Programme de formation Laser



OBJECTIF : Formation et initiation à la découpe laser sur le plan théorique et pratique. A l'issue de la formation, les stagiaires présents devront être en mesure : – De manipuler et faire la maintenance premier niveau d'une tête de découpe. – De maîtriser les logiciels fournis sous environnement Windows. – De manipuler et faire la maintenance premier niveau de la table laser. – De faire une production suivie et complète.
METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES : ❖ Participation active du technicien formé ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur ❖ Documentation technique du constructeur
PRE-REQUIS : ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie ❖ Connaître la technologie des métaux
LIEU DE STAGE : Dans vos locaux ou dans nos ateliers
DATES et DUREE : Nous consulter
TARIF : Nous consulter

CONTENU DU PROGRAMME

A) FORMATION A L'UTILISATION DE L'IHM (INTERFACE HOMME MACHINE) POUR LE PILOTAGE DE LA MACHINE (HYPCUT)

1) Formation à l'utilisation de la base de données matières

2) Formation sur le réglage des paramètres machine et du contrôle de suivi

3) Utilisation des correcteurs d'outils en fonction des contours de coupe

4) Utilisation du mode marquage

5) Fonctionnement de la découpe manuelle

6) Rapport d'anomalie pour le dépannage de premier niveau

7) Utilisation de la reprise de cycle en cas d'arrêt intempestif



B) FORMATION A L'UTILISATION DU CONVERTISSEUR DE FICHIER DXF EN PROVENANCE DE LA CAO

1) Configuration des paramètres automatique de conversion

2) Edition et modification d'un contour à outiller

3) Analyse fonctionnelle des différents amorçages d'une pièce (tangentiel, perpendiculaire, micro attache

4) Création de fichier lettrage individuelle ou en panneau (sauf ALPHA CUT)

C) FORMATION A LA MANIPULATION DE LA TABLE ET DU GENERATEUR

1) Découverte des principaux organes du système avec précautions d'utilisation

2) Formation à la maintenance premier niveau du générateur et la table

3) Mise en situation d'une production

D) FORMATION A L'UTILISATION DU LOGICIEL D'IMBRICATION

1) Découverte aux réglages du logiciel

2) Utilisation en mode manuel ou automatique

3) Optimisation de la récupération de chute

DEROULEMENT DE LA FORMATION

1) Présentation de la machine, explication sur le fonctionnement et l'entretien de tous les organes.

2) Découpe d'une pièce type pour apprécier les principes de base.

3) Formation sur les logiciels de conversion et imbrication.

4) Mise en place d'une production complète et mise en situation d'un arrêt éventuel.

5) Reprise après cet arrêt.

6) Formation aux consommables.

7) Surveillance et mis en autonomie du stagiaire.

8) Tests de fin de formation.



ACCESSIBILITE POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée.

En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande.

Pour toute personne en situation de handicap, notre référent reste à votre écoute afin d'organiser au mieux l'éventuelle action de formation.

Madame RENAUD Claire : didelon@didelon.fr

TESTS DE FIN DE FORMATION

- Evaluation en situation de travail
- Fiche d'évaluation après formation
- Fiche de satisfaction
- Attestation de Formation