestif



B) FORMATION A L'UTILISATION DU CONVERTISSEUR DE FICHIER DXF EN PROVENANCE DE LA CAO INTEGRANT UNE AIDE AU DEVIS (MDAMAN)

- Configuration des paramètres automatique de conversion
- Edition et modification d'un contour à outiller
- Création d'une pièce paramétrique (Formes)
- Estimation d'un temps de découpe ou aide au devis
- Analyse fonctionnelle des différents amorçages d'une pièce (tangentiel, perpendiculaire, micro attache)
- Création de fichier lettrage individuelle ou en panneau

C) FORMATION A LA MANIPULATION DE LA TABLE ET DE LA POMPE

- Découverte des principaux organes du système avec précautions d'utilisation
- Formation à la maintenance premier niveau de la pompe et la table
- Mise en situation d'une production

D) FORMATION A L'UTILISATION DU LOGICIEL D'IMBRICATION

- Découverte aux réglages du logiciel
- Utilisation en mode manuel ou automatique
- Optimisation de la récupération de chute

2/ DEROULEMENT DE LA FORMATION

- Présentation de la machine, explication sur le fonctionnement et l'entretien de tous les organes.
- Découpe d'une pièce type pour apprécier les principes de base.
- Formation sur les logiciels de conversion et imbrication.
- Formation à l'aide aux devis.
- Mise en place d'une production complète et mise en situation d'un arrêt éventuel.
- Reprise avec cet arrêt
- Formation au démontage et entretien de la pompe.
- Surveillance et mis en autonomie du stagiaire.
- Tests de fin de formation.



3] ACCESSIBILITE POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée.

En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande.

Pour toute personne en situation de handicap, notre référent reste à votre écoute afin d'organiser au mieux l'éventuelle action de formation.

Madame RENAUD Claire : didelon@didelon.fr

4/ TESTS DE FIN DE FORMATION

- Evaluation en situation de travail
- Fiche d'évaluation après formation
- Fiche de satisfaction
- Attestation de Formation