



OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine

METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES :

- ❖ Participation active du technicien formé
- ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur
- ❖ Documentation technique du constructeur

PRE-REQUIS :

- ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie
- ❖ Connaître la technologie des métaux

LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux

DATES et DUREE : Nous consulter

TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC
- ❖ Mise en service de la machine

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] réglages machines

- ❖ Réglage de mise à niveau de la machine
- ❖ Fonctionnement et entretien de la centrale d'arrosage
- ❖ Fonctionnement et entretien du groupe hydraulique
- ❖ Fonctionnement et entretien des organes mécaniques





- ❖ Utilisation des différents volants d'axes
- ❖ Principe de réglage des fins de course axe X
- ❖ Principe de réglage des fins de course axe Y
- ❖ Commande de balayage ou plongée
- ❖ Mise en position et bridage de pièce
- ❖ Montage et équilibrage d'une meule
- ❖ Manette de balayage
- ❖ Présentation des conditions de démarrage avant cycle
 - Vérifier que la meule est parfaitement équilibrée
 - Faire tourner la meule à vide si celle-ci contient du liquide de coupe (risque d'éclatement)
 - Prévoir un diamantage afin de rendre la surface d'usinage de la meule uniforme
 - Nettoyer la table avec une raclette avant magnétisation de la pièce

2.2] Programmation

- ❖ Présentation du pupitre
- ❖ Démarrage de la pompe hydraulique, meule et arrosage
- ❖ Présentation et fonction des différents affichages
- ❖ Opération manuelle à partir du pupitre
- ❖ Opération automatique à partir du pupitre
- ❖ Réalisation d'un diamantage de meule
- ❖ Présentation et programmation du potentiomètre d'avance en finition et en ébauche
- ❖ Présentation d'un cycle de travail automatique
- ❖ Programmation pour réalisation de différentes pièces

2.3] Rectification intérieure (option)

- ❖ Montage, démontage du dispositif de rectification intérieure
- ❖ Réglage du dispositif
- ❖ Changement de broche





- ❖ Paramètres de fonctionnement
- ❖ Diamantage de la meule intérieure

3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- ❖ Graissage
- ❖ Vérification des sécurités
- ❖ Entretien général

3.2] Formation à la maintenance curative

- ❖ Recensement de différents scénarios de panne
- ❖ Solution de dépannage
- ❖ Changement des différents organes de sécurité

4] BILAN DE FORMATION

- ❖ Evaluation en situation de travail
- ❖ Fiche d'évaluation après formation
- ❖ Fiche de satisfaction
- ❖ Attestation de Formation

