



OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine

METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES :

- ❖ Participation active du technicien formé
- ❖ Suivre d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur
- ❖ Documentation technique du constructeur

PRE-REQUIS :

- ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie
- ❖ Connaître la technologie des métaux

LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux

DATES et DUREE : Nous consulter

TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC
- ❖ Présentation générale du logiciel de programmation FAO (option)
- ❖ Mise en service de la machine
- ❖ Fonctionnement du dispositif de commande

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] Outillage

- ❖ Présentation des jeux d'outillages
- ❖ Explications techniques sur le montage et remontage



- ❖ Présentation des différents cas de réglages possibles
- ❖ Cas pratiques

2.2] Programmation

- ❖ Présentation du pupitre
- ❖ Explications pour la programmation d'un programme pièce en X Y Z
- ❖ Explications pour la programmation d'un programme pièce en YBC
- ❖ Réalisation d'un programme pièce sur un ordinateur Hors poste (option)
- ❖ Cas pratiques
- ❖ Contrôle géométrique des pièces
- ❖ Adaptation du programme pour corrections à apporter

3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- ❖ Graissage
- ❖ Vérification des sécurités
- ❖ Entretien général

3.2] Formation à la maintenance curative

- ❖ Recensement de différents scénarios de panne
- ❖ Solution de dépannage
- ❖ Changement des différents organes de sécurité

4] BILAN DE FORMATION

- ❖ Evaluation en situation de travail
- ❖ Fiche d'évaluation après formation
- ❖ Fiche de satisfaction
- ❖ Attestation de Formation

