Programme de formation Mortaiseuse



OBJECTIF : Permettre aux opérateurs d'utiliser une mortaiseuse en sécurité : connaître les commandes, régler le coulisseau et la table, lancer un usinage automatique, saisir les valeurs sur l'afficheur et assurer la lubrification courante
PUBLIC VISÉ : Opérateurs de mortaiseuse, débutants ou à remettre à niveau (1 à 4 stagiaires par machine)
MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES : • Participation active de l'opérateur formé • Suivi d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur • Documentation technique du constructeur et Manuel de l'opérateur remis à chaque stagiaire
PRÉ-REQUIS : • Savoir lire un plan simple • Connaître les unités usuelles (mm, courses par minute)
LIEU DE STAGE : Dans vos locaux, sur votre machine
MODALITÉ DU STAGE : En présentiel
INTITULÉ : Nous consulter
DATES et DURÉE : Nous consulter
TARIF : Nous consulter

1] SÉCURITÉ (20 min)

- Règles de sécurité et équipements de protection
- Dangers de la machine : coulisseau en mouvement, outil, projection de copeaux, haute tension
- Carter jaune asservi : lancement impossible carter ouvert
- Arrêt d'urgence : usage et réarmement
- Essai à vide de l'arrêt d'urgence et du carter

2] CONNAISSANCE DE LA MACHINE (25 min)

- Coulisseau, porte-outil, table et armoire électrique



- Les 20 commandes du boîtier et leur rôle
- Repérage des commandes sur la machine

3] MISE EN ŒUVRE (110 min)

3.1] Contrôles, démarrage et arrêt (15 min)

- Contrôles quotidiens avant démarrage
- Mise sous tension (clé de porte), lancement de la broche à vide, arrêt dans l'ordre
- Carnet de contrôle quotidien

3.2] Régler le coulisseau et la table (35 min)

- Changement de vitesse, coulisseau arrêté en position basse
- Réglage de la course
- Déplacement de la table à la main et en mouvement rapide

3.3] Usiner en automatique (30 min)

- Enchaînement broche, coulisseau et avance automatique
- Arrêt par « Arret auto » puis « Arret Coulant »
- Positionnement de la table en rotation

3.4] L'afficheur texte (30 min)

- Saisie d'une avance (0 à 5 mm) et d'un angle (0 à 180°)
- Écrans d'avertissement et d'alarme

4] MAINTENANCE ET INCIDENTS (25 min)

- Alarme servo et coulisseau qui ne démarre pas : conduite à tenir
- Lubrification des points quotidiens, contrôle du bac à huile
- Quand appeler le SAV Didelon machines-outils

5] ACCESSIBILITÉ POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée. En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande. Pour toute



personne en situation de handicap, notre référent reste à votre écoute afin d'organiser au mieux l'éventuelle action de formation.

6] BILAN DE FORMATION

- Évaluation en situation de travail (évaluation pratique, 30 min)
- QCM de connaissances (15 min)
- Fiche d'évaluation après formation
- Fiche de satisfaction
- Attestation de formation