



Programme de formation Cisailage



OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine
METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES : <ul style="list-style-type: none">❖ Participation active du technicien formé❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur❖ Documentation technique du constructeur
PRE-REQUIS : <ul style="list-style-type: none">❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie❖ Connaître la technologie des métaux
LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux
DATES et DUREE : Nous consulter
TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC, positionneur
- ❖ Présentation de la pré-configuration intégrée
- ❖ Présentation des programmes
- ❖ Mise en service

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] Programmation

- ❖ Axe X
 - Résolution
 - Précision
 - Calcul recul butée arrière
 - Vitesse de positionnement
- ❖ Support tôle fine pneumatique (option)
- ❖ Gestion de la longueur de coupe (PMH-PMB)



Programme de formation Cisailage



- ❖ Gestion des serres tôles
- ❖ Programmation des épaisseurs et matières de tôle
- ❖ Répétition et compteur de coupe
- ❖ Support tôle sur butée arrière

2.2] Cisailage

- ❖ Définition précise du travail à réaliser
- ❖ Réglage des différentes fonctions pour réalisation de la pièce
- ❖ Réalisation de la pièce
- ❖ Mémorisation des programmes
- ❖ Modification des paramètres

3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- ❖ Graissage
- ❖ Vérification des sécurités
- ❖ Entretien général

3.2] Formation à la maintenance curative

- ❖ Recensement de différents scénarios de panne
- ❖ Solution de dépannage
- ❖ Changement des différents organes de sécurité

4] BILAN DE FORMATION

- ❖ Evaluation en situation de travail
- ❖ Fiche d'évaluation après formation
- ❖ Fiche de satisfaction
- ❖ Attestation de Formation