Programme de formation Scie à ruban horizontale



OBJECTIF : Permettre aux opérateurs d'utiliser en sécurité une scie à ruban horizontale automatique à commande numérique : connaître les commandes et l'écran tactile, placer et serrer la pièce, régler la coupe, programmer une série de coupes, réagir aux messages d'erreur et assurer le nettoyage et la lubrification courants
PUBLIC VISÉ : Opérateurs de scie à ruban horizontale automatique, débutants ou à remettre à niveau (1 à 4 stagiaires par machine)
MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES : • Participation active de l'opérateur formé • Suivi d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur • Documentation technique du constructeur et Manuel de l'opérateur remis à chaque stagiaire
PRÉ-REQUIS : • Savoir lire un plan simple • Connaître les unités usuelles (mm, m/min, kg/cm²)
LIEU DE STAGE : Dans vos locaux, sur votre machine
MODALITÉ DU STAGE : En présentiel
INTITULÉ : Formation à l'utilisation en sécurité de la scie à ruban horizontale
DATES et DURÉE : nous consulter
TARIF : Nous consulter

1] SÉCURITÉ (20 min)

- Règles de sécurité et équipements de protection
- Dangers de la machine : lame en mouvement, étaux, entraînement, fluides sous pression, haute tension
- Arrêt d'urgence, interrupteurs de sécurité, portes de sécurité
- Essai à vide de l'arrêt d'urgence

2] CONNAISSANCE DE LA MACHINE (25 min)

- Lame, arc de scie, étaux, plateau d'alimentation, armoire électrique



- Les commandes du panneau (repères 1 à 14) et le menu principal de l'écran tactile
- Repérage des commandes sur la machine

3] MISE EN ŒUVRE (90 min)

3.1] Contrôles, démarrage et arrêt (20 min)

- Contrôles quotidiens avant démarrage (huile, liquide de coupe, lame, brosse)
- Démarrage de l'hydraulique puis de la lame ; arrêt
- Carnet de contrôle quotidien

3.2] Placer et serrer la pièce (25 min)

- Mise en place de la pièce sur le plateau
- Serrage des étaux arrière et avant, rouleaux d'alignement
- Positionnement du trait de coupe sous la lame

3.3] Couper en manuel puis en automatique (45 min)

- Pression de coupe, vitesse de descente et vitesse de lame
- Coupe de finition et programmation de la longueur et de la quantité
- Lancement d'une série de coupes automatiques

4] MAINTENANCE ET INCIDENTS (45 min)

- Juger la coupe d'après les copeaux ; rodage d'une lame neuve
- Messages d'erreur courants : porte de sécurité, lame cassée, plus de matière, surcharge
- Nettoyage, niveaux d'huile et de liquide de coupe, graissage selon le calendrier
- Quand appeler le SAV Didelon machines-outils

5] ACCESSIBILITÉ POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée. En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande.



6] BILAN DE FORMATION

- Évaluation en situation de travail (évaluation pratique, 30 min)
- QCM de connaissances (15 min)
- Fiche d'évaluation après formation
- Fiche de satisfaction
- Attestation de formation