Programme de formation Perceuse radiale



OBJECTIF : Permettre aux opérateurs d'utiliser une perceuse radiale en sécurité : préparer le travail, régler la vitesse et l'avance, percer et tarauder, et assurer l'entretien de premier niveau
PUBLIC VISÉ : Opérateurs de perceuse radiale, débutants ou à remettre à niveau (1 à 4 stagiaires par machine)
MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES : • Participation active de l'opérateur formé • Suivi d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur • Documentation technique du constructeur et Guide de l'opérateur remis à chaque stagiaire
PRÉ-REQUIS : • Savoir lire un plan simple • Connaître les unités usuelles (mm, tr/min)
LIEU DE STAGE : Dans vos locaux, sur votre machine
MODALITÉ DU STAGE : En présentiel
INTITULÉ : Nous consulter
DATES et DURÉE : Nous consulter
TARIF : Nous consulter

1] SÉCURITÉ (25 min)

- Règles de sécurité et équipements de protection
- Dangers de la machine : écrasement, entraînement par la broche, projection de copeaux, haute tension
- Capot de sécurité et fin de course
- Arrêt d'urgence : usage et réarmement
- Consignation : mise hors tension avant toute intervention
- Essai à vide du capot et de l'arrêt d'urgence

2] CONNAISSANCE DE LA MACHINE (20 min)

- Les modèles
- Colonne, bras, chariot, broche et table de travail



- Commandes : commutateur en croix, desserrage / serrage (UNLOCK / LOCK), commutateur de pôles, liquide de coupe, éclairage
- Repérage des commandes sur la machine

3] MISE EN ŒUVRE (120 min)

3.1] Contrôles et démarrage (15 min)

- Contrôles quotidiens avant démarrage
- Mise sous tension et arrêt dans l'ordre
- Carnet de contrôle quotidien

3.2] Préparation du travail (35 min)

- Serrage de la pièce dans l'étau : cale, absence de jeu
- Montage et démontage du foret à queue conique (éjecteur)
- Montage du foret à queue cylindrique (mandrin à clé)
- Choix du liquide de coupe selon le matériau

3.3] Vitesse et avance (25 min)

- Lecture des tableaux de vitesse et d'avance
- Réglage des leviers, broche à l'arrêt

3.4] Usinage (45 min)

- Déplacement du bras et du chariot
- Réglage de la profondeur
- Perçage en avance automatique
- Taraudage

4] MAINTENANCE (15 min)

4.1] Entretien de premier niveau

- Graissage quotidien et hebdomadaire
- Nettoyage et évacuation des copeaux, machine hors tension
- Remplacement du liquide de coupe

4.2] Incidents

- Relais déclenché ou fusible grillé
- Foret cassé, taraud cassé



- Personne happée par la machine : conduite à tenir
- Quand appeler le SAV Didelon machines-outils

5] ACCESSIBILITÉ POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée. En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande. Pour toute personne en situation de handicap, notre référent reste à votre écoute afin d'organiser au mieux l'éventuelle action de formation.

6] BILAN DE FORMATION

- Évaluation en situation de travail (évaluation pratique, 30 min)
- QCM de connaissances (15 min)
- Fiche d'évaluation après formation
- Fiche de satisfaction
- Attestation de formation