



<p>OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine</p>
<p>METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Participation active du technicien formé ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur ❖ Documentation technique du constructeur
<p>PRE-REQUIS :</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie ❖ Connaître la technologie des métaux
<p>LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux</p>
<p>DATES et DUREE : Nous consulter</p>
<p>TARIF : Nous consulter</p>

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC
- ❖ Présentation générale du logiciel de programmation FAO (option)
- ❖ Mise en service de la machine
- ❖ Fonctionnement du dispositif de commande

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] Programmation

- ❖ Principe de programmation numérique ou graphique (option)
- ❖ Axe Y1-Y2
- ❖ Axe X
- ❖ Axe R
- ❖ Point changement de vitesse
- ❖ Zone de sécurité de l'outillage
- ❖ Point contact tôle



- ❖ Force de travail en kN
- ❖ Tolérance de pliage
- ❖ Réglages de bombage (option)
- ❖ Position de l'axe R (R1-R2) (option)
- ❖ Position de l'axe Z (Z1-Z2) (option)
- ❖ Décompression
- ❖ Millimètres/pouces
- ❖ Longueur développée
- ❖ Pression en mode frappe
- ❖ Calcul automatique croquage
- ❖ Support tôle sur butée arrière

2.2] Pliage

- ❖ Définition précise du travail à réaliser
- ❖ Réglage des différentes fonctions pour réalisation de la pièce
- ❖ Réalisation de la pièce
- ❖ Mémorisation des programmes
- ❖ Transfert des programmes
- ❖ Arrêts possibles suivant option
- ❖ Prestations spéciales

3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- ❖ Graissage
- ❖ Vérification des sécurités
- ❖ Entretien général

3.2] Formation à la maintenance curative

- ❖ Recensement de différents scénarios de panne
- ❖ Solution de dépannage
- ❖ Changement des différents organes de sécurité

4] BILAN DE FORMATION

- ❖ Evaluation en situation de travail



Programme de formation Plage



- ❖ Fiche d'évaluation après formation
- ❖ Fiche de satisfaction
- ❖ Attestation de Formation