



Programme de formation Rectification



OBJECTIF : Permettre aux techniciens d'être capables de créer un programme pièce à partir d'un plan et d'en assurer l'exécution sur la machine

METHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES :

- ❖ Participation active du technicien formé
- ❖ Suivie d'une mise en situation réelle et immédiate de cas pratiques par le formateur
- ❖ Documentation technique du constructeur

PRE-REQUIS :

- ❖ Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie
- ❖ Connaître la technologie des métaux

LIEU DE STAGE : En nos ateliers ou dans vos locaux

DATES et DUREE : Nous consulter

TARIF : Nous consulter

1] GENERALITES

- ❖ Présentation générale de la machine
- ❖ Présentation générale du système d'exploitation, CNC
- ❖ Mise en service de la machine

2] OPERATIONS DE BASE

2.1] réglages machines

- ❖ Réglage de mise à niveau de la machine
- ❖ Fonctionnement et entretien de la centrale d'arrosage
- ❖ Fonctionnement et entretien du groupe hydraulique
- ❖ Fonctionnement et entretien des organes mécaniques
- ❖ Utilisation des différents volants d'axes
- ❖ Principe de réglage des fins de course axe X
- ❖ Principe de réglage des fins de course axe Y
- ❖ Commande de balayage ou plongée
- ❖ Mise en position et bridage de pièce
- ❖ Montage et équilibrage d'une meule
- ❖ Manette de balayage



Programme de formation Rectification



- ❖ Présentation des conditions de démarrage avant cycle
 - Vérifier que la meule est parfaitement équilibrée
 - Faire tourner la meule à vide si celle-ci contient du liquide de coupe (risque d'éclatement)
 - Prévoir un diamantage afin de rendre la surface d'usinage de la meule uniforme
 - Nettoyer la table avec une raclette avant magnétisation de la pièce

2.2] Programmation

- ❖ Présentation du pupitre
- ❖ Démarrage de la pompe hydraulique, meule et arrosage
- ❖ Présentation et fonction des différents affichages
- ❖ Opération manuelle à partir du pupitre
- ❖ Opération automatique à partir du pupitre
- ❖ Réalisation d'un diamantage de meule
- ❖ Présentation et programmation du potentiomètre d'avance en finition et en ébauche
- ❖ Présentation d'un cycle de travail automatique
- ❖ Programmation pour réalisation de différentes pièces

2.3] Rectification intérieure (option)

- ❖ Montage, démontage du dispositif de rectification intérieure
- ❖ Réglage du dispositif
- ❖ Changement de broche
- ❖ Paramètres de fonctionnement
- ❖ Diamantage de la meule intérieure

3] MAINTENANCE

3.1] Formation à la maintenance préventive

- ❖ Graissage
- ❖ Vérification des sécurités
- ❖ Entretien général





3.2] Formation à la maintenance curative

- ❖ Recensement de différents scénarios de panne
- ❖ Solution de dépannage
- ❖ Changement des différents organes de sécurité

4] ACCESSIBILITE POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour que la formation soit accessible à tous, une sensibilisation du personnel en contact avec le public en situation de handicap est réalisée.

En cas de besoin d'adaptation d'une action de formation, notre équipe se mobilise pour répondre au mieux à votre demande.

Pour toute personne en situation de handicap, notre référent reste à votre écoute afin d'organiser au mieux l'éventuelle action de formation.

Madame MORNET Sabrina : commercial@didelon.fr

5] BILAN DE FORMATION

- ❖ Evaluation en situation de travail
- ❖ Fiche d'évaluation après formation
- ❖ Fiche de satisfaction
- ❖ Attestation de Formation

