



OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine

METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES :

- ❖ Participation active du technicien formé
- ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur
- ❖ Documentation technique du constructeur

PRE-REQUIS :

- ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie
- ❖ Connaître la technologie des métaux

LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux

DATES et DUREE : Nous consulter

TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC
- ❖ Présentation générale du logiciel de programmation FAO (option)
- ❖ Présentation générale de la technologie de découpe
- ❖ Mise en service de la machine

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] Paramètres machines

- ❖ Principaux réglages de la machine,
- ❖ Calibration automatique,



- ❖ Calibration manuelle,
- ❖ Gestion des consommables,
- ❖ Gestion des conditions de coupe suivant les matières et épaisseurs,
- ❖ Exécution d'un programme,
- ❖ Explication & mise en œuvre des différentes commandes,
- ❖ Détail des principaux menus,
- ❖ Réalisation de pièces,
- ❖ Optimisation des conditions de coupe

2.2] Logiciel

- ❖ Sélections possibles suivant options
- ❖ Description générale
 - Description et objectif
 - Intégration interface WINDOWS
 - Architecture logiciel
 - Procédure d'installation
 - Structure des répertoires
 - Localisation de la base de données
- ❖ Description fonctionnelle
 - Visualisation des propriétés des pièces
 - Utilisation des filtres pour rechercher une pièce.
 - Suppression d'une pièce.
 - Création et gestion des formats de tôle.
 - Utilisation des filtres pour rechercher une tôle.
 - Suppression d'une tôle.
 - Création des matières.
 - Définition, installation et configurations de la machine.
 - Gestion de la base de données
 - Gestion des groupes, des pièces, des travaux
 - Création d'un travail.
 - Importation de pièces de la base de données.
 - Importation de fichiers DXF, DWG...



Programme de formation Découpe



- o Exportations.
- o Configuration du mode de visualisation.
- o Personnalisation des icônes.
- o Configuration des propriétés.
- o Suppression d'une partie ou du contenu d'un travail.
- o Gestion du système de coordonnées.
- o Génération de la géométrie.
- o Utilisation des fonctions évoluées
- o Importation d'un fichier DXF, DWG, ...
- o Importation de pièce paramétrique.
- o Modification de la géométrie.
- o Filtre et sélection.
- o Menu de référence des points.
- o Contrôle des géométries.
- o Utilisation des touches de raccourci
- o Génération des technologies de découpage
- o Personnalisation des icônes
- o Imbrication (manuelle et automatique)
- o Modification du placement des pièces dans la tôle
- o Placement des amorçages et autres technologies
- o Modifications des amorçages et autres technologies
- o Options d'usinage
- o Modification de l'usinage
- o Micro jonction
- o Coupes communes (optionnel)
- o Coupes en continu (optionnel)
- o Coupe tête basse (optionnel)
- o Usinage multi chalumeaux (optionnel)
- o Génération du fichier CNC.
- o Personnalisation des icônes.
- o Sauvegarde des fichiers





Programme de formation Découpe



3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- ❖ Graissage
- ❖ Vérification des sécurités
- ❖ Entretien général

3.2] Formation à la maintenance curative

- ❖ Recensement de différents scénarios de panne
- ❖ Solution de dépannage
- ❖ Changement des différents organes de sécurité

4] BILAN DE FORMATION

- ❖ Evaluation en situation de travail
- ❖ Fiche d'évaluation après formation
- ❖ Fiche de satisfaction
- ❖ Attestation de formation

