



Programme de formation par enfonçage



OBJECTIF : Piloter une machine d'électro érosion enfonçage CN Régler et usiner une pièce sur machine d'enfonçage Optimiser l'usinage Choisir les priorités d'usinage

Connaître le fonctionnement de la CN Arborescence de la commande numérique Analyse du panneau de commande et des touches de fonctions automatiques

METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES :

- ❖ Participation active du technicien formé
- ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur
- ❖ Documentation technique du constructeur

PRE-REQUIS :

- ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie
- ❖ Connaître la technologie des métaux

LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux

DATES et DUREE : Nous consulter

TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC
- ❖ Mise en service de la machine
- ❖ Touches des opérations automatiques
- ❖ Présélections

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] Outils

- ❖ Définition
- ❖ Table
- ❖ Modifications possibles
- ❖ Mesures
- ❖ Inspection



02 51 34 12 12



commercial@didelon.fr



www.didelon.fr



Programme de formation par enfonçage



2.2]

- ❖ **Réglage des origines** Systèmes de références machines et pièces Gestion des origines Les cycles de mesure pièces.
- ❖ **Déterminer les électrodes** Principe physique de l'électro érosion Paramètres principaux et secondaires Tableaux de technologies Choix des priorités d'usinage Calculer les sous dimensions d'électrodes
- ❖ **Réglage des outils** Tables d'outils Mesure des électrodes
- ❖ **Étude des cycles d'usinage** Choix du plan d'usinage Cycles de plongée .
- ❖ **Programmation conversationnelle ou manuelle** Éditer un programme Modification et sauvegarde Simulation
- ❖ **Usinage et optimisation** Exécuter un programme en bloc à bloc ou en continu Optimisation des paramètres Reprise au cours d'un programme Sauvegarde de l'optimisation Analyse et conclusions.

4] ACCESSIBILITE POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée.

En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande.

Pour toute personne en situation de handicap, notre référent reste à votre écoute afin d'organiser au mieux l'éventuelle action de formation.

Madame MORNET Sabrina : commercial@didelon.fr

5] BILAN DE FORMATION

- ❖ Evaluation en situation de travail
- ❖ Fiche d'évaluation après formation
- ❖ Fiche de satisfaction
- ❖ Attestation de Formation



02 51 34 12 12



commercial@didelon.fr



www.didelon.fr