Programme de formation Cisaillage

OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine
METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES : ❖ Participation active du technicien formé ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur ❖ Documentation technique du constructeur
PRE-REQUIS : ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie ❖ Connaître la technologie des métaux
LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux
DATES et DUREE : Nous consulter
TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- Présentation générale de la machine
- Présentation générale du système d'exploitation, CNC, positionneur
- Présentation de la pré-configuration intégrée
- Présentation des programmes
- Mise en service

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] Programmation

- Axe X
  - Résolution
  - Précision

02 51 34 12 12 commercial@didelon.fr www.didelon.fr

- Calcul recul butée arrière
- Vitesse de positionnement

- Support tôle fine pneumatique (option)
- Gestion de la longueur de coupe (PMH-PMB)
- Gestion des serres tôles
- Programmation des épaisseurs et matières de tôle
- Répétition et compteur de coupe
- Support tôle sur butée arrière

2.2] Cisaillage

- Définition précise du travail à réaliser
- Réglage des différentes fonctions pour réalisation de la pièce
- Réalisation de la pièce
- Mémorisation des programmes
- Modification des paramètres

3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- Graissage
- Vérification des sécurités
- Entretien général

3.2] Formation à la maintenance curative

- Recensement de différents scénarios de panne
- Solution de dépannage
- Changement des différents organes de sécurité

4] BILAN DE FORMATION

- Evaluation en situation de travail
- Fiche d'évaluation après formation
- Fiche de satisfaction
- Attestation de Formation

02 51 34 12 12 commercial@didelon.fr www.didelon.fr